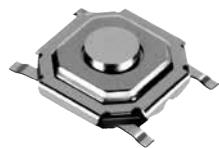


高1.5mm的薄型。



■ 主要规格

项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10μA 1V DC
初期接触电阻	100mΩ max.
行程 (mm)	0.25

■ 产品一览

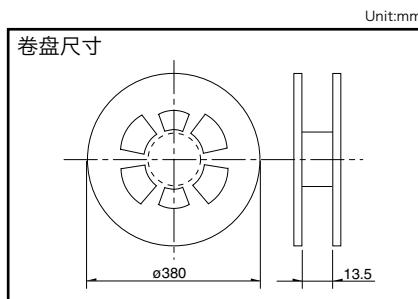
产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	最小订货单位 (pcs.)	
				日本	出口
SKQGAFE010	0.98N	Top push	500,000 cycles	4,000	4,000
SKQGABE010	1.57N		1,000,000 cycles		
SKQGADE010	2.55N		100,000 cycles		
SKQGAKE020	3.43N				

■ 包装规格

载带

包装数 (pcs.)			载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
1 卷	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
4,000	40,000	40,000	12	395×395×205

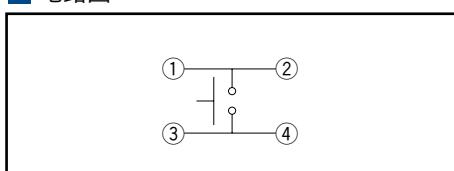
注

需要直径 ϕ 330mm 的卷盘时请向本公司营业部门咨询。

■ 外形图

照片	形状	印刷电路板焊接处尺寸图 (从开关的安装面看)
With stem type		

■ 电路图



型	敏感型						
	表面贴装						
系列	SKSH	SKRW	SKRM	SKRB	SKRR	SKQG	SKTC
照片							
特长	薄型				薄型 长寿命	薄型	双动作
防水	—	—	—	—	—	—	●
防塵	—	—	—	—	—	—	●
IP 规格	—	—	—	—	—	—	相当于 IP67
操作方向	Top push	●	●	●	●	●	●
	Side push	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	3.3	□ 3.7	□ 4.5	□ 4.8	7.5	3.4
	D	2.9				7	
	H	0.35		0.4	0.55	0.6	1.5
动作力 适用范围	1N max.						
	1N to 2N	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	参照个别产品页
	2N to 3N						
	3N to 4N						
	4N to 5N						
行程 (mm)	0.15		0.15/0.2		0.25		参照个别产品页
接地端子	—	—	—	—	—	—	—
使用温度范围	−30°C to +85°C		−40°C to +85°C			−40°C to +90°C	−30°C to +85°C
车用产品	—	—	—	●	—	○	—
生命周期							
电性能	最大额定	50mA 12V DC					
	最小额定	10μA 1V DC					
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC 1min.					
	耐电压	100V AC 1min.				250V AC 1min.	100V AC 1min.
耐久 性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时					
	寿命	根据个别规定					
耐环境 性能	耐寒性能	−40°C 96h					
	耐热性能	90°C 96h					
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 96h					
页	201	202	203	204	205	206	207

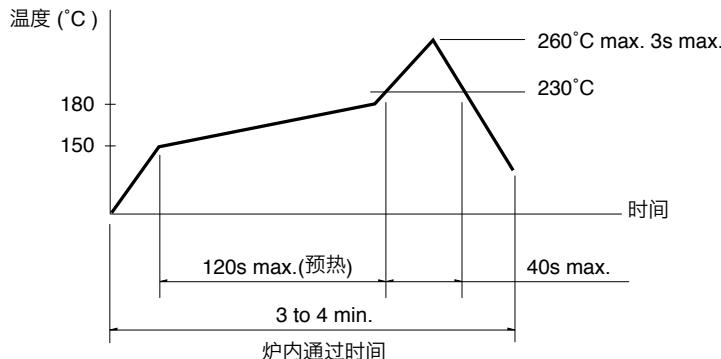
W : 横尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。
D : 纵尺寸, 不含端子部的最外部尺寸。
H : 有高度的尺寸, 多种类时其中最小尺寸。

TAICT Switch™ 焊接条件	249
TAICT Switch™ 使用时的注意事项	250

注

- 关于车用等大温度范围的要求，将个别作出应对，因此如有要求的，请予我公司商谈。
 - 表中的●符号表示适用于系列内的全部产品，表中的○符号表示适用于系列内的部分产品。

■回流焊时
适用于表面贴装型
温度分布

**注**

- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
- 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

■自动浸焊时
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKHH 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 110°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKHL Top push 型, SKQJ 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	45s max.
焊接温度	255°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

注

- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
- 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
- 进行第 2 次焊接时, 应在开关回复到常温之后进行。
- 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。

于焊接时 (指定部系列)

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH, SKHW 系列

项目	条件
焊接温度	360°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ 系列

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Tactile Switches](#) category:

Click to view products by [ALPS manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[KMR633NG LGF 5GTH9202242 6426-201-11343 MJ1226 MJTP1109B MJTP1138EAUTR MJTP1230BL MJTPSHW GS6.90F300QP 1-1977223-0 1-1977120-4 ADTSA62NV ADTSA62RV ADTSA63KV ADTSA644NV ADTSM24NVTR ADTSMW66NV ADTSMW67RV ATM533VTR 1571300-3 B3F-3123 B3F-6055A B3F-B32-01-KIT 1977177-8 1977266-1 2-1977223-4 2-1977223-7 ADTS644KV ADTSA61RV ADTSA62KV ADTSA63NV ADTSA63RV ADTSA65NV ADTSM21NSVTR ADTSM25RVTR ADTSM31RVTR ADTSM32NVTR ADTSM61YVTR ADTSM63SVTR ADTSM644KVTR ADTSMW64RV ADTSMW69NV FSMRA4JHA04 GS4.70F300QP D38999/20JJ37SA TL1105B TL1105J ATH447K2Q ATM534VTR MJ1215](#)