
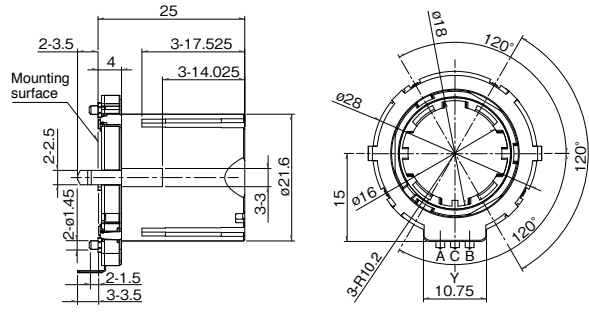
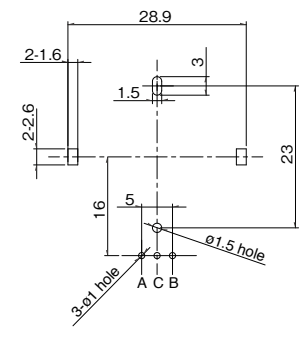
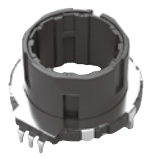
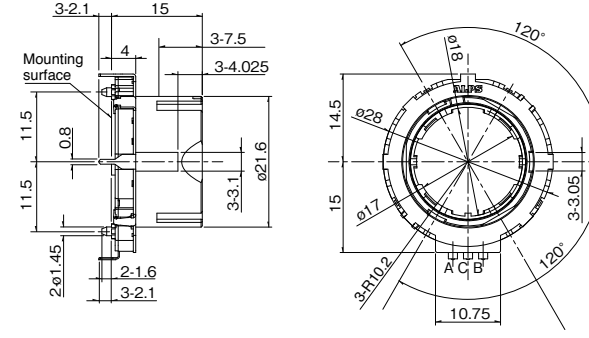
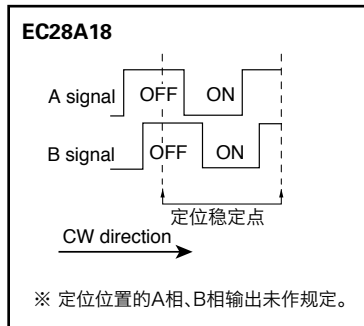
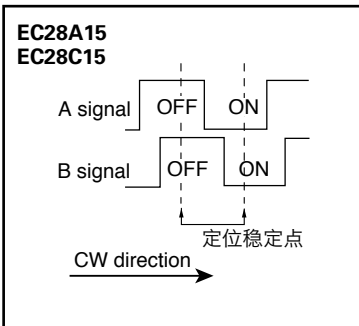




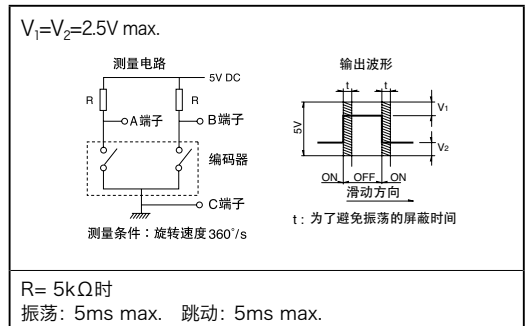
外形图

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
2	<p><b>EC28A</b> 操作部长度 25mm</p> 		
3	<p><b>EC28C</b> 回流型 操作部长度 15mm</p> 		

输出波形



滑动噪音



型		中空轴				
		28mm size		35mm size		
系列		EC28A	EC28C	EC35A	EC35AH	EC35CH
照片						
输出		增量 (A, B, 2 相输出)			增量 (A, B, C, 3 相输出)	
轴的形态		中空轴				
脉冲数 / 定位数		15/30 18/18	15/30	9/18 15/30	6×ABC/18 10×ABC/30	6×ABC/18
外形尺寸 (按键尺寸) (mm)	W	28		35		35.2
	D	29	29.5			36
	H	4		4.5		
使用温度范围		-40°C to +85°C	-40°C to +90°C	-40°C to +85°C		-40°C to +90°C
操作寿命		50,000 cycles				
车用产品		●	●	●	●	●
生命周期						
电性能	额定	10mA 5V DC				
	最大 / 最小工作电流 (电阻负载)	10mA / 1mA				
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				
	耐电压	300V AC for 1minute or 360V AC for 2s	300V AC for 1minute or 360V AC for 1s	300V AC for 1minute or 360V AC for 2s		300V AC for 1minute or 360V AC for 1s
机械性能	定位旋转扭矩	7±5mN·m 12±7mN·m 20±10mN·m	22±11mN·m(初期) 16±7mN·m (回流后) 30±15mN·m(初期) 20±10mN·m (回流后)	18±7mN·m 22±8mN·m 30±15mN·m	12±5mN·m 18±7mN·m 30±15mN·m	22±11mN·m(初期) 18±7mN·m (回流后)
	轴推拉强度	100N				
轴形状		中空轴				
端子形状		插入式				
附属开关 规格	开关名称	—	—	—	—	—
	电路接点数	—	—	—	—	—
	行程 (mm)	—	—	—	—	—
	动作力 (N)	—	—	—	—	—
	Switch ON 角度	—	—	—	—	—
	旋转扭矩	—	—	—	—	—
	额定	—	—	—	—	—
	接触电阻	—	—	—	—	—
	操作寿命	—	—	—	—	—
页		288		290	292	

编码器 焊接条件 . . . . . 299

编码器 使用时的注意事项 . . . . . 300

**注**

表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

## 手工焊接方式的参考举例

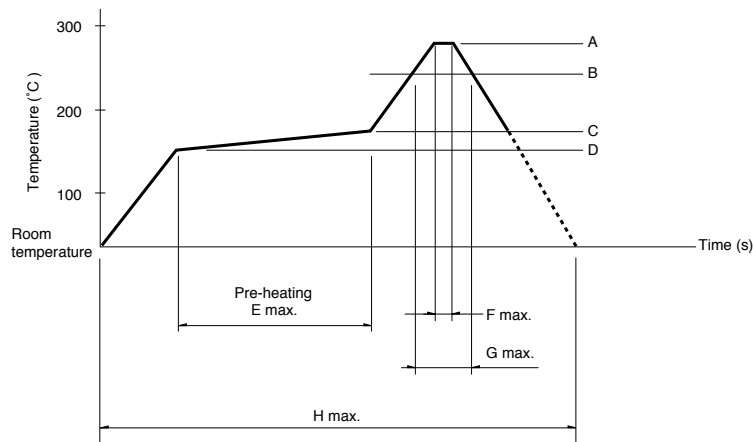
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
EC05E, EC09E, EC10E, EC111, EC11B, EC11E, EC11G, EC11K, EC11M, EC11N, EC12D, EC12E, EC18A, EC21A, EC28A, EC35A, EC35AH, EC40A, EC45A, EC50A, EC60B, EM11B, EC21C, EC28C, EC35CH	350°C max.	3s max.	1 time
EC11J	350±10°C	3 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> s	2 times

## 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
EC09E, EC11B, EC111, EC11E, EC11G, EC11K, EC11M, EC11N, EC18A, EC21A, EC28A, EC35A, EC35AH, EC50A, EC60B	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 times max.
EM11B	100°C max.	1 min. max.	260°C max.	3s max.	2 times max.
EC10E, EC12D, EC12E	100°C max.	1 min. max.	260±5°C	3±1s	2 times max.
EC40A	110°C max.	1 min. max.	260°C max.	10s max.	1 time
EC45A	100°C max.	2 min. max.	260°C max.	5s max.	2 times max.

## 回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
EC11J	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min. max.	3s	40s	4 min. max.	2 times max.
EC05E	250°C min.	230°C min.	180°C	150°C	60s to 120s	—	30s to 40s	—	2 times max.
EC21C	230°C to 245°C	220°C	200°C	150°C	60s to 120s	—	25s to 60s	300s max.	1 time max.
EC28C, EC35CH	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min. min.	3s	40s	230s max.	1 time max.

### 注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线+温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能, 请注意, 电位器表面温度不要超过250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [Encoders](#) category:*

*Click to view products by [ALPS](#) manufacturer:*

Other Similar products are found below :

[6-1393048-0](#) [62AG22-H5-P](#) [700-09-36](#) [1393047-3](#) [2-1393047-2](#) [25LB22-G-Z](#) [T101-5C3-111-M1](#) [385001M0439](#) [385001M0216](#)  
[V23401H1409B101](#) [V23401T8002B802](#) [V23401U6019B609](#) [62B11-LP-100S](#) [62HS22-H0-040S](#) [700-16-16](#) [700-24-24](#) [V23401D3002B301](#)  
[V23401D1001B102](#) [3-1393048-1](#) [1-1879391-5](#) [GH65C11-N-SO](#) [1393047-1](#) [62F01-02-060S](#) [702-01-24](#) [703-20-00](#) [62D15-02-140S](#) [63R25-](#)  
[120](#) [61K128-075](#) [01036-717](#) [62AG18-L5-020C](#) [01072-499](#) [62B22-SPP-030C](#) [31215-003](#) [11012-004](#) [01039-2677](#) [01005-1380](#)  
[ACZ11BR2E-20FD1-20CZ-0546](#) [DXM510-2000S002](#) [01002-2133](#) [01002-9375](#) [01002-9572](#) [01026-476](#) [01031-026](#) [01039-1102](#) [01039-1981](#)  
[01062-034](#) [01070-1315](#) [01072-513](#) [01080-056](#) [01084-089](#)