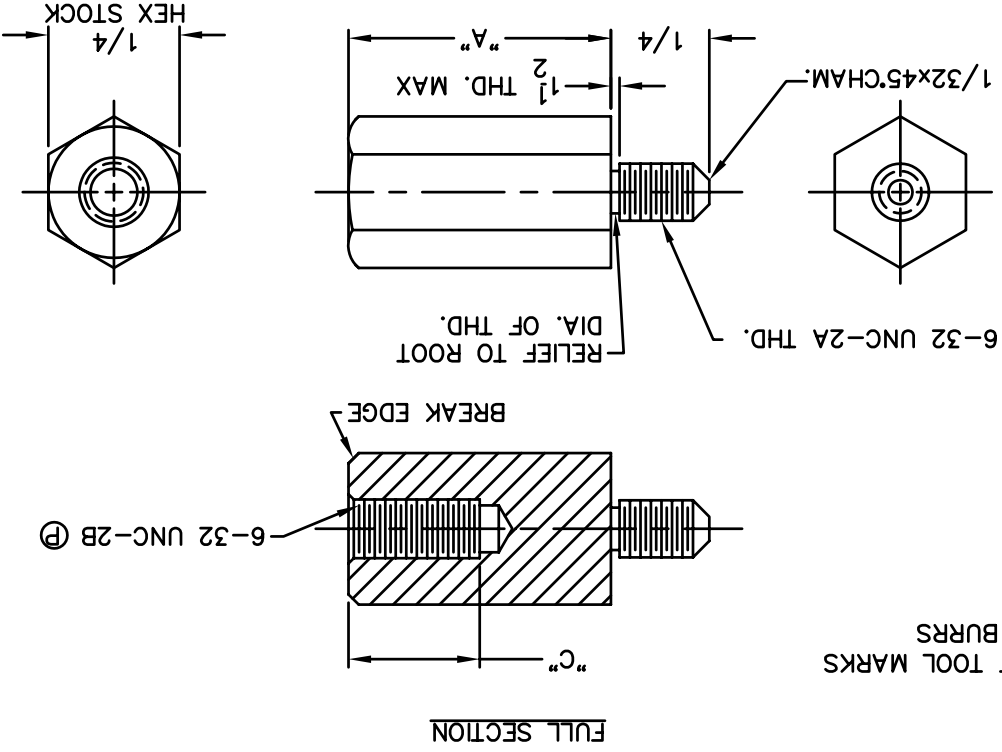


NOTE:

- 1.) ALL DIMENSIONS APPLY BEFORE PLATING
- 2.) THDS SHALL BE TO GAUGE FIT AFTER PLATING OR OTHER FINISH
- 3.) SURFACE SHALL BE SMOOTH, AND FREE OF TOOL MARKS
- 4.) BREAK ALL SHARP CORNERS AND REMOVE BURRS



STANDOFF		
PART NO.	LENGTH	C
8255	1.125	.375
8256	1.250	.375
8257	1.375	.375
8258	1.500	.375
8259	1.625	.375
8260	1.750	.375
8261	2.000	.375
8262	2.500	.375
8263	3.000	.375

MATERIAL: BRASS 360 1/2 HARD		FINISH: NICKEL CODE 10	TITLE: 8255-8263	
DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		.XX .XXX .XXX		SCALE
FRACTIONS		ANGLES		SCALE
--- ---		--- ---		4X
HEAT TREAT: --- ---		DRAWN: T. LORD		DATE: 01/08/03
CHECKED: T. LORD		DATE: 01/08/03		SIZE: B
APPROVED: T. LORD		DATE: 01/08/03		SD: 8255-8263
ISSUE		DRAWING NUMBER		P

ABBATRON
Electronic Connectors and Hardware
632 Arch Street, Meadville, Pa. 16335

REVISIONS

SYM	DESCRIPTION	REVISED	DATE	APPR

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [abbatron](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[1061](#) [3021](#) [899-108](#) [9039](#) [125](#) [123](#) [130](#) [1505-101](#) [1505-106](#) [1505-108](#) [1508-112](#) [1502-101](#) [1502-104](#) [1508-105](#) [1508-113](#) [1513-102](#)
[1597-12-102](#) [1597-24-102](#) [1597-24-105](#) [220-103](#) [235-RED](#) [257-108](#) [9235](#) [283-102](#) [200-BLK](#) [204-104](#) [206-104](#) [211-102](#) [229-103](#) [283-RED](#)
[303-102](#) [319-BLK](#) [426-105](#) [323-103](#) [490-102](#) [490-104](#) [491-101](#) [491-104](#) [491-112](#) [492-104](#) [1072](#) [1131](#) [666-102](#) [666-103](#) [8434](#) [8537](#) [1003](#)
[1203](#) [1518](#) [262-104](#)