

**TITRE**  
Prise droite à écrou  
étanche panneau cable.141

**TITLE**  
Bulkhead straight Jack  
panel sealed cable.141

**R 143.321.700**  
Série TNC 18

**NORMALISATION**  
IEC : \_\_\_\_\_  
CECC : \_\_\_\_\_

**SPECIFICATIONS**  
MIL C 39012 TNC \_\_\_\_\_

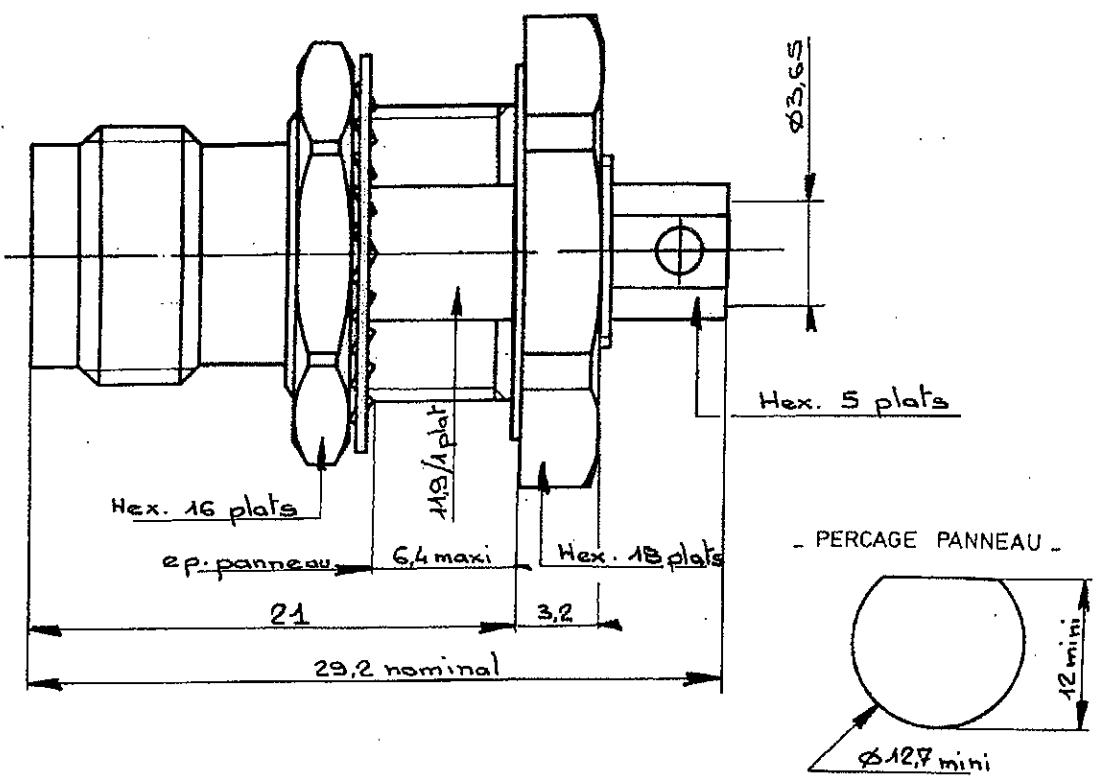
**CABLES** KS 2 M 17/130 RG 402 **CABLES**

**CARACTERISTIQUES**  
Impéd. caract. : 50 : Nominal imp.  
Fréq. d'utilisat. : 0.18 GHz : Freq. range  
R.O.S. : 1.20 maxi : V.S.W.R.  
Tension tenue : 1500 V.eff : Proof. voltage

**PROPERTIES**  
Catégorie climatique : -65°/+105°C : Climatic range  
Tenue }  Axiale avant  
cont. cent. }  Axiale 2 sens  
                  }  Rotation  
                  }  Immobil. totale } In. cont. motion

**CONSTRUCTION**  
Revêtement c. masse : Passivé  
Revêtement corps : Passivé  
Revêt. cont. cent. : Or  
Partie métallique : Acier inox  
Partie métal. élast. : bronze  
Isolant : PTFE  
Joint : Silicone

**CONSTRUCTION**  
Massé plating : passivated  
Body plating : Passivated  
Inner contact : Gold  
metallic parts : stainless steel  
metallic resilient parts : bronze  
Insulator : PTFE  
Gasket : Silicon



Ces renseignements sont d'ordre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS		
NOM	PERRIN.y				B-VACHON		
DATE	27.02.85				0640 A		
VISA							

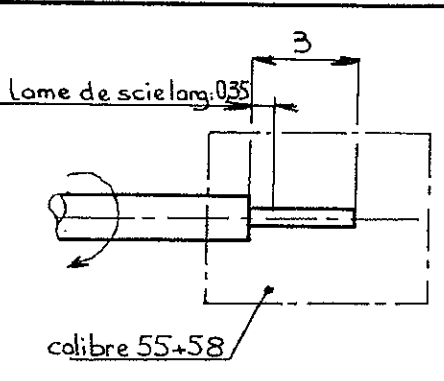


Aus nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

/ titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos p.

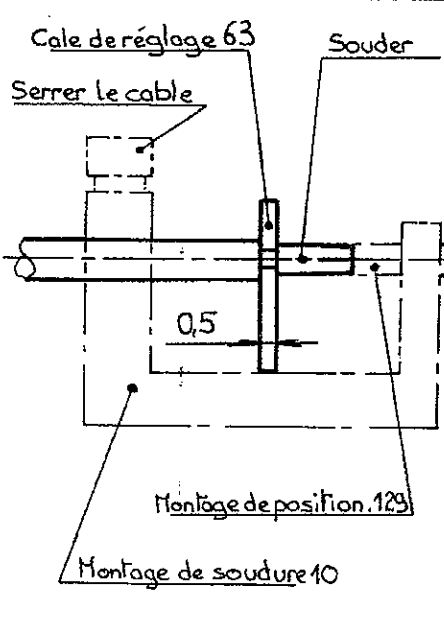
Ces renseignements co

①  
1.1 Dénuder l'âme  
1.2 Couper le diélectrique au scalpel  
1.3 Evaburer



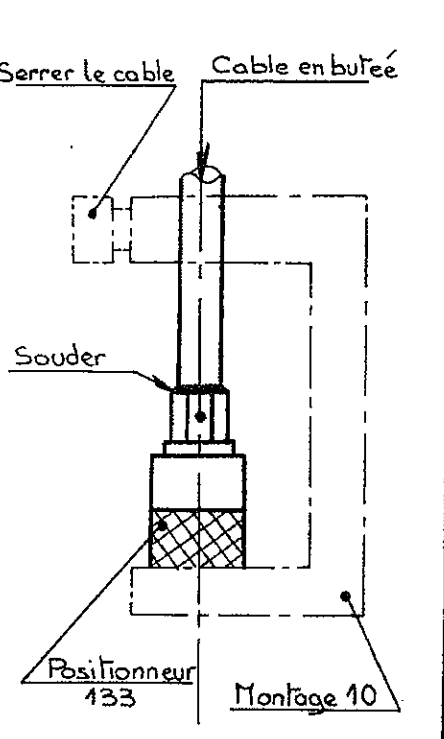
①  
1.1 Strip off cable core  
1.2 Cut the dielectric with a scalpel  
1.3 Remove burrs

②  
2.1 Souder le contact central  
**ATTENTION** à la cote de 0,5 mm



②  
2.1 Solder the centre contact  
Give attention to size of 0,5 mm

③  
3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive  
3.2 Visser le positionneur en butée sur le manchon à souder  
3.3 Monter le câble en butée sur le positionneur.  
3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).



③  
3.1 Clean the cable with abrasive material  
3.2 Screw on the positioner, which shall abut against the solder sleeve  
3.3 Mount the cable, abutting against the positioner  
3.4 Solder the sleeve on the semi rigid cable  
(it is recommended to solder with 3 0,5 mm solder joints).

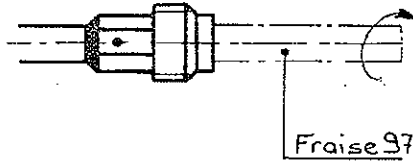
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérfié	MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN, y	B-VACHON			
	DATE	27.2.85	0640 B			
2/3	VISA	<i>[Signature]</i>				



Cas renseignements so... à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos pro... nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

④

4.1 Araser le diélectrique au niveau du cuivre du semi-rigide

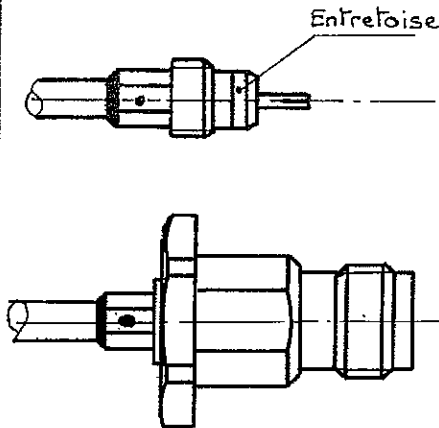


④

4.1 Cut dielectric flush with copper of semi-rigid cable.

⑤

5.1 Monter l'entretoise sur le manchon.  
5.2 Monter le connecteur sur le manchon et bloquer à l'aide de la clé dynamométrique 102. Couple de blocage 200 cmN.



⑤

5.1 Mount the distance piece on the sleeve  
5.2 Mount the connector on the sleeve and lock it.

Recommended tightening : 200 cmN

OUTILLAGE RECOMMANDE

- Pince à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0,35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble.
- Cale de réglage, réf. 63
- Positionneur 133
- Calibre 55+58
- Montage de positionnement 129
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97
- Montage de soudure, réf. 10

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool. 250 W.
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clock maker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Adjustment block réf. 63
- Positioner 133
- Gauge 55+58
- Set up for positioning 129
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97
- Set up for soldering réf. 10

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfié		MODIFICATIONS			
		NOM	PERRIN.y		B-VACHON			
	DATE	27.2.05		0640 B				
3/3	VISA							

## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [radiall](#) manufacturer:*

Other Similar products are found below :

[5919-1503-000](#) [7101-1541-010](#) [7105-1561-010](#) [MD11-035](#) [81-6201-0450](#) [9074-9513-000](#) [R113425097](#) [R114305000W](#) [R124075210](#)  
[R125055000](#) [R125512000W](#) [R141154000W](#) [R141572000](#) [R143012000](#) [R143235161W](#) [R166268000](#) [R176019000](#) [R191841001W](#)  
[R282102000](#) [R282744220](#) [R282918120](#) [R404770000](#) [R413808000](#) [R414430150](#) [R414520150](#) [R433514700](#) [R570022105](#) [R570123005](#)  
[R570363010](#) [R570442000](#) [R570E52010](#) [R574402410](#) [R585423230](#) [R114425000](#) [R124510000](#) [R125052500](#) [R125320020W](#) [R141331500W](#)  
[R162017000W](#) [R176404000](#) [R191970091](#) [R282750000](#) [R317270000](#) [R404110150](#) [R404280150](#) [R404755000](#) [R413210150](#) [R413303150](#)  
[R413830150](#) [R414530150](#)