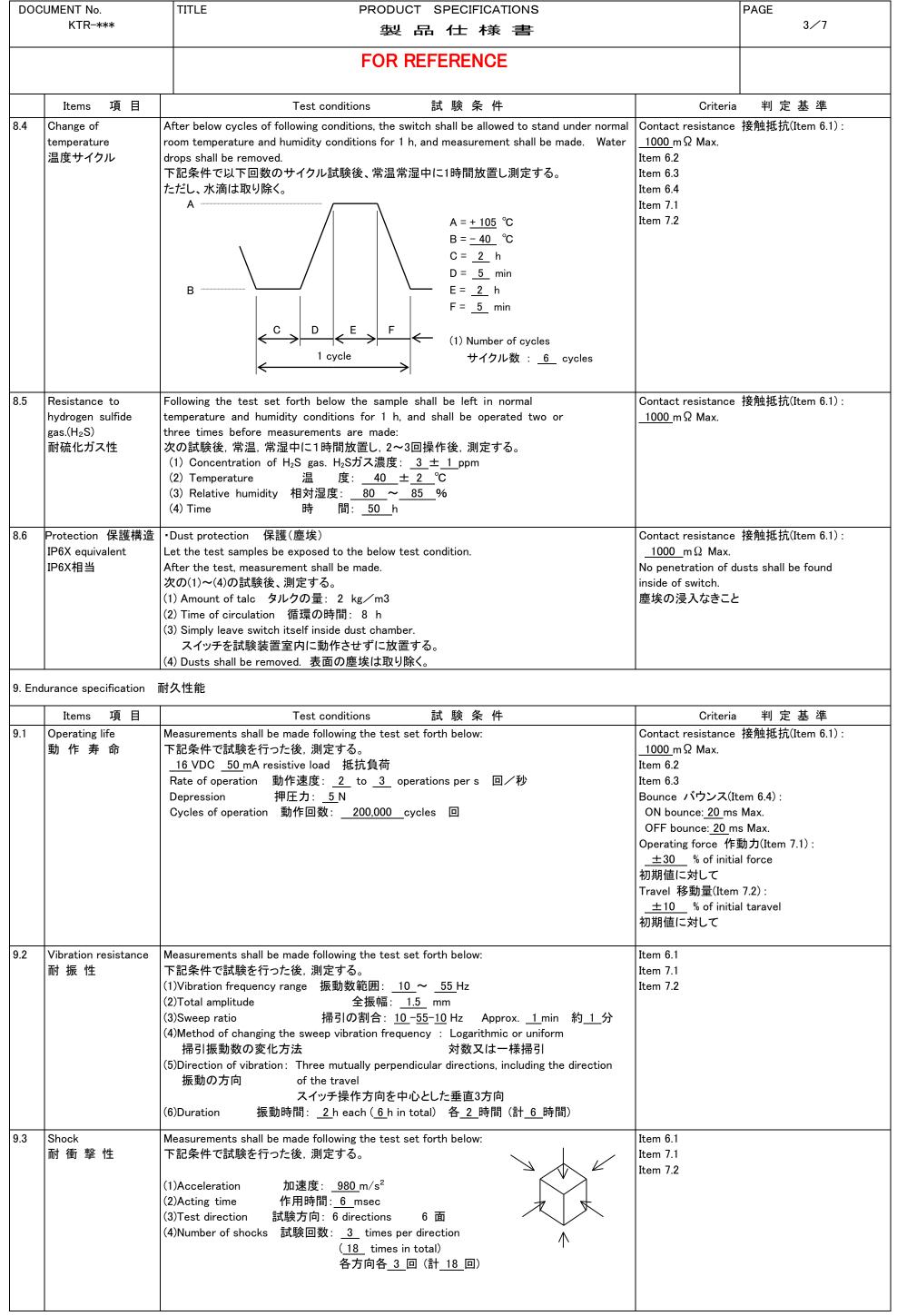
DOC	:UMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
	KTR-***	製品仕様書	1/7
BACI	KGROUND	FOR REFERENCE	SKTRAAE010
1. Ge	 eneral 一般事項		
	Application 適用範围	田 This specification covers the requirements for TACT switch which have no keytop. この規格書は、キートップなしのタクトスイッチについて 適用する。	
1.2	Operating temperature ra	nge 使用温度範囲: <u>-40</u> ~ <u>105</u> °C (normal humidity, normal air pressure 常温 Operating temperature range shall refer to the range where this switch keeps electrica 使用温度範囲とはスイッチがON-OFF機能を維持する温度範囲を言う。	
	Storage temperature rang Test conditions 試験状	ge 保存温度範囲: <u>−40</u> ~ <u>105</u> °C (normal humidity, normal air pressure 常湿	
		If any doubt arise from judgement, tests shall be conducted at the following conditions ただし、判定に疑義を生じた場合は以下の基準状態で行う。	
		Ambient temperature 温度: 20±2°C	
		Relative humidity 相対湿度:60~70% Air pressure 気 圧:86~106kPa	
		Switch shall be mounted on PWB without any indication of switch floating. スイッチは回路基板から浮かないように取り付ける。	
-	ppearance, style and dime Appearance 外観	nsions 外観、形状、寸法 There shall be no defects that affect the serviceability of the product.	
		性能上有害な欠陥があってはならない。	
2.2	Style and dimensions #	/状、寸法 Refer to the assembly drawings. 製品図による。	
3. Ty	/pe of actuating 動作形	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u>	
5. Ra 5.1 l	ontact arrangement 回路 atings 定格 Maximum ratings 最大反 Minimum ratings 最小定	(Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳細 <u>16 V DC 50 mA</u>	は製品図による)
6. Ele	ectrical specification 電 Items 項目		
6.1	<u> </u>	気的性能 Test conditions 試験条件	Criteria 判定基進
	接触抵抗	気的性能 Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made.	Criteria 判定基準 _500 mΩ Max.
		Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: _5N (2) Measuring method 測定方法: _1kHz small-current contact resistance meter or voltage	
		Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え, 測定する。 (1)Depression 押圧力: <u>5</u> N	
6.2		Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below:	
6.2	resistance	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。	_500 m Ω Max.
6.2		Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5 N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V DC for 1 min.	_500 m Ω Max.
6.2	resistance	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。	_500 m Ω Max.
	resistance	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: _5 N (2) Measuring method 測定方法: _1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: _500 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame,	
	resistance 絶縁抵抗 Voltage proof	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5 N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。	_500 m Ω Max.
	resistance 絶縁抵抗 Voltage proof	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: _5 N (2) Measuring method 測定方法: _1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計,又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: _500 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Measurements shall be made following the test set forth below:	$500 \text{ m}\Omega$ Max.
6.2	resistance 絶縁抵抗 Voltage proof 耐電圧 Bounce バウンス	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5N (2) Measuring method 測定方法: 1kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V AC (50~60Hz) (2) Duration 印加時間: 1 min (3) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground (frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 operations per s.), bounce shall be tested at "ON" and "OFF".	$500 \text{ m}\Omega$ Max.
6.3	resistance 絶縁抵抗 Voltage proof 耐電圧 Bounce バウンス	Test conditions 試験条件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 5N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計、又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 500 V AC (50~60Hz) (2) Duration 印加時間: 1 min (3) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground (frame) 端子間、金属フレームがある場合は、端子と金属フレーム間 Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4	

PAGE	SYMB	E	BACKGROUND	DATE	APPD	CHKD	DSGD	
								APPD. 2017.07.27 ED C3 DG2
								CHKD. 2017.07.27 ED C3 DG2 M.Kato
								DSGD. 2017.07.27 ED C3 DG2 J.Miyamoto

DOCU	IMENT No. KTR-***	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 2/7
		FOR REFERENCE		
7. Med		機械的性能		alui de de Me
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria	判定基準
7.1	Operating force 作動力	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the switch to come to a make "ON" shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を加え、スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。	3.8 ± 0.45 N	
7.2	Travel 移動量	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then applying a static load of bellow force to the center of the stem, the travel distance for the switch to come to a make "ON" shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 5 N	<u>0.72</u> ± <u>0.1</u> mm	
	Return force 復帰力	The sample switch is installed such that the direction of switch operation is vertical and, upon depression of the stem in its center the travel distance, the force of the stem to return tot its free position shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部を移動量押圧後, 操作部が復帰する力を測定する。	_1_N Min.	
7.4	Click ratio クリック率	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、測定する。 Click ratio = Click force / Operating force × 100 % クリック率 = クリック量 / 作動力 × 100 %	<u>53</u> ± <u>10</u> %	
		Force 有重 Operation force 作動力 Stroke > 移動量		
7.5	Stop strength ストッパー強度	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then a below static load shall be applied in the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力: 50 N	There shall be no si and electrically. 機械的, 電気的に昇	gn of damage mechanically 尾常のないこと。
		(2) Time 時間: <u>60</u> s		
7.6	Stem strength ステム抜去強度	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then the maximum force to withstand a pull applied opposite to the direction of stem operation shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部の操作方向とは反対方向に操作部を引っ張って抜けない力である。	_ <u>5</u> N	
8. Env	 ironmental specificatio			alout when the Affe
0.1	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria	
8.1	Resistance to low temperatures 耐寒性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度:40_ ± _2 °C (2) Time 時間: _400_h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance 1000 m Ω Max. Item 6.2 Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	接触抵抗(Item 6.1):
8.2	Heat resistance 耐熱性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度: 105 ± 2 °C (2) Time 時間: 400 h	Contact resistance $\underline{1000}$ m Ω Max. Item 6.2 Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	接触抵抗(Item 6.1):
8.3	Moisture resistance 耐湿性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後、常温、常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: 45 ± 2 °C (2) Time 時間: 72 h (3) Relative humidity 相対湿度: 90 ~ 95 % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance $\frac{1000}{1000} \text{m} \Omega \text{Max}.$ Item 6.2 Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	接触抵抗(Item 6.1):



DOC	JMENT No. KTR-***	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 4/7
		FOR REFERENCE	
10. So	ldering conditions 半		
10.1	Items 項 目 Hand soldering 手 半 田	Recommended conditions 推 奨 条 件 Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Soldering temperature 半田温度: 350 °C Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間: 3 s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量: 60 W Max. (4)Excessive pressure shall not be applied to the terminal. 端子に異常加圧のないこと (5)Safeguard the switch assembly against flux penetration from its topside. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。	
10.2	Reflow soldering リフロ一半田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Profile 温度プロファイル Surface of product Temperature 部品表面温度(°C) 180 150 150 120 s Max (Pre-heating 予熱) 3 ~ 4 min. Max. Time inside soldering equipment 炉内通過時間 (2)Allowable soldering time 半田回数: 2 time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time:	
10.3	Other precautions For soldering 半田付けに関する その他注意事項	2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。) (1) Switch terminals and PWB. Upper face shall be free from flax prior to soldering. 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 (2) Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。 (3) Recommended cream solder: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equivalent 推奨クリーム半田:千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品 (4) The thickness of cream solder: 0.15 mm クリーム半田印刷厚: 0.15 mm (5) When chip components is soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering, after this switch sflux will possibly creep up at the exterior wall of the housing and penetrate into the housing due to flux ejectic designed, please do not locate through holes adjacent to the switch mounted area. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹きフラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを(6) As the conditions vary somehow depending on the kind of reflow soldering equipment, please make sure yo リフロー槽の種類により、多少条件が異なりますので、事前に十分確認の上使用してください。 (7) As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be performed in lowest temperature possible. 熟履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願い(8) Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top and bottom side. スイッチの上面・下面からフラックスが浸入しないようにして下さい。	on. Therefore, when the PWB is 上げ等によりスイッチ側面から設けないで下さい。 u have the right one before use.

DOCUMENT No. KTR-***	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5/7
	FOR REFERENCE	

【Precaution in use】ご使用上の注意

A. General 一般項目

A1. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations.

国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。

A2. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes.

軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等へも 当製品を一切供給しないでください。

A3. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual)equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。 したがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、 防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を 行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。

A4. Before using products which were not specifically designed for use in automotive applications, please contact an Alps sales representative. 車載対応製品以外の製品を車載用にご使用される場合は、事前に弊社へご相談ください。

A5. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand.

本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。

- B. Soldering and assemble to PW board process 半田付, 基板実装工程
- B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意下さい。
- B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions.
 はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。
- B3. As this switch is designed for reflow soldering, if you place it at the edge of PWB for convenience, then flux may get into the sliding part of the SW during automatic dip soldering after being mounted, so do not apply auto dip after being mounted.

 当スイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れがありますので

当スイッナはリプロ一半田対応ですが、スイッナ美装後にオートティップを行う場合にスイッナが基板の端にあるとプラックスが浸入する恐れがありますので 十分にご注意下さい。

- B4. As the click rate may deteriorate when heat is applied repeatedly, reflow soldering should be done within the recommended conditions. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件以内でリフローを行う様にお願いします。
- B5. If the stem is given stress from the side, it may result in damages to switch functions. Therefore please handle it with extreme care. When the switch is carried, any shock shall not be applied to the stem.

ステムに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 移動する場合はステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。

- B6. Switch shall be mounted without any indication of switch floating between switch bottom and PWB. スイッチ底面と回路基板との間に隙間が生じないように取り付けてください。
- C. Washing process 洗浄工程
- C1. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後, 溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。
- D. Mechanism design(switch layout) 機構設計
- D1. When users use a different PWB mounting hole and land footprints/pattern from our recommended dimensions, the prior consultation shall be made with us. プリント基板取り付け穴およびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。
- D2. You may dip-solder chip components on the backside of PWB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a throughhole under and around the switch.

 本スイッチをリフロー半田後,プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は,ディップ時のフラックス吹き上げ等により,スイッチ側面より,フラックスがはい上がる場合がありますので,パターン設計にあたっては,スイッチ下面,周囲にスルーホールを設けないで下さい。
- D3. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。
- D4. Press the center of the stem. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on the hinge structure or cumulative tolerances. When you use the hinge structure, take special care so that the keytop point to press the switch won't move. ステムのセンターを押す様にして下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります。ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、特にご注意下さい。

DOCUMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
KTR-***	製品仕様書	6/7
	FOR REFERENCE	

D5. This switch is designed for unit construction that it is pressed by human operation.

Please avoid using this switch as mechanical detecting function. In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section. 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。

D6. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the strength of the stopper.)

スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。(ストッパー強度参照)

D7. This switch shall not be pressed and/or operated at any impact force. When switch is pressed at impact force, this may potentially cause damage or breakage of switch.

スイッチ操作時に衝撃を与えないで下さい。衝撃が加わりますとスイッチが破損する危険性があります。

- D8. If you intend to change the way of the switch being used on your module, please let us know. セット上でのスイッチの使われ方が変更される際は当社に御連絡ください。
- D9. Please avoid designing keytop to be projecting from set case. This may cause breakage of switch due to mechanical impact applied to switch body. セットキートップがセット筐体から出るようなご使用方法はお避け下さい。スイッチに衝撃荷重が加わりスイッチ破壊の原因となります。
- D10. Please make sure that switch is mounted without any flexure of PWB. 基板がたわむような場所への設置はお避け下さい。
- D11.This switch is not designed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such purpose, they shall verify such suitability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole responsibility. The prior colsultation with us is also needed. 本製品は長押しする用途で設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡いただき、仕様内容を調整した上で採用可否判断願います。
- D12. The inclination of the striking part shall be within 3°. 打鍵部の傾斜は、3度以内に設定して下さい。
- D13. Shape of keying tip: 打鍵部先端形状

It is recommended that the tip of the keying section is to be flat(ϕ 5). Also, ABS or PC resign is recommended for its material. ϕ 2.5~5.0mmフラット形状を推奨いたします。尚、材質はABSまたはPC等の樹脂を推奨致します。

- E. Using environment 使用環境
- E1. In case this product is always used around a sulfurate hot spring where sulfide gas is generated or in a place where exhaust gas from automobiles exists, take most care due to the switch performance might be affected.

硫黄系温泉地等常時ガスが発生する場所や自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますので十分に ご注意下さい。

- E2. Follow the directions if you have parts/materials described below within the module where the switch is installed.
 - 同一セット内に以下の様な部材に関しましては以下の点にご注意願います。
 - For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization.

部品,ゴム材料,接着剤,合板,機器の梱包材,機器内の駆動部に使用される潤滑剤については,硫化,酸化ガスを発生しないものを採用してください。

- •When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure.
- シリコン系ゴム, グリース, 接着剤, オイルを使用される場合は, 低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが 発生します とSW接点部に2酸化珪素の被膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。
- ・When you apply chemical agents such as coating agents to the products, please let us know beforehand. 製品のコーティング剤等の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。
- E3. Do not use this switch in the atmosphere with high humidity or with bedewing probability, because such atmosphere may cause leak among terminals. 高湿度環境下,又は結露する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本スイッチはご使用にならないでください。
- F. Storage method. 保管方法
- F1. If you don't use the product immediately, store it as delivered in the following environment: with neither direct sunshine nor corrosive gas and in normal temperatures. However, it is recommended that you should use it as soon as possible before six months pass. 製品は納入形態のまま常温, 常湿で直射日光の当たらず腐食性ガスが発生しない場所に保管し納入から6ヶ月以内を限度として出来るだけ早くご使用ください。
- F2. After you break the seal, you should put the remaining in a plastic bag to separate it from the outside and store it in the same environment mentioned above. You should use it up as soon as possible.

開封後はポリフクロで外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管し、すみやかにご使用下さい。

- F3. Do not stack too many switches for strafe. 過剰な積み重ねは行わないで下さい。
- F4. Key-switches shall be kept as released position, when they are stored. スイッチの操作部を押し切ったままでの保存はしないでください。

DOCUMENT No. KTR-***	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	i .	PAGE 7/7
		FOR REFERENCE		
The state of the s		rou don't return it or don't place an order. 無い場合は, 無効とさせていただきます。		
		and mechanical characteristics and outsic しては, 当社の都合により変更させて頂く誓		
can catch fire, or take measur	res to preclude catching fire. の燃焼グレードはUL規格の"94	′94HB″ by the UL Standard (slow burning HB"(遅燃性グレード)相当を使用してお		
requiring higher safety, we wo whole system by introducing t スイッチの品質には万全を尽く	ould like you to verify in advance the fail-safe design, i.e. a protec していますが故障モードとしてシ	e possibility that they could fail due to sho what effects your module would receive ir ion network. ョート、オープンの発生が皆無とは言えまけ 路等のフェールセーフ設計のご検討を十分	n case the switch alone should fail. ル せん。安全性が重視されるセットの説	And secure safety as a と計に際しては、SWの単品故
you must take certain protec	ctive measures, such as a protec	you think that the product may be used b tive circuit to shut down the current. 対に避けて下さい。また異常使用等で定格		
G6. TACT Switch is trademark or タクトスイッチはアルプス電気	r registered trademark of ALPS I 気株式会社の商標もしくは登録商			



BCJH66TK0 **見積もり図面**

2016/08/30 マツダ株式会社 電子開発部 電子機構開発 Gr					
承認	承認審查				
福田田	山 本	柳			

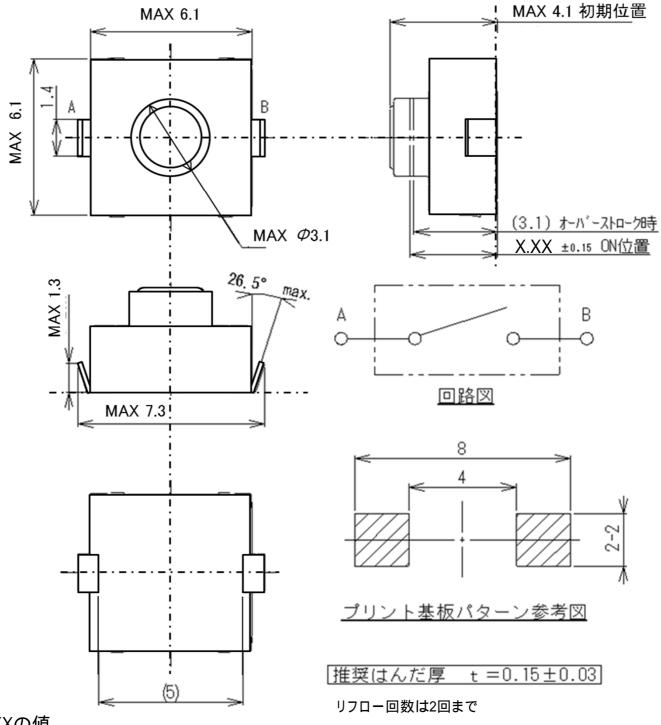
部品番号 : BCJH-66TK0

システム名称:TACTILE-SW

0	2016/8/30	7G RFI作成			栁
改歴	作成/改定日	变更内容	承認	審査	作成

1.形状図

外形寸法図 (普通寸法許容差 ±0.2) ()寸法は参考寸法とする



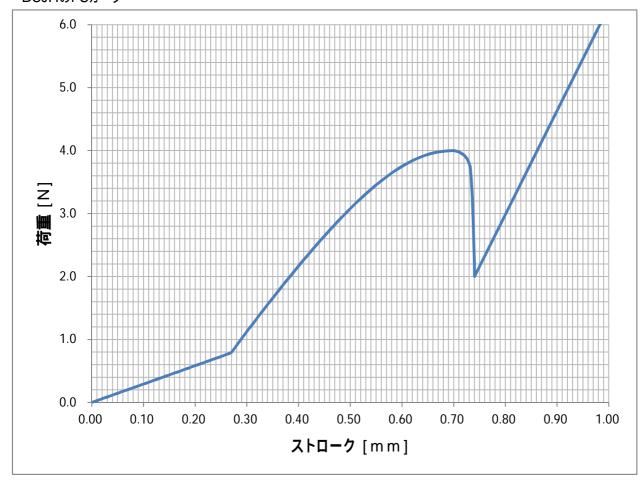
X.XXの値

BCJH: 3.21 BCJL: 3.39

2 . FSカーブ

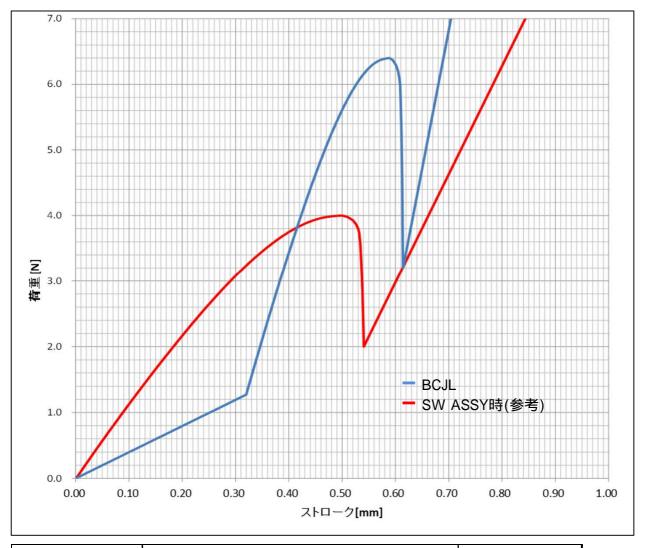
- ・下記に示す波形と一致させること。
- ・下記に示すバラつきを満足できない場合は、バラつきを再現したサンプルを用いて評価し、是非を判断する。

BCJHのFSカーブ



項目	試験条件	スイッチ単品規格
動作力 (Push force)	押し棒形状 : 直径 4mm、フラット面 荷重の負荷範囲 : スイッチの中心から 0.3mm以内	3.8±0.6 N
戻り力 (Return force)	動作エージング : スピード 1 mm/s 荷重12.5N ×3回 測定スピード : 0.5 mm/s 測定開始荷重 : 0.05N	1.0 N min.
クリック率 (Click ratio)	傾き : ストローク方向に対して3°	50±15 %
ストローク 最大荷重時 (T max.)	Push force Push force Travel	0.75±0.1 mm
ストロークON時 (Travel to closure)	Trax - Tray to closure	0.79±0.1 mm
プリロード	Stroke>	0.25±0.15 mm

BCJLのFSカーブ



項目	試験条件	スイッチ単品規格
動作力 (Push force)	押し棒形状 : 直径 4mm、フラット面 荷重の負荷範囲 : スイッチの中心から 0.3mm以内	6.4±1.0 N
戻り力 (Return force)	動作エージング : スピード 1mm/s 荷重12.5N ×3回 測定スピード : 0.5mm/s 測定開始荷重 : 0.05N	1.0 N min.
クリック率 (Click ratio)	傾き : ストローク方向に対して3°	50±15 %
ストローク 最大荷重時 (T max.)	Push force ON Return force Travel	0.59±0.1 mm
ストロークON時 (Travel to closure)	Return force	0.61±0.1 mm
プリロード	Stroke ->	0.25±0.15 mm

3. 電気的特性

項目	試験条件	スイッチ単品規格
接触抵抗	測定時の荷重:8N 計測器:微小電流接触抵抗機	500m 以下
絶縁抵抗	DC 500V (異極端子間) 測定環境:常温常湿(23 /50%)	1M 以上
耐電圧	AC 500V 1分間 (異極端子間) 測定環境:常温常湿(23 /50%)	絶縁破損しないこと
パウンシング	下記回路でスイッチの操作方向に3~4回/秒の速さで 等速軽打する 測定環境:常温常湿(23 /50%) DC10V 10kΩ オシロスコープ	ON時:10ms以下 OFF時:10ms以下
定格電流・電圧	16 14 12 10 10 10 10 20 30 40 50	スイッチにかける電流・電圧は下記範囲でお使いください 最大 DC16V 50mA 最小 DC 2V 10µA

4. 信頼性

1) MESPに含まれていない項目

項目	試験条件		スイッチ単品規格
耐寒性 (Cold test)	周囲温度:-40 ±2 放置時間:400時間		
耐熱性 (Heat test) 熱衝擊	周囲温度: 105 ±2 放置時間: 400時間 試験条件: -40 ±2 /2時間 105 ±2 /2時間	無負荷状態 試験後、常温、常湿に1時間放置 後測定する	接触抵抗: 1000m 以下 下記項目が規格を満たすこと
然因等 (Heat shock test)	切替時間5分以下 試験回数:6サイクル		・絶縁抵抗・耐電圧・バウンシング
耐湿性 (Humidity test)	周囲温度: 45 ±3 相対湿度: 90~95% 放置時間: 72時間	・動作力 ・動作力 ・動作ストローク	
動作寿命 (Endurance)	動作速度: 2~3/秒 押圧力 : 規格上限値 動作回数: 200,000回	押し棒形状:直径 4mm、フラット 面 荷重の負荷範囲:スイッチの中心か ら 0.6mm以内	
耐H2S性 (Withstand H2S)	ガス濃度 : 3±1ppm 周囲温度 : 40±2 相対湿度 : 80~85% 放置時間 : 50時間	無負荷状態 試験後、常温、常湿に1時間放置 後測定する	
耐荷重 (Load limit)	荷重 : 100N 加圧時間:60秒	押し棒形状 : 直径 4mm、フラット面 荷重の負荷範囲:スイッチの中心か ら 0.6mm以内	電気的、機械的性能に異常がないこと
防塵防水 (Dust / Water proof)	JIS D 0207に準ずる	JIS D 0207の防塵性を満足すること 防水は非対応	
保存温度範囲 (Preservation temp.)		製品単品状態 : -40~105 エンボステービング状態 : -20~60	
使用温度範囲		-40~90	
(Operation temp.) 半田強度 (Solder peel-off strength)	リフロー条件:下図参照 測定スピード:3mm/min 荷重負荷方向:右図参照		
	Pest tener	30 N min.	

2) MESP項目

MES PA 66460G			適用: /非適用:×
熱的環境性	7.3.1	耐冷熱繰返し性	
	7.3.2	耐高温放置作動性	
	7.3.3	耐高温放置性	×
	7.3.4	耐低温放置作動性	
	7.3.5	バルブ連続通電	×
被水環境性	7.4.1	耐湿度性	
	7.4.2	耐汗性	×
	7.4.3	耐清涼飲料水性(1)	×
	7.4.4	耐清涼飲料水性(2)	×
印刷評価	7.5.1	耐摩耗性	×
	7.5.2	耐液摩耗性	×
	7.5.3	耐剥離性	×
	7.6.1	リード線強度、ロック強度	×
	7.6.2	ノプ又はレパーの強度	×
	7.6.3	ノブ又はレバーの抜け強度	×
機械的環境性	7.6.4	取付強度	×
	7.6.5	SW挿入力	×
	7.6.6	SW抜け力	×
	7.6.7	耐衝撃性	×
	7.6.8	耐振性	
	7.7.1	耐連続通電性	
耐電気的環境性	7.7.2	耐異常電圧性	
	7.7.3	耐異常電流性	
特殊環境性	7.8.1	耐水性	×
	7.8.2	耐光性	×
	7.8.3	耐塵性	
	7.8.4	耐塩水性	×
	7.8.5	ソルヘ゛ントクラック	×
耐久性	7.9.1	常温耐久性	
	7.9.2	高温作動耐久性	×
	7.9.3	J-ド線屈曲耐久性	×

MES PW 67601			適用: 非適用:×
化学的環境	7.4.1	塩水噴霧	×
	7.4.2	薬品	×
	7.4.3	ウォータート [*] ロッフ [°]	×
	7.4.4	塩水浸漬	×
	7.4.5	複合コロージョン	×
	7.4.6	サイクリックコローシ゛ョン	×
	7.4.7	混合ガス流腐食試験	
耐久	7.5.1	高温耐久	×
	7.5.2	操作部耐久	
ל נעיו	7.5.3	機械的耐久	
	7.5.4	高温-高温耐久	×

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for Tactile Switches category:

Click to view products by ALPS manufacturer:

Other Similar products are found below:

5GTH92001 5GTH9202242 6407-250V-25273P ADTSA62NV ADTSA62RV B3F-3123 1977177-8 1977266-1 ADTSA63NV

ADTSM21NSVTR ADTSM25RVTR ADTSM32NVTR ADTSMW64RV FSMRA4JHA04 GS4.70F300QP KSC241J SP DELTA LFS

3FTL600RAS 3FTL640RAS Y96K132V0FPLFS 5GTH9658222 6407-250V-25343P ADTSM31NVTR EVQ-P1D05K 2-1977120-7 TSJW-5.2-260-TR KMT011MNGJLHS B3WN6002S 70-201.0 ADTSG648NV ADTSM62KSVTR ADTSM648NV 95C06E3RAT 5GTH96561

3ATH9Q FSMRA8JHA04 HARS0073 Y97HS12A5RAFP Y97BT23B2HAFP Y33R411N9FPLFT Y31C01402FPLFS

PTS645SK50SMTR92 ADTSM32NVB KMS233GPWTLFG Y78B64124FP PTS638SK25SMTR2LFS Y96D113G0FP LFS Y33A812C5FP

LFT Y56B2D120FP LFS PTS645 DVM83-BN125-2 LFS B3W 1000G