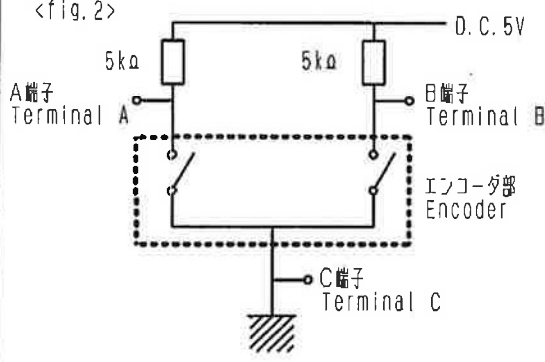
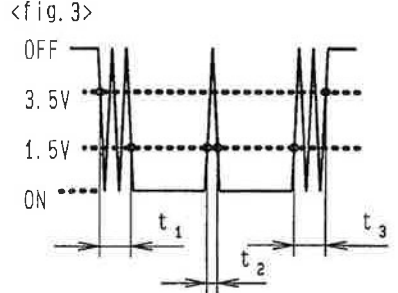


CLASS NO.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01)
-----------	---	--------

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
4-2 分解能 Resolution	1回転にて出力されるパルス数 Number of pulses in 360° rotation.	各相15パルス/360° 15 pulses/360° for each phase
4-3 スイッチング特性 Switching characteristics	<p>下記測定回路<fig. 2>を用い、回転軸を$360^\circ \cdot s^{-1}$の速さで回転し測定する。 Measurement shall be made under the condition as follows. 1) Shaft rotational speed : $360^\circ \cdot s^{-1}$ 2) Test circuit : <fig. 2></p> <p><fig. 2></p>  <p><fig. 3></p>  <p>(注記) コードOFF状態 : 出力電圧が3.5V以上の状態を言う。 コードON状態 : 出力電圧が1.5V以下の状態を言う。 (note) Code-OFF area : The area which the voltage is 3.5V or more. code-ON area : The area which the voltage is 1.5V or less.</p>	
1) チャタリング Chattering	コードのOFF→ON及びON→OFFの際の、出力1.5V~3.5Vの通過時間にて規定する。 Specified by the signal's passage time from 3.5V to 1.5V or from 1.5V to 3.5V of each switching position (code OFF→ON or ON→OFF).	$t_1, t_3 \leq 3ms$
2) 振動ノイズ (ハフンス) Sliding noise (Bounce)	コードONの部分の1.5V以上の電圧変動時間とし、チャタリング t_1, t_3 両者との間1ms以上の1.5V以下のON部分を有するものとする。また、振動ノイズ間に1.5V以下の範囲が1ms以上ある場合は、別の振動ノイズと判断する。 Specified by the time of voltage change exceed 1.5V in code-ON area. When the bounce has code-ON time less than 1ms between chatterings (t_1 or t_3), the voltage change shall be regarded as a part of chattering. When the code-ON time between 2 bounces is less than 1ms, they are regarded as 1 linked bounce.	$t_2 \leq 2ms$
3) 振動ノイズ Sliding noise	コードOFFの部分の電圧変動 The voltage change in code-OFF area.	3.5V以上 3.5V MIN

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD	CHKD.	DSGD	TITLE
池之上 謙二		清水	回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
DATE	APPD	CHKD	DOCUMENT NO.
2002-09-30	相沢	村木 村	5LA211-E149 (2/4)

(7/25)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ'規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01)
-----------	---	--------

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
4-4 位相差 Phase-difference	<p>360°・s⁻¹の定速にて操作軸を回転する。 Measurement shall be made under the condition which the shaft is rotated in 360°・s⁻¹ (constant speed).</p> <p><fig.4></p> <p>A信号(A-C間) Signal A OFF ON</p> <p>B信号(B-C間) Signal B OFF ON</p>	<p><fig.4>において ΔT≥6ms ln<fig.4></p>
4-5 絶縁抵抗 Insulation resistance	<p>端子-軸受間にD. C. 250V印加する。 Measurement shall be made under the condition which a voltage of 250VD.C. is applied between individual terminals and bushing.</p>	<p>端子-軸受間に100MΩ以上 Between individual terminals and bushing: 100MΩ MIN.</p>
4-6 耐電圧 Dielectric strength	<p>端子-軸受間にA. C. 300V1分間又は、A. C. 360V2秒間印加する。 (リーク電流1mA) A voltage of 300VA.C. shall be applied for 1min or a voltage of 360VA.C. shall be applied for 2s between individual terminals and bushing.(Leak current:1mA)</p>	<p>損傷・アーク・絶縁破壊がないこと。 Without damage to parts, arcing or breakdown.</p>

注意事項：摺動接点ですので手動操作時の出力波形はご使用されるツマミ径、軸の回転速度によって変化致します。回路設計時は実装にて確認願います。
Note: Above specification (4-4) is changeable when operate by manual. Please check performance using actual circuit and knob.

5. 機械的性能 Mechanical characteristics

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
5-1 全回転角度 Total rotational angle		<p>360°(エンドレス) 360°(Endless)</p>
5-2 回転トルク Rotational torque		<p>7⁺³₋₄ mN・m (始動トルクは除く) (Except starting torque.)</p>
5-3 端子強度 Terminal strength	<p>端子先端の任意の方向に5Nの力を1分間加える。 A static load of 5N be applied to the tip of terminals for 1min in any direction.</p>	<p>端子の破損、著しいカクタがないこと。 但し、端子の曲がりは可とする。 Without damage or excessive looseness of terminals. Terminal bend is permitted.</p>

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD	CHKD.	OSGD	TITLE
池之上	清水	清水	回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
DATE	APPD	CHKD	OSGD
2002-09-30	相沢	林	木村
SYMB	DATE	APPD	CHKD
DOCUMENT NO.			5LA211-E149 (3/4)

CLASS NO.	TITLE 回転形エンコーダ* 規格書 ROTATIONALENCODER SPECIFICATION		(SW01)						
項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications							
5-4 軸の押し引き強度 Push-pull strength of shaft	軸の押し及び引張り方向に100Nの力を10秒間加える。 (セット実装状態) Push and pull static load of 100N shall be applied to the shaft in the axial direction for 10s. (After installing)	軸の破損、著しいガタのないこと。 感触に異常がないこと。 Without damage or excessive play in shaft. No excessive abnormality in rotational feeling.							
5-5 軸の横押し強度 Side Push strength of shaft	製品を固定し、軸に取付面と平行な方向から以下の力を10秒間加える。 Fix the main body and apply the following bending moment to the shaft from the side direction in parallel to the mounting surface for 10 seconds. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <tr> <td>軸受長 Bushing length (mm)</td> <td>力(モーメント) Bending Moment (N·m)</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>7以上 MIN.</td> <td>2.0</td> </tr> </table>	軸受長 Bushing length (mm)	力(モーメント) Bending Moment (N·m)	5	1.5	7以上 MIN.	2.0	軸の破損、曲がりがないこと。 感触に異常がないこと。 Without any damages and bends in the shaft. No excessive abnormality in rotational feeling.	
軸受長 Bushing length (mm)	力(モーメント) Bending Moment (N·m)								
5	1.5								
7以上 MIN.	2.0								
5-6 軸ガタ Shaft wobble	取付面より30mmの位置に50mN·mの曲げモーメントを加える。 軸長が30mmに満たない場合は右の式による。Lは測定位置(取付面からの位置)とする。 Bending moment of 50mN·m to be applied to the shaft at 30mm from the mounting surface. If the shaft length is less than 30mm, the value shall be calculated as right formula. L: Measurement point from mounting surface.	軸受長 Bushing length (mm)	軸力*タ Wobble 以下 (mmp-p less)						
		5 7 10	0.8xL/30 0.5xL/30 0.4xL/30						
5-7 軸のスラスト方向ガタ Shaft play in axial direction		0.15mm以下 0.15mm MAX.							
5-8 軸の回転方向ガタ Rotation play at the click position	角度板にて測定する。 Measure with jig for rotational angle.	4°以内 4° MAX.							
5-9 取付け上の注意 Notice for mounting	右図の様スイッチ本体を押えてご使用下さい。セット側でスイッチ本体の引き及び回転方向の力*イトが無い場合は、はんだ付けだけの固定となり、はんだ付け信頼性及びスイッチ本体強度が不安定となる可能性があります。 Hold the bushing use front panel or light pipe. Because this switch not has thread. If don't hold the bushing, the switch maybe become intermittent rough mounting after soldering by knob stopper face.								

6. 耐久性能 Endurance characteristics.

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications
6-1 しゅう動寿命性能 Rotational life	無負荷で軸を毎時500サイクルの速さで、15,000サイクル連続動作を行う。 但し、試験途中5,000で中間測定を行う。(1サイクルは、360°1往復) The shaft of encoder shall be rotated to 15,000 cycles at a speed of 500cycles per hour without electrical load, after which measurements shall be made. However, an interim measurement shall be made immediately after 5,000 cycles. (1 cycle: rotate 360° CCW rotate 360° CW)	回転トルクは 初期規格値に対し ^{+10%} その他、初期規格を満足すること。 Rotational torque: Relative to the previously specified value. ^{+10%} Except above items, specifications in clause 4.1~6 and 5.1 shall be satisfied.

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
			回転形エンコーダ ROTATIONAL ENCODER
ORIGINAL 2002-09-30	相沢	村本	DOCUMENT NO.
SYMB	DATE	APPD	CHKD
			5LA211-E149 (4/4)

(10/25)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコータ' 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01), (SW02)
-----------	--	----------------

1. その他耐久性能 Endurance characteristics.

項目 Item	条 件 Conditions	規 格 Specifications
1-1 高温放置試験 High temperature shelf test	温度85±3°Cの恒温槽中に1,000±10時間放置後、常温、常湿中に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of 85±3°C for 1,000±10h in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurements shall be made.	クリックまたは回転トルクは初期規格値に対し±30%以内のこと Detent or rotational torque: Relative to the previously specified value. ±30% MAX その他初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.
1-2 高温作動試験 High temperature energizing test	定格負荷を加え温度85±3°Cの恒温槽中に1,000±10時間放置後、常温、常湿中に1.5時間放置する。 The rated load shall be applied. The encoder shall be stored at a temperature of 85±3°C for 1,000±10h in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurements shall be made.	
1-3 低温放置試験 Low temperature shelf test	温度-40±3°Cの恒温槽中に1,000±10時間放置後取り出し表面の水分をふき取り常湿常湿中に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of -40±3°C for 1,000±10h in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.	
1-4 低温作動(始動)試験 Low temperature energizing test	定格負荷を加え温度-40±3°Cの恒温槽中に1,000±10時間放置後取り出し表面の水分をふき取り常湿常湿中に1.5時間放置する。 The rated load shall be applied. The encoder shall be stored at a temperature of -40±3°C for 1,000±10h in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.	
1-5 高温高湿保存試験 High temperature and humidity shelf test	温度60±2°C、湿度90~95%の恒温湿槽中に1,000±10時間放置後、取り出し表面の水分をふき取り常湿常湿中に1.5時間放置後測定する。 The encoder shall be stored at a temperature of 60±2°C with relative humidity of 90% to 95% for 1,000±10h in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.	
1-6 高温高湿通電試験 High temperature and humidity energizing test	定格負荷を加え温度60±2°C、湿度90~95%の恒温湿槽中に1,000±10時間放置後、取り出し表面の水分をふき取り常湿常湿中に1.5時間放置後測定する。 The rated load shall be applied. The encoder shall be stored at a temperature of 60±2°C with relative humidity of 90% to 95% for 1,000±10h in a thermostatic chamber. Then the encoder shall be taken out of the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made.	

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD. M-ENG2	CHKD. M-ENG2	DSGD. M-ENG2	TITLE
Y. KATO	A. NOMURA	M. CHIBA	DOCUMENT NO.
2010/06/22	2010/06/22	2010/06/22	S-E28 (1/3)

ORIGINAL	2010-03-10	Y. K	A. N	M. C
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

(11/25)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01), (SW02)
-----------	--	----------------

項目 Item	条 件 Conditions	規 格 Specifications									
1-7 熱衝撃試験 Heat shock test	<p>下表に示した温度サイクルを連続1000回行う。表面の水分をみき取り常温常湿中に1.5時間放置後測定する。 The encoder shall be subjected to 1000 successive change of temperature cycles, each as shown in table below. Then its surface moisture shall be removed. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5 hour, after which measurements shall be made.</p> <table border="1"> <tr> <td>段階 Step</td> <td>温度 Temperature</td> <td>時間 Time</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>-40±3℃</td> <td>30min.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>85±2℃</td> <td>30min.</td> </tr> </table>	段階 Step	温度 Temperature	時間 Time	1	-40±3℃	30min.	2	85±2℃	30min.	<p>クリックまたは回転トルクは初期規格値に対し±30%以内のこと Detent or rotational torque: Relative to the previously specified value. ±30% MAX 初期規格を満足すること。 Shall be meet initial specifications.</p>
段階 Step	温度 Temperature	時間 Time									
1	-40±3℃	30min.									
2	85±2℃	30min.									
1-8 振動試験 Vibration test	<p>周波数 : 10Hz~500Hz~10Hz Frequency range 最大加速度 : 49.1m/s²(5G) The maximum acceletation X, Y, Z各方向8時間行う(計24時間) This motion shall be applied for a period of 8h in each of 3 mutually perpendicular axes. (A total of 24h)</p>										
1-9 ヴィスカ試験 Whisker test	<p>条件1 Condition1 常温常湿で3000時間放置する。 The encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 3000h. 条件2 Condition2 温度85℃, 湿度85%RHの恒温槽中に2000±10時間放置後取り出し常温常湿に1.5時間放置する。 The encoder shall be stored at a temperature of 85℃ with relative humidity of 85% for for 2,000±10h in a thermostatic chamber. And then the encoder shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1.5h, after which measurement shall be made. 条件3 Condition3 下記に示した温度サイクルを連続1000回行う。 The encoder shall be subjected to 1000 successive change of temperature cycles, each as shown in table below.</p> <table border="1"> <tr> <td>段階 Step</td> <td>温度 Temperature</td> <td>時間 Time</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>-40±3℃</td> <td>30min.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>85±2℃</td> <td>30min.</td> </tr> </table>	段階 Step	温度 Temperature	時間 Time	1	-40±3℃	30min.	2	85±2℃	30min.	<p>端子上のヴィスカは、最小電極間隔の1/2未満、または、長さ50μm以下。 The whisker on the terminal is less than 1/2 at minimum electrode intervals or length 50μm or less.</p>
段階 Step	温度 Temperature	時間 Time									
1	-40±3℃	30min.									
2	85±2℃	30min.									
1-10 衝撃試験 (自由落下) Free falling	<p>50cmの高さからコンクリート上に自由落下させる。 The encoder is naturally dropped from the height of 50cm on the concrete. 条件: 3回×6方向 Condition: 3 times x 6 direction</p>	<p>著しい変形、破損等がなく、初期規格を満足すること。 ただし、端子部の変形は除く。 Must be or exceed the initial specifications, and get no excessive deformation or damage. Except the deformation of terminals.</p>									

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
M-ENG2	M-ENG2	M-ENG2	
Y. KATO	A. NOMURA	M. CHIBA	DOCUMENT NO.
2010/06/22	2010/06/22	2010/06/22	S-E28 (2/3)

ORIGINAL	2010-03-10	Y. K	A. N	M. C
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

(12/25)

CLASS No.	TITLE 回転形エンコーダ' 規格書 ROTATIONAL ENCODER SPECIFICATION	(SW01), (SW02)
-----------	--	----------------

項目 Item	条 件 Conditions	規 格 Specifications
1-11 端子強度 Terminal strength	<p>引っ張り強度 Pull strenght</p> <p>端子の引き出し軸が垂直になるように保持し、どのような衝撃も加えないように徐々に2.5Nの力を加え10±1秒間保持する。 The trial offer is maintained so that the drawing out axis of the terminal may become vertical. The power of gradually 2.5N is added so as not to add the impact, and the power is maintained for 10±1s.</p> <hr/> <p>曲げ試験 Bending test</p> <p>端子の引き出し軸が垂直になるように保持し、端子先端に1.25Nのおもりをつり下げ、本体を90°曲げた後、元の位置に戻す。操作は2~3秒間で行い、これを1回とする。次に逆方向に同じ速さで90°曲げ、再び元の位置に戻す。 After the trial is maintained so that the drawing out axis of the terminal may become vertical, the harpoon 1.25N is hung on the point of the terminal, and the main body is bent by 90°, it returns it to former position. The operation makes this do in 2-3 seconds once. next, 90° in the same speed as the opposite direction is bent, and returns it to former position again.</p> <hr/> <p>ねじり試験 Twist test</p> <p>端子を90°折り曲げて固定し、スイッチ本体を5秒間で360°回転させる。交互回転方向を1セットとし、2回行う。 The terminal is bent to 90 degrees it fixes, and the encoder body is rotated by 360 degrees every five seconds. 360 degrees are made to be rotated by one round trip 1 time, and it dose 2 times.</p>	(SW01), (SW02) 初期規格を満足し、外観及び構造に異常が無い事。 但し、端子の変形は除く。 Meet an initial standard, and do not find abnormality in externals and the structure. The transformation of the terminal is excluded.
1-12 ガス腐食試験 Gaseous corrosion test	<p>無負荷で、H₂S濃度10ppm、温度40±2°C、湿度80%RHの槽中に240時間放置する。 The encoder shall be stored at a H₂S density of 10ppm, with temperature of 40±2°C, relative humidity of 80% RH for 240 hours in a thermostatic chamber without load.</p>	(SW01) 摺動ノイズ' は初期規格値の2倍以下。 Sliding noise: twice or less initial spec. (SW02) 接触抵抗: 初期規格値の2倍以下 Contact resistance: twice or less initial spec.

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
M-ENG2	M-ENG2	M-ENG2	
Y. KATO	A. NOMURA	M. CHIBA	DOCUMENT NO.
2010/06/22	2010/06/22	2010/06/22	S-E28 (3/3)

ORIGINAL	2010-03-10	Y. K	A. N	M. C
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD

CLASS No.	TITLE
-----------	-------

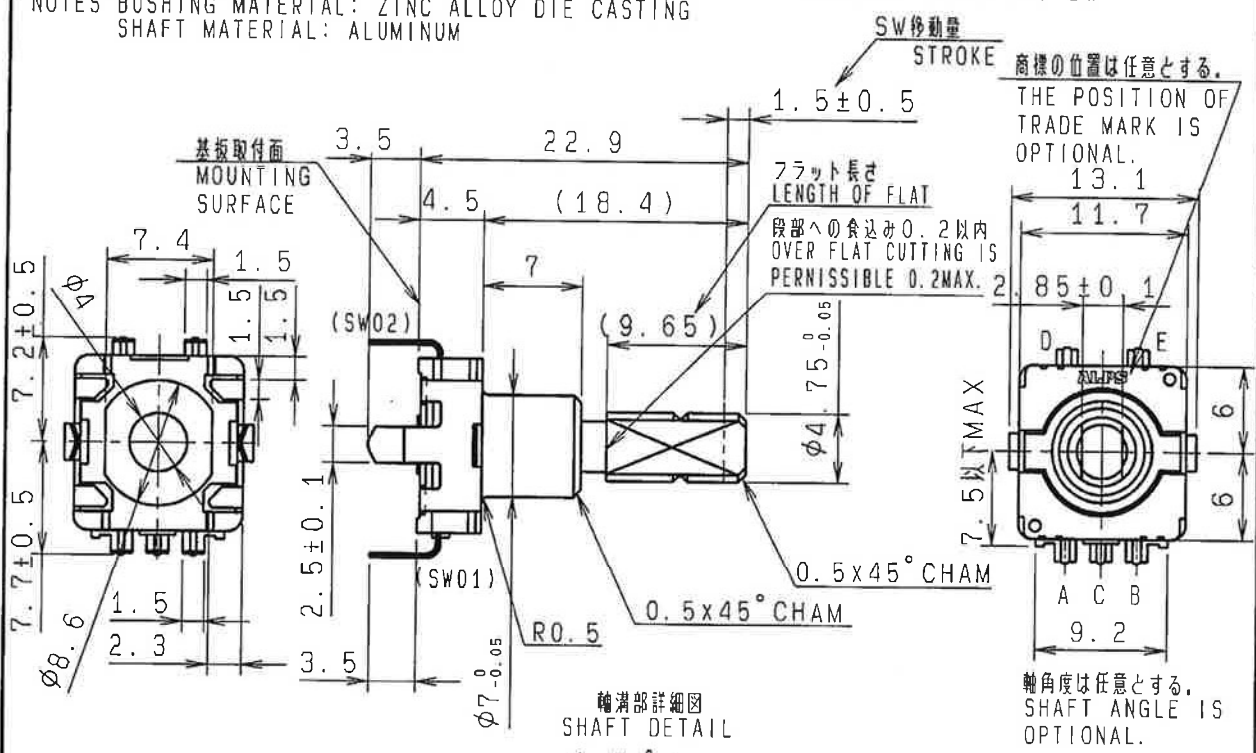
1. はんだ試験 Soldering examination.

項目 Item	条件 Conditions	規格 Specifications									
1-1 はんだ耐熱性試験 Soldering heatproof.	<p>条件1 Condition 1</p> <p>ﾌﾟﾘﾋｰﾄ : 基板表面温度100~140℃, 時間40秒以内 Preheating: -Surface temperature of board: 100 to 140℃ -Preheating time: Within 40s.</p> <p>はんだ温度: 265℃以下 Solder temperature: 265℃ or less.</p> <p>浸漬時間: 10秒以内 Dipping time of soldering: Within 10s.</p> <p>条件2 Condition 2</p> <p>ｺﾞﾃﾞ先温度: 390℃以下 Bit temperature of soldering iron: 390℃ or less.</p> <p>加熱時間: 3秒以内 Application time of soldering iron: Within 3s.</p> <p>加熱回数: 2回 Maximum frequency of soldering: 2 time</p>	<p>初期規格を満足すること。 Must meet the initial specifications.</p>									
1-2 はんだ付け性試験 Soldering bill.	<p>条件1 Condition 1</p> <p>溶融温度 : 250±2℃ Temperature of soldering.</p> <p>フラックス : W/Wロジン Flux : W/W rosin</p> <p>はんだ : Sn-3.0Ag-0.5Cu Solder</p> <p>上記の条件のハンダ槽にフラックスを塗布した端子先端を浸漬する。(浸漬深さ:2~5mm, 浸漬速度:20±5mm/s.) The terminal point which spreads the flux on the solder tank is soaked.(terminal point:2~5mm, time:20±5mm/s.)</p> <p>条件2 Condition 2</p> <p>ﾌﾟﾘﾋｰﾄ : 基板表面温度100~140℃, 時間40秒以内 Preheating: -Surface temperature of board: 100 to 140℃ -Preheating time: Within 40s.</p> <p>はんだ温度 : 250℃±2℃ Solder temperature: 250℃±2℃</p> <p>浸漬時間 : 3秒以内 Dipping time of soldering: within 3s.</p> <p>フラックス : 947化成(株)製CF-110VH-2A, 及び同等品 Flux : TAMURA KAKEN CORPORATION : CF-110VH-2A or the equal article</p> <p>はんだ : Sn-3.0Ag-0.5Cu Solder</p>	<p>浸漬面の95%以上がはんだで覆われていること。 95% or more on the dipping side must be covered with solder.</p>									
1-3 電気接合寿命試験 Electrical joint life test by soldering	<p>下記示した温度サイクルを連続3,000サイクル行なう。 The switch shall be subjected to 3,000 successive change of temperature cycles.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>段階 Step</th> <th>温度 Temperature</th> <th>時間 Time</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-40±3℃</td> <td>30min.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>+85±3℃</td> <td>30min.</td> </tr> </tbody> </table>	段階 Step	温度 Temperature	時間 Time	1	-40±3℃	30min.	2	+85±3℃	30min.	<p>(1)半田固着強度は、初期値の50%以上あること。 △(2)電気的導通のあること (1)Solder clinging strength: Relative to the previously specified value.50% or more. △(2)There shall be electrical conduction.</p>
段階 Step	温度 Temperature	時間 Time									
1	-40±3℃	30min.									
2	+85±3℃	30min.									

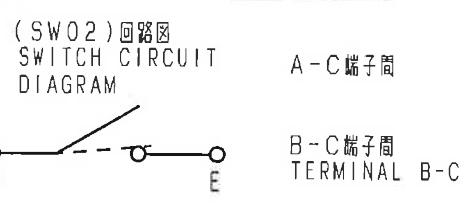
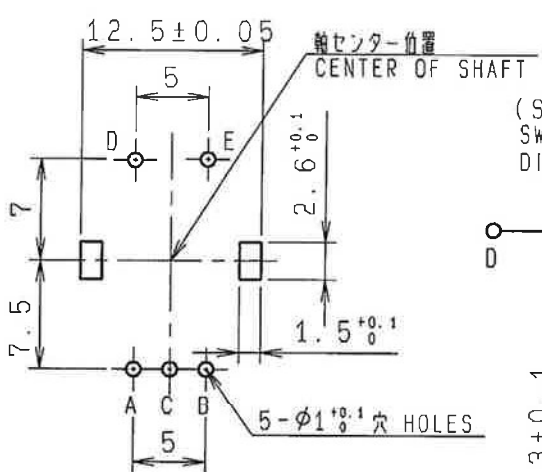
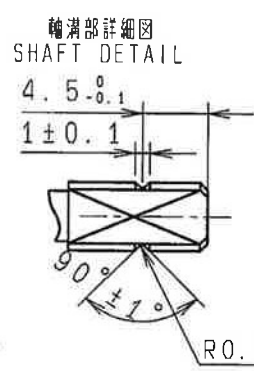
					ALPS ELECTRIC CO., LTD.			
△2	2010-12-22	S. M	A. N	Y. S	APPD.	CHKD.	DSGD.	TITLE
△2	2010-10-14	S. M	A. N	M. C	M-2 株 '10-03-04	M-2 株 '10-03-04	M-2 株 '10-03-04	DOCUMENT NO.
△1	2010-04-27	Y. K	A. N	H. K				
△2	2010-04-06	Y. K	A. N	M. C				
ORG	2010-03-04	Y. K	A. N	H. K	L-E50 (1/1)			
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD				

注記 軸受材質：亜鉛ダイキャスト
軸材質：アルミニウム
NOTES BUSHING MATERIAL: ZINC ALLOY DIE CASTING
SHAFT MATERIAL: ALUMINUM

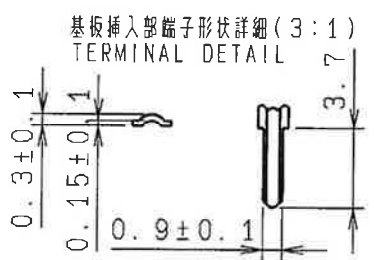
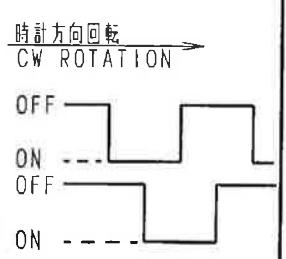
(SW01) ENCODER
(SW02) PUSH ON SW



取付穴寸法図 許容差±0.1
(部品挿入側)
P. W. B. MOUNTING DETAIL
TOLERANCE ± 0.1
VIEWED FROM MOUNTING SIDE



(SW01) 出力信号
ENCODER OUTPUT SIGNAL



基板板厚 t = 1.6mm
P. C. B. THICKNESS t = 1.6mm

指定なき部分の許容差 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC	
L ≤ 10	± 0.3
10 < L < 100	± 0.5
100 ≤ L	± 0.8
角度 ANGULAR DIMENSION	± 5°

				15P/クリック無し	
PART NO.	NAME	MATERIAL NAME / CODE	FINISH		
ALPS ELECTRIC CO., LTD.					
DSGD.	M. CHIBA	2010-09-01	SCALE	NO.	
CHKD.	Y. SHIMIZU	2010-09-01	2:1		
APPD.	S. MIZOBUCHI	2010-09-01	UNIT	DOCUMENT NO.	
SYMB	DATE	APPD	mm	LA2115EBE	

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Coded Rotary Switches](#) category:

Click to view products by [ALPS](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[PT65503RT](#) [Y36D02243FPLFT](#) [RTAP31S12WFLSP](#) [MADR-16H1](#) [GSER-10](#) [6KF001B-3S10R4-0](#) [EC11E153442W](#) [EC11E1534441](#) [SC-2110](#) [SD-2010TB](#) [MER-16H](#) [EDR-08](#) [USR-10](#) [FSR-08](#) [FSR-04S](#) [ESR-16](#) [HAMR-10S](#) [SDR-10H](#) [QSR-16H](#) [HAMR-16](#) [FDR-04S](#) [EDR-16S](#) [ESR-10S](#) [QDR-08H1](#) [EDR-08S](#) [ESR-16H](#) [QDR-10](#) [EDR-10S](#) [QSR-06S](#) [ESR-08S](#) [EC11E156040N](#) [EC11B15243DC](#) [EC35AH220501](#) [EC18AGB20406](#) [EC11E09244C3](#) [EC11G1534414](#) [EC11E156T402](#) [EC11E1564454](#) [EC11E15204B1](#) [EC11E1564439](#) [EC50A0920403](#) [ED103180-FE14.5S7.5-A16-1010](#) [ED08E42S-FE15C7.0-A16-1020](#) [ED08C030-FE18C9.0-A16-1002X](#) [ED08C210-FE18A6.0-A16-1002](#) [ED08C150-BM20S6.0-A16-1026](#) [ED103010-SP17S8.0-A16-1012](#) [ED113020-FB15S7.0-C12-0005](#) [ED121220-FB20B7.0-C24-0001-G219](#) [ED231010-FB35A10-A40-1001](#)