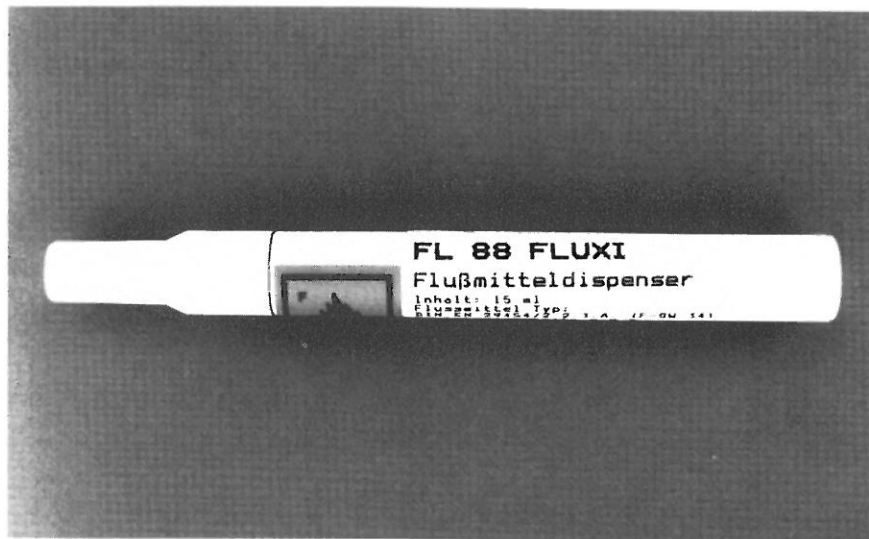


FL 88 FLUXI Flußmitteldispenser

Löten von diffizilen Bauteilen -
erleichtert das Löten von verschmutzten Pads und Bauteilen,
besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten



Mit **FL 88 FLUXI** Flußmitteldispenser wird über eine - einem Filzstift ähnliche - Spitze, Flußmittel gezielt und präzise auf die zu lötenden Stellen aufgetragen.

Das Flußmittel befindet sich in einer Metallhülse. Über ein spezielles Druck-Dosiersystem wird ein kontrollierter Flußmittelauftrag ermöglicht.

Die bei sorgfältiger Dosierung kaum vorhandenen, korrosionsfreien Rückstände, können in der Regel auf der Leiterplatte verbleiben.

In der Praxis hat sich gezeigt, daß aufgrund des niedrigen Feststoffgehaltes auf das Waschen der mit diesem Flußmittel gelöteten Leiterplatten in der Regel verzichtet werden kann. Die IC-Prüfung mittels Nadeladapter wird nicht beeinträchtigt.

Die Flußmittelzusammensetzung entspricht **FSW 34 (DIN 29 454 / 2.2.3.A - DIN 8511)**.

Das Flußmittel von **FL 88 FLUXI** ist entsprechend der Prüfung nach **DIN 8527/2.2** nicht korrodierend.

Die Prüfung nach Ziff. 2.3 dieser Norm zeigte keine abfallende Veränderung des Oberflächenwiderstands auf der DIN-Prüfplatte.

Inhalt: 15 ml
Flußmitteltyp: DIN EN 29454 / 2.2.3.A. - **F-SW 34**
Feststoffgehalt: 3 %
Vorsicht:
* von Zündquellen fernzuhalten
* nicht rauchen
* Behälter dicht geschlossen halten
* Zündpunkt: 420°C

Very much like a felt-tipped pen, the **FL 88 FLUXI** flux dispenser applies flux exactly to the points to be soldered.

The flux is contained in a metal cartridge and dispensed via a special pressure dosage system allowing precisely controlled application.

Flux residues, which hardly occur when **FL 88 FLUXI** is properly handled, are corrosion-free and usually do not have to be removed from the board.

Practise has shown that using this flux with its extremely low solids content usually eliminates the need for washing the soldered circuit board. The accuracy of IC tests with needle adaptors is not affected.

The flux composition complies with **FSW 34 (DIN 29 454/2.2.3.A - DIN 8511)**

The flux used with **FL 88 FLUXI** is non-corrosive according to **DIN 8527/2.2**.

In tests according to subparagraph 2.3 of this standard, no decrease in the surface resistance of the tested DIN boards could be observed.

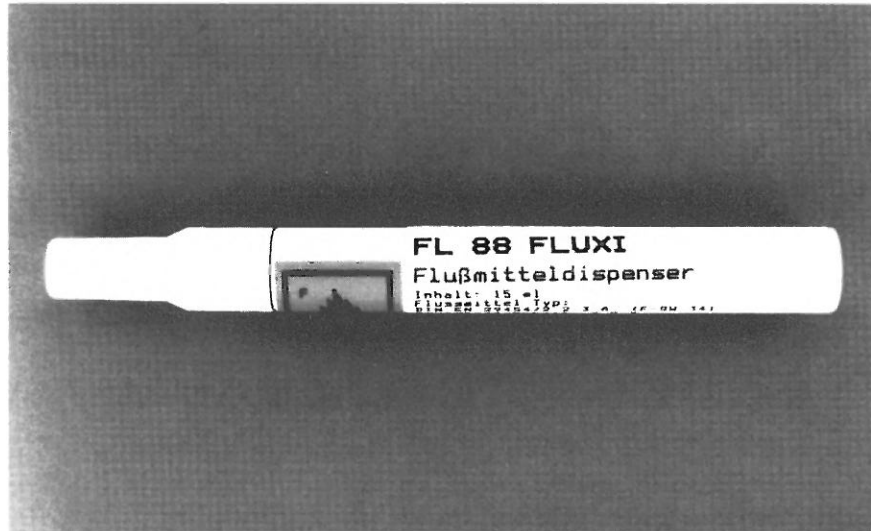
Content: 15 ml
Flux type: DIN EN 29454 /2.2.3.A - **F-SW 34**
Solids content: 3 %
Precautions:
* keep away from ignition sources
* do not smoke
* keep container tightly closed
* ignition point 420°C



FL 88 FLUXI Flußmitteldispenser

Löten von diffizilen Bauteilen -
erleichtert das Löten von verschmutzten Pads und Bauteilen,
besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten

Soldering of difficult components -
facilitates soldering dirty pads and components,
particularly suited for quick circuit board repairs



Vorteile:

- * **NO CLEAN - Flußmittel**
- * leichte Handhabung
- * leichte und handliche Metallhülse
- * hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- * einwandfreie Lötresultate beim Einsatz mit Heißluft und LötKolben
- * schnelle Reparaturen werden möglich

Hinweis für kontrollierte Dosierung:

- * Den Dispenser FLUXI mit der Spitze nach unten 2-3 x kurz aufdrücken. Hierdurch öffnet sich das Ventil.
- * Nun kann man durch die dunkler werdende Färbung der Spitze beobachten, wie sich diese mit Flußmittel tränkt.
- * Jetzt ist **FLUXI FL 88** zum sparsamen Applizieren bereit.
- * Zum Vermeiden eines zu starken Flußmittelauftrags ist zu empfehlen, das erste Austreten von Flüssigkeit auf einem Blatt Papier zu beobachten und erst anschließend mit der getränkten Spitze zu arbeiten.

Advantages:

- * **NO CLEAN flux**
- * ease of handling
- * lightweight and handy metal cartridge
- * excellently suited for fine pitch and SMD applications
- * perfect soldering results with hot air tools and soldering irons
- * enables quick repair

Instructions for dosage control:

- * To open the valve, hold the FLUXI dispenser tip down and shortly press tip 2 to 3 times against a pad.
- * By watching the tip getting darker, you can see when it is completely saturated with flux.
- * Now FLUXI FL 88 is ready for pinpoint and sparing application.
- * To avoid applying too much flux, we recommend to test the outflow of flux on a piece of paper before starting to work with the saturated tip.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [edsyn manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[LN 261](#) [LN270](#) [WP 812](#) [PUK 10 ALL](#) [SLT01](#) [ST706](#) [MA10LS](#) [MA 1070](#) [OS130](#) [SU8500-S5](#) [SS 350 G CHALLENGER](#) [AN122](#)
[FXM5002](#) [FXS5008](#) [ET110](#) [MA10](#) [SAC5250](#) [CB138](#) [SP 375 B](#) [LS363](#) [OL111](#) [HS307](#) [SAC1250-3](#) [FL 19 222](#) [FL911](#) [SS8500](#) [SA8250](#)
[SP 625 B](#) [RB641](#) [HS106BC](#) [HS106BC-5](#) [SA1250](#) [PT109](#) [SAC5250-3](#) [SC8250](#) [SP 250 B](#) [SP 500](#) [LP 20 PIXTER](#) [SC1250](#) [SW021/2,0/30](#)
[LN 260 B](#) [LT392LF](#) [LT394](#) [ALM 2010](#) [FL33B](#) [SU1500](#) [LN 250 B](#) [SP 250](#) [LP200](#) [SW2.5/15](#)