

FICHE TECHNIQUE

Version 4

AT175 Ruban Toile Brillante

Descriptif général

Ruban toile polyéthylène extrudé d'aspect brillant avec un adhésif caoutchouc blanc puissant sensible à la pression.

- Facile à dérouler et à découper
- Bonne résistance à l'abrasion
- Pouvoir adhésif immédiat très élevé
- Sans transfert de colle
- Finition imperméable
- Ecriture possible
- Conformable
- Adhésif non-corrosif
- Large gamme de couleurs



Propriétés techniques

Valeurs moyennes

Épaisseur du ruban		0.23mm
Résistance à la rupture		32 N/cm
Allongement		24%
Adhésion sur		
	Acier	5.5 N/cm
	Endos	3.5 N/cm
Perméabilité à la vapeur d'eau et à l'humidité		20g/m ² /24 hrs
Extrait d'eau		
	pH	6.0 a 8.0
	Chloride max.	0.01% as NaCl
	Sulfate max.	0.01% as Na ₂ SO ₄
Conforme à la directvie RoHS		Oui
Tenue en température		-50°C à +80°C max
Température d'application		+10°C à +45°C
Température de stockage		+12°C à +25°C

NOTE

Les chiffres indiqués sont des valeurs moyennes et ne représentent pas des valeurs MAXIMALES ou MINIMALES à utiliser comme base de spécification. ADVANCE se réserve le droit d'améliorer les produits mais toute modification résultera de la création d'une nouvelle version de la fiche technique. Le client est tenu de vérifier, dans tous les cas, que le ruban adhésif est adapté aux applications envisagées et à tenir compte des modifications éventuelles. Veuillez vérifier que vous avez la dernière version de la fiche technique. Avant utilisation, nous encourageons le client à consulter les fiches signalétiques santé sécurité. Ces fiches sont disponibles sur simple demande auprès d'ADVANCE

STOCKAGE

Pour les rubans adhésifs stockés en dessous de la température minimale recommandée, la température doit être ramenée progressivement à ce niveau avant utilisation. Une période de 24 heures peut être nécessaire suivant le type de ruban adhésif.
Durée du stockage : 1 an



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs

Adding more to adhesive tape

Advance Tapes France S.A.S.
7 Rue Jacques Daguerre, Z.I. Nord, 77100 Meaux, France

RCS Meaux : 303 457 741 00047
SAS au capital de 152 449 €
A.P.E. 4669B

Tel. 00.33.(0)1.60.38.11.00
Fax. 00.33.(0)1.60.38.11.09
ventes@advancetapes.com

Export Sales & Account: 00.33.(0)1.60.38.11.03
verkauf@advancetapes.com
www.advancetapes.com



Q05026

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Advance Tapes manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[AT2000 BLACK 18M X 50MM](#) [AT4001 WHITE 55M X 25MM](#) [AT7 BLUE 33M X 25MM](#) [AT200 WHITE 50M X 50MM](#) [AT160 WHITE 50M X 50MM](#) [AT202 WHITE 50M X 50MM](#) [AT159 GREEN 50M X 50MM](#) [AT2000 YELLOW 18M X 50MM](#) [AT2000 BLACK 18M X 100MM](#) [AT160 BLUE 50M X 50MM](#) [AT4002 WHITE 55M X 25MM](#) [AT175 SILVER 50M X 50MM](#) [AT3400 BLACK 20M X 19MM](#) [AT205 BLACK 25M X 50MM](#) [AT85 BLACK 10M X 19MM](#) [AT541 33M X 12MM](#) [AT30 BLACK 33M X 50MM](#) [AT308 CREAM 25M X 50MM](#) [AT7 ORANGE 33M X 25MM](#) [AT44 BLACK 33M X 100MM](#) [AT7 RED 33M X 25MM](#) [AT85 BLACK 10M X 50MM](#) [AT525 COPPER 33M X 10MM](#) [AT8H RED / WHITE 33M X 50MM](#) [AT7 VIOLET 33M X 25MM](#) [AT506 50M X 50MM](#) [AT544 33M X 25MM](#) [AT170 BLACK 50M X 50MM](#) [AT160 RED 50M X 50MM](#) [AT79 BLACK 10M X 19MM](#) [AT30 CLEAR 33M X 50MM](#) [AT202 BLACK 50M X 50MM](#) [AT159 WHITE 50M X 50MM](#) [AT7 20M X 12MM](#) [AT6000 ORANGE 33M X 50MM](#) [AT159 BLACK 50M X 25MM](#) [AT8 BLUE 33M X 50MM](#) [AT8 GREEN 33M X 50MM](#) [AT202 SILVER 50M X 50MM](#) [AT175 GREEN 50M X 50MM](#) [AT8H GREEN / WHITE 33M X 50MM](#) [AT77 33M X 19MM](#) [AT8 BLACK 33M X 50MM](#) [AT159 GREY 50M X 50MM](#) [AT160 YELLOW 50M X 50MM](#) [AT293 10M X 50MM](#) [AT4003 33M X 25MM](#) [AT7 GREY 33M X 19MM](#) [AT8 RED 33M X 50MM](#) [AT544 33M X 12MM](#)