



Scheda di Dati di Sicurezza secondo (CE) n. 1907/2006- ISO 11014-1

pagine 1 di 5

HMP 362 5C

SDB n. : 175670
V002.0
revisione: 02.09.2008
Stampato: 18.04.2011

1. Identificazione della sostanza/preparato e della società/impresa

Nome commerciale:

HMP 362 5C

Uso previsto:

Filo saldante

Elementi identificatori della società/impresa:

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstr. 67
40191 Düsseldorf

Germania

Telefono: +49 (211) 797-0

Responsabile della scheda di sicurezza:

ua-productsafety.it@it.henkel.com

Telefono di emergenza:

Telefono di emergenza: +39 02 357921 (24h)

2. Identificazione dei pericoli

I fumi che si sviluppano alla temperatura di saldatura irritano il naso, la gola e i polmoni. L'esposizione prolungata o ripetuta ai fumi di fondente può provocare una sensibilizzazione in soggetti predisposti.

3. Composizione / informazioni sugli ingredienti

Indicazione dei componenti secondo (CE) n. 1907/2006:

Componenti pericolosi no. CAS	EINECS ELINCS	contenuto	Classificazione
Piombo 7439-92-1	231-100-4	80 - 100 %	Non è necessaria una classificazione.
Stagno 7440-31-5	231-141-8	1 - 5 %	
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	1 - 5 %	Xi - Irritante; R43
Argento 7440-22-4	231-131-3	1 - 5 %	

Per il testo integrale delle pertinenti frasi R vedi sezione 16 "Altre Informazioni".

Per le sostanze senza classificazione possono esistere limiti di esposizione sul luogo di lavoro comunitari.

4. Interventi di primo soccorso

Inalazione:

Portare all'aperto. Se i sintomi persistono consultare un medico.

Contatto con la pelle:

Risciacquare con acqua corrente e sapone.

Contatto con gli occhi:

Sciacquare gli occhi con molta acqua per almeno 5 minuti. Se l'irritazione persiste rivolgersi a un medico.

Ingestione:

Non provocare il vomito.
Consultare un medico.

5. Misure antincendio

Comportamento all'incendio:

Il prodotto non è combustibile. Scegliere il mezzo di estinzione valutando le specifiche condizioni ambientali.

Mezzi di estinzione idonei:

anidride carbonica, schiuma, polvere

Mezzi estinguenti che non devono essere utilizzati per ragioni di sicurezza:

Non usare acqua in presenza di metallo fuso.

Speciali mezzi protettivi per il personale antincendio:

Utilizzare un equipaggiamento respiratorio adatto alle condizioni ambientali dell'aria.

Si possono formare prodotti di combustione o gas:

Le temperature elevate possono produrre polvere, fumi o vapori di metalli pesanti.
Il flussante provoca la formazione di fumi acri.

6. Provvedimenti in caso di dispersione accidentale

Precauzioni per le persone:

Indossare indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Non lasciar penetrare il prodotto negli scarichi.

Metodi di bonifica e rimozione:

Raschiar via il materiale fuoriuscito e porre in un contenitore chiuso per la successiva eliminazione.

7. Manipolazione e immagazzinamento

Manipolazione:

Utilizzare unicamente in locali ben ventilati.
Durante il lavoro non mangiare, né bere, né fumare.
Lavarsi le mani prima delle pause e subito dopo aver maneggiato il prodotto.
Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle.

Immagazzinamento:

Conservare in luogo fresco ed asciutto.

8. Protezione personale/controllo dell'esposizione

Componenti con valori limite specifici per il posto di lavoro:

Valido per
Italia
Base

Ingrediente	ppm	mg/m3	Tipo	Categoria	Annotazioni
STAGNO (COMPOSTI INORGANICI COME SN) 7440-31-5		2	Media pesata per il tempo.		EU-2000/39/EC
STAGNO, METALLO 7440-31-5		2	Media pesata per il tempo.		OEL (IT)
PIOMBO INORGANICO E SUOI COMPOSTI 7439-92-1		0,15	Media pesata per il tempo.		
INORGANIC LEAD AND ITS COMPOUNDS 7439-92-1		0,15	Media pesata per il tempo.		EU_OEL
LEAD AND ITS IONIC COMPOUNDS 7439-92-1				Registrato.	EU_OEL_II
LEAD AND ITS IONIC COMPOUNDS 7439-92-1			Valore limite biologico:		EU_OEL_II
SILVER, METALLIC 7440-22-4		0,1	Media pesata per il tempo.		EU-2000/39/EC
ARGENTO, METALLICO 7440-22-4		0,1	Media pesata per il tempo.		
COLOFONIA 8050-09-7				La sostanza è menzionata nominativamente nell'elenco ufficiale, ma senza attribuzione dei valori. Attenersi al testo originale della norma di legge.	
COLOFONIA 8050-09-7				L'esposizione attraverso tutte le vie deve essere mantenuta cautelativamente al livello più basso possibile.	OEL (IT)

Istruzioni per la configurazione di impianti tecnici:

Assicurare un'adeguata areazione, specialmente in zone chiuse.
Ove possibile, installare fontidi aspirazione localizzata ed efficaci sistemi di ricambio d'aria generale.

Protezione delle vie respiratorie:

In caso di ventilazione inadeguata indossare un apparato respiratorio adatto.

Protezione delle mani:

E' raccomandato l'uso di guanti resistenti alle sostanze chimiche ad esempio in nitrile
La durata nel tempo dei guanti resistenti alle sostanze chimiche si riduce a causa di diversi fattori (es. temperatura). Questo rischio deve essere considerato dall'utilizzatore. Se il materiale costituente è usurato o strappato è consigliabile sostituire i guanti.

Protezione degli occhi:

Indossare occhiali di protezione con montatura.

9. Proprietà fisiche e chimiche

Proprietà generali:

Aspetto solido

Odore: grigio
nessuno

Proprietà chim.-fis.:

Valore pH non applicabile
Punto di ebollizione non determinato

Punto di infiammabilità	> 100 °C (> 212 °F)
Pressione del vapore	non applicabile
Densità (ρ)	11,1000 g/cm ³
Solubilità (qualitativa)	insolubile
Punto di fusione	Lega saldante
Coefficiente di distribuzione ottano/acqua	Non applicabile
Densità di vapore:	piu' pesanti dell'aria
Contenuto COV	< 5,0 %

10. Stabilità e reattività

Condizioni da evitare:

Stabile se immagazzinato osservando le raccomandazioni.

Materiali da evitare:

La lega saldante può reagire con acido nitrico concentrato formando ossidi di nitrogeno tossici.
Reagisce con ossidanti forti.

Prodotti di decomposizione pericolosi:

La decomposizione termica può portare al rilascio di gas e vapori irritanti.

11. Informazioni tossicologiche

Tossicità orale acuta:

Nocivo per ingestione

Tossicità per inalazione acuta:

I fumi che si sviluppano alla temperatura di saldatura irritano il naso, la gola e i polmoni. L'esposizione prolungata o ripetuta ai fumi difondente può provocare una sensibilizzazione in soggetti predisposti.

Tossicità dermica acuta:

Può provocare sensibilizzazione per contatto cutaneo

Irritazione della pelle:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare la pelle.

Irritazione degli occhi:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare gli occhi

12. Informazioni ecologiche

Ecotossicità:

Non immettere nelle fognature, nelle acque superficiali e freatiche

Mobilità:

Il prodotto non è solubile in acqua e si deposita sul fondo.

Potenziale bioaccumulativo:

Coefficiente di distribuzione
ottano/acqua: Non applicabile

Dati ecologici generali:

Il prodotto è non biodegradabile.

13. Osservazioni sullo smaltimento

Smaltimento del prodotto:

Laddove sia possibile gli avanzi di filo saldante dovrebbero essere riciclate per il recupero del metallo.
In alternativa, effettuare lo smaltimento in conformità alle specifiche norme locali e nazionali.

Codice rifiuti(EWC):

16 03 03 - rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose

Smaltimento di imballaggi contaminati:

Smaltire come prodotto inutilizzato.

14. Informazioni sul trasporto**Informazioni generali:**

Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR

15. Informazioni sulla normativa**Simboli di rischio:**

nessuno

Frase R:

non applicabile

Frase S:

non applicabile

Informazioni aggiuntive:

Contiene piombo che può essere pericoloso per la salute. Il piombo può causare malformazioni al feto e danni nella riproduzione.

Le normative proibiscono l'uso di saldanti al piombo nel sistema di distribuzione di acqua potabile pubblico e privato.

Non respirare i fumi.

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare il naso e la gola e possono causare reazioni asmatiche.

Lavarsi le mani dopo aver maneggiato il prodotto.

Conservare fuori della portata dei bambini.

16. Altre informazioni

Testo integrale delle frasi R, riportate in forma abbreviata nel presente foglio di dati di sicurezza. Per l'identificazione del prodotto consultare il capitolo 15.

R43 Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

Ulteriori informazioni:

Le indicazioni si basano sulle nostre attuali conoscenze e si riferiscono al prodotto allo stato di fornitura. Esse hanno lo scopo di descrivere i nostri prodotti dal punto di vista sicurezza e non intendono garantire alcuna caratteristica.

Questa scheda di sicurezza è stata preparata in accordo alla Direttiva 67/548/EEC e successivi emendamenti e alla Direttiva 1999/45/EC.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [multicore manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[MM02104](#) [NO.5](#) [673832](#) [NC-OO 0.89MM 30M](#) [96SC 400 5C 0.50MM](#) [MF300S](#) [D620505](#) [609985](#) [MM01097](#) [MFR 301](#) [PC21A](#) [MM00991](#)
[NC-AB30M](#) [3099095-M](#) [MF300](#) [DS22 500G REEL](#) [96SC 502 5C 1.00MM](#) [631719](#) [63/37AP](#) [5029725-M](#) [DLMP22 250G REEL](#) [DS18](#)
[500G REEL](#) [D96SCF222-250G](#) [D4016 500G REEL](#) [96SCLF318ADP88.5V](#) [737196](#) [DLMP24 250G REEL](#) [609961](#) [D6192](#) [D9922](#)
[MM00975](#) [DLMP26 250G REEL](#) [5029075-M](#) [289515](#) [397102](#) [737197](#) [D622505](#) [D99182](#) [MM02179](#) [DLMP22 500G REEL](#) [3099075-M](#)
[395437](#) [MM01066](#) [D96SCF192. 2METRE](#) [63CRYSTAL-400-P2-.050](#) [D96SCF222-250G. 2METRE](#) [386851](#) [D414 500G REEL](#) [386832](#)
[3096122-M](#)