



FL 88 B FLUXI Flußmitteldispenser

Löten von verschiedensten Bauteilen -

erleichtert das Löten von verschmutzten Pads und Bauteilen,
besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten

*H₂O basierend
und H₂O löslich
H₂O based
and H₂O soluble*



Vorteile:

- * **wasserbasierendes und wasserlösliches NO-Clean-Flußmittel**
- * halogenidfrei, VOC - frei
- * leichte Handhabung
- * geeignet für bleihaltig und insbesondere bleifrei
- * schnelle Trocknung
- * nicht brennbar
- * nahezu geruchlos
- * evtl. minimale Rückstände sind nicht klebrig
- * hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- * einwandfreie Löttergebnisse beim Einsatz mit Heißluft- und LötKolben
- * schnelle Reparaturen werden möglich
- * Aktivierung von verschmutzten Pads und Bauteilbeinchen
- * minimal vorhandene, gelötete Rückstände müssen bei vorsichtiger Dosierung unter den normalen Einsatzbedingungen nicht gewaschen werden
- * bei der Notwendigkeit die Lötstellen zu reinigen, können die minimal vorhandenen Rückstände mit heißem Wasser gewaschen werden

Inhalt: 9 ml

Flußmitteltyp: 2.1.3 nach 29 454 / OR L0

Vorsicht:

- * Lagerung frostfrei, 3-30°C
- * Behälter dicht geschlossen

Advantages:

- * **water-based and water soluble NO-CLEAN-flux**
- * halidefree
- * VOC - free
- * easy handling
- * for leaded and leadfree soldering
- * fast drying, not flammable
- * nearly odourless
- * few remaining residues aren't tacky
- * ideal for fine pitch and SMD applications
- * perfect soldering results with hot air tools and soldering irons
- * enables quick repair
- * lower volatility than alcohol-based fluxes
- * activation of dirty pads and component legs
- * few remaining, soldered residues with careful dispensing have not to be removed from the solder joints in general
- * if you have to clean the solder joints, remove the minimum residues by rinsing with hot water

Content: 9 ml

Flux type: 2.1.3 according to 29 454 / OR L0

Precautions:

- * should not be stored under 3°C, allowed 3-30°C
- * keep container tightly closed



FL 88 B FLUXI Flußmitteldispenser

Löten von verschiedensten Bauteilen -

erleichtert das Löten von verschmutzten Pads und Bauteilen,
besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten

Soldering of various components -

facilitates soldering dirty pads and components,
particularly suited for quick circuit board repairs



Vorteile:

- * **wasserbasierendes und wasserlösliches NO-Clean-Flußmittel**
- * leichte Handhabung
- * leichte und handliche Kunststoffhülse
- * hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- * einwandfreie Lötresultate beim Einsatz mit Heißluft und LötKolben
- * schnelle Reparaturen werden möglich
- * VOC - frei

Hinweis für kontrollierte Dosierung:

- * Den Dispenser FLUXI mit der Spitze nach unten 2-3 x kurz aufdrücken. Hierdurch öffnet sich das Ventil.
- * Nun kann man durch die dunkler werdende Färbung der Spitze beobachten, wie sich diese mit Flußmittel tränkt.
- * Jetzt ist **FLUXI FL 88 B** zum sparsamen Applizieren bereit.
- * Zum Vermeiden eines zu starken Flußmittelauftrags ist zu empfehlen, das erste Austreten von Flüssigkeit auf einem Blatt Papier zu beobachten und erst anschließend mit der getränkten Spitze zu arbeiten.

In der Praxis hat sich gezeigt, daß bei sachgemäßer Anwendung auf das Waschen weitgehend verzichtet werden kann. Die minimal vorhandenen Rückstände auf den Lötstellen sind nicht klebrig und beeinträchtigen den Incircuit-Test nicht.

Advantages:

- * **water based and water soluble NO-CLEAN-flux**
- * ease of handling
- * lightweight and handy plastic cartridge
- * excellently suited for fine pitch and SMD applications
- * perfect soldering results with hot air tools and soldering irons
- * enables quick repair
- * VOC - free



Instructions for dosage control:

- * To open the valve, hold the FLUXI dispenser tip down and shortly press tip 2 to 3 times against a pad.
- * By watching the tip getting darker, you can see when it is completely saturated with flux.
- * Now **FLUXI FL 88 B** is ready for pinpoint and sparing application.
- * To avoid applying too much flux, we recommend to test the outflow of flux on a piece of paper before starting to work with the saturated tip.

Practise has shown that using this flux with its extremely low solids content usually eliminates the need for washing the soldered circuit board. The accuracy of IC tests with needle adaptors is not affected.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [edsyn manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[LN 261](#) [LN270](#) [SW021/2,0/30](#) [PUK 10 ALL](#) [SLT01](#) [ST706](#) [MA10LS](#) [MA 1070](#) [OS130](#) [SU8500-S5](#) [SS 350 G CHALLENGER](#) [AN122](#)
[FXM5002](#) [SR670](#) [ZD12](#) [FXS5008](#) [ET110](#) [MA10](#) [SAC5250](#) [CB138](#) [SP 375 B](#) [LS363](#) [OL111](#) [AS196](#) [CS468-1](#) [HS307](#) [LT382LF](#) [FL911](#)
[SAC1250-3](#) [SA8250](#) [WL675](#) [FL 19 222](#) [SS8500](#) [SP 625 B](#) [RB641](#) [HS106BC](#) [HS106BC-5](#) [SA1250](#) [PT109](#) [SAC5250-3](#) [SC8250](#) [SP 250 B](#)
[SP 500](#) [LP 20 PIXTER](#) [SC1250](#) [LN 260 B](#) [LT392LF](#) [LT394](#) [SW2.5/15](#) [ALM 2010](#)