

APPROVAL SHEET

承 认 书

APPROVED BY

承认客户

DESCRIPTION

型名

Thick Film Chip Resistors

厚膜芯片电阻

DATASHEET NO

规格书号码

IE-VO-V1.4

APPROVAL DATE

承认日期

Provider Approval

| 批准 Approved by | 审核 Checked by | 承认 Signature |
|---|---|---|
|  |  |  |

Customer Approval

| 批准 Approved by | 审核 Checked by | 承认 Signature |
|-------------------|------------------|-----------------|
| | | |

安徽翔胜科技股份有限公司

地址：安徽省颍上经济开发区

电话：0558-2813568/2813578

传真：0558-2813398

1.适用范围

- 1.1 本承认书适用于本公司所生产的无铅、无卤素之SCR系列厚膜芯片电阻器。
- 1.2 本公司之无铅产品意指符合RoHS要求的端电极无铅，而存在于电阻层玻璃材料中的铅是符合RoHS的铅排外条款。
- 1.3 该产品是属于通用型系列。

2.型别名称

(例)



| 型别 | 尺寸 | 容差 | 电阻值 | 包装型式 |
|------|--|--------------------|--|--|
| 芯片电阻 | 0201 0402 0603 0805 1206 1210 2010 2512 | J=± 5% | 9R1=09R1 10R=0100 1K=0102 4K7=0472 1M=0105 | A: 4 mm Pitch Carrier Tape 5000 pcs B: 2 mm Pitch Carrier Tape 10000 pcs C: 4 mm Pitch Carrier Tape 4000 pcs D: 4 mm Pitch Carrier Tape 20000 pcs E: 2 mm Pitch Carrier Tape 50000 pcs F: 2 mm Pitch Carrier Tape 15000 pcs |
| | | D=± 0.5% F=± 1% | 9R1=9R10 10R=10R0 1K=1001 4K7=4701 1M=1004 | |

3.规格表

3.1阻值范围: ≥1Ω & 0Ω

| 型别 | 额定功率 | 最高额定电压 | 最高过负荷电压 | T.C.R (ppm/°C) 温度系数 | 阻值范围 | | JUMPER (0Ω) 阻值 | 使用温度范围 |
|------|--------|--------|---------|------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | | | F(±1%)/D(±0.5%) E-24、E-96 | J(±5%) E-24 | | |
| 0201 | 1/20 W | 25V | 50V | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +125°C |
| | | | | ±200 | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 0402 | 1/16 W | 50V | 100V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +155°C |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 0603 | 1/10 W | 75V | 150V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +155°C |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 0805 | 1/8 W | 150V | 300V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +155°C |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 1206 | 1/4 W | 200V | 400V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +155°C |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |

| 型别 | 额定功率 | 最高额定电压 | 最高过负荷电压 | T.C.R (ppm/°C) 温度系数 | 阻值范围 | | JUMPER (0Ω) 阻值 | 使用温度范围 |
|------|-------|--------|---------|------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | | | F(±1%)/D(±0.5%) E-24、E-96 | J(±5%) E-24 | | |
| 1210 | 1/2 W | 200V | 400V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | -55°C ~ +155°C |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 2010 | 3/4 W | 200V | 400V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |
| 2512 | 1 W | 200V | 400V | ±100 | 10Ω ≤ R < 1MΩ | --- | 50mΩ MAX. | |
| | | | | ±400 | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | 1Ω ≤ R < 9.1Ω | | |
| | | | | ±200 | 1MΩ ≤ R ≤ 10MΩ | 10Ω ≤ R ≤ 10MΩ | | |

3.2. 功率衰减曲线:

| | |
|---------|--|
| 型别 | 0201/0402/0603/0805/1206/1210/2010/2512 |
| 使用温度范围 | -55°C ~ +155°C |
| 说明 | 曲线1: 适用于0201产品, 曲线2: 适用于其他型别产品 周围温度若超过70°C至155°C之间, 功率可照下图曲线予以修定 |
| 功率衰减曲线图 |  <p>The graph shows power derating curves. The y-axis is Power (%) from 0 to 100. The x-axis is Temperature (°C) from -55 to 160. Curve 1 (blue) starts at 100% power at 70°C and reaches 0% at 155°C. Curve 2 (black) starts at 100% power at 125°C and reaches 0% at 155°C. A vertical dashed line is drawn at 70°C.</p> |

3.3. 额定电压或额定电流:

阻值范围: ≥1Ω

额定电压: 对于额定功率之直流或交流(商用周率有效值rms.)电压。

可用下列公式求得, 但求得之值若超过规格表内之最高电压时, 则以最高额定电压为其额定电压。

$$E = \sqrt{R \times P}$$

E=额定电压 (V)
 P=额定功率 (W)
 R=公称阻值 (Ω)

4. 尺寸图

阻值范围: $\geq 1\Omega$ & 0Ω



| Dimensions Type | L | W | H | L1 | L2 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 0201 | 0.60±0.03 | 0.3±0.03 | 0.23±0.03 | 0.10±0.05 | 0.15±0.05 |
| 0402 | 1.00±0.10 | 0.50±0.05 | 0.30±0.05 | 0.20±0.10 | 0.25±0.10 |
| 0603 | 1.60±0.10 | 0.80±0.10 | 0.45±0.10 | 0.30±0.15 | 0.25±0.15 |
| 0805 | 2.00±0.10 | 1.25±0.10 | 0.50±0.10 | 0.35±0.20 | 0.35±0.20 |
| 1206 | 3.05±0.10 | 1.55±0.10 | 0.50±0.10 | 0.45±0.20 | 0.40±0.20 |
| 1210 | 3.05±0.10 | 2.60±0.15 | 0.55±0.10 | 0.45±0.20 | 0.50±0.20 |
| 2010 | 5.00±0.10 | 2.50±0.15 | 0.55±0.10 | 0.45±0.20 | 0.50±0.20 |
| 2512 | 6.35±0.10 | 3.10±0.15 | 0.55±0.10 | 0.60±0.20 | 0.50±0.20 |

5. 结构图

阻值范围: $\geq 1\Omega$ & 0Ω



| | | | | | |
|---|---------|------------------------|----|---------|--------------------------|
| 1 | 陶瓷基板 | Ceramic substrate | 7 | 2nd 保护层 | 2nd Protective coating |
| 2 | 背面内部电极 | Bottom inner electrode | 8 | 字码 | Marking |
| 3 | 正面内部电极 | Top inner electrode | 9 | 侧面内部电极 | Terminal inner electrode |
| 4 | 电阻层 | Resistive layer | 10 | Ni 层电镀 | Ni plating |
| 5 | 1st 保护层 | 1st Protective coating | 11 | Sn 层电镀 | Sn plating |
| 6 | 镭射修阻 | Laser Trimmed | - | - | - |

6. 字码表示法

| Type | Tolerance(容差) | J | F/D |
|--------------------------|---------------|------------|------------|
| 0201/0402 | | No Marking | No Marking |
| 0603 | | 3 字码 | 参考 6.3 项 |
| 0805/1206/1210/2010/2512 | | 3 字码 | 4 字码 |

6.1. 0603、0805、1206、1210、2010、2512 ±5%容差:

- 阻值 $\geq 10\Omega$:以E-24系列三位数字表示, 前二位数为有效数字, 第三位数为乘幂(10^x)。

<例> 字码→100

$$100 = 10 * 10^0 = 10\Omega$$



- 阻值 $< 10\Omega$:以E-24系列三位数字表示, 第一、三位数为有效数字, 第二位数为乘幂(10^{-1})。

<例> 字码→4R7

$$4R7 = 47 * 10^{-1} = 4.7\Omega$$



6.2. 0805、1206、1210、2010、2512 ±1%, ±0.5%容差:

- 阻值 $\geq 100\Omega$:以E-24、E-96系列四位数字表示, 前三位数为有效数字, 第四位数为乘幂(10^x)。

<例> 字码→1002

$$1002 = 100 * 10^2 = 10000\Omega$$



- 阻值 $< 100\Omega$:以E-24、E-96系列四位数字表示, 其中三位数为有效数字, R为乘幂(10^x)。

<例> 字码→10R2

$$10R2 = 102 * 10^{-1} = 10.2\Omega$$



6.3. 0603 ±1%, ±0.5%容差(特殊):

- 以E-96系列表示, 不使用四字码而使用EIAJ如下表之代码。前二位数为代码, 第三位数为乘幂(10^x)。

<例> 字码→47B

$$47B = 301 * 10^1 = 3010\Omega$$



- 若阻值未在E-96系列而在E24系列内,则以E-24系列三字码且底下加一横杠表示。

<例> 字码→471

$$\underline{471} = 47 * 10^1 = 470\Omega$$



6.4. 0603、0805、1206 :零欧姆产品以一字码"0"表示

±1% & ±5%容差



字碼表

E-12 系列

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 10 | 12 | 15 | 18 | 22 | 27 |
| 33 | 39 | 47 | 56 | 68 | 82 |

E-24 系列

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 10 | 11 | 12 | 13 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 |
| 33 | 36 | 39 | 43 | 47 | 51 | 56 | 62 | 68 | 75 | 82 | 91 |

E-96 系列

| | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 100 | 102 | 105 | 107 | 110 | 113 | 115 | 118 | 121 | 124 | 127 | 130 |
| 133 | 137 | 140 | 143 | 147 | 150 | 154 | 158 | 162 | 165 | 169 | 174 |
| 178 | 182 | 187 | 191 | 196 | 200 | 205 | 210 | 215 | 221 | 226 | 232 |
| 237 | 243 | 249 | 255 | 261 | 267 | 274 | 280 | 287 | 294 | 301 | 309 |
| 316 | 324 | 332 | 340 | 348 | 357 | 365 | 374 | 383 | 392 | 402 | 412 |
| 422 | 432 | 442 | 453 | 464 | 475 | 487 | 499 | 511 | 523 | 536 | 549 |
| 562 | 576 | 590 | 604 | 619 | 634 | 649 | 665 | 681 | 698 | 715 | 732 |
| 750 | 768 | 787 | 806 | 825 | 845 | 866 | 887 | 909 | 931 | 953 | 976 |

EIAJ 代碼表:

| 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 | 代碼 | 阻值 |
|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|
| 01 | 100 | 13 | 133 | 25 | 178 | 37 | 237 | 49 | 316 | 61 | 422 | 73 | 562 |
| 02 | 102 | 14 | 137 | 26 | 182 | 38 | 243 | 50 | 324 | 62 | 432 | 74 | 576 |
| 03 | 105 | 15 | 140 | 27 | 187 | 39 | 249 | 51 | 332 | 63 | 442 | 75 | 590 |
| 04 | 107 | 16 | 143 | 28 | 191 | 40 | 255 | 52 | 340 | 64 | 453 | 76 | 604 |
| 05 | 110 | 17 | 147 | 29 | 196 | 41 | 261 | 53 | 348 | 65 | 464 | 77 | 619 |
| 06 | 113 | 18 | 150 | 30 | 200 | 42 | 267 | 54 | 357 | 66 | 475 | 78 | 634 |
| 07 | 115 | 19 | 154 | 31 | 205 | 43 | 274 | 55 | 365 | 67 | 487 | 79 | 649 |
| 08 | 118 | 20 | 158 | 32 | 210 | 44 | 280 | 56 | 374 | 68 | 499 | 80 | 665 |
| 09 | 121 | 21 | 162 | 33 | 215 | 45 | 287 | 57 | 383 | 69 | 511 | 81 | 681 |
| 10 | 124 | 22 | 165 | 34 | 221 | 46 | 294 | 58 | 392 | 70 | 523 | 82 | 698 |
| 11 | 127 | 23 | 169 | 35 | 226 | 47 | 301 | 59 | 402 | 71 | 536 | 83 | 715 |
| 12 | 130 | 24 | 174 | 36 | 232 | 48 | 309 | 60 | 412 | 72 | 549 | 84 | 732 |
| | | | | | | | | | | | | | |

$Y=10^{-2}$ $X=10^{-1}$ $A=10^0$ $B=10^1$ $C=10^2$ $D=10^3$ $E=10^4$ $F=10^5$

7. 信赖性试验项目

7.1. 电气性能试验(Electrical Performance Test)

| Item 项目 | Conditions 条件 | Specifications 规格 | |
|---|--|---|---------|
| | | Resistors | Jumper |
| Temperature Coefficient of Resistance 温度系数 | $TCR \text{ (ppm / } ^\circ\text{C)} = \frac{(R2 - R1)}{R1 (T2 - T1)} \times 10^6$ R1: 室温下量测之阻值(Ω) R2: -55°C或+125°C下量测之阻值(Ω) T1: 室温之温度(°C) T2: -55°C或+125°C之温度(°C)。 依据 JIS-C5201-1 4.8 | 参考3.规格表 | NA |
| Short Time Overload 短时间过负荷 | 施加2.5倍的额定电压5秒，静置30分钟以上再量测阻值变化率。 (额定电压值请参考 3.规格表) 依据 JIS-C5201-1 4.13 | 1. 阻值范围: $\geq 1\Omega$ $0.5\%/1\%:\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ $5\%:\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ 外观无损伤，无短路或烧毁现象。 | 参考3.规格表 |
| Intermittent Overload 断续过负荷 | 置于恒温箱中，施加2.5倍额定电压，1秒ON，25秒OFF，计10000+400/-0次后取出静置60分钟后量测阻值变化量。 依据 JIS-C5201-1 4.13 | 1. 阻值范围: $\geq 1\Omega$ $\pm(5.0\%+0.10\Omega)$ 2. 阻值范围: $< 1\Omega$ $\pm(5.0\%+0.001\Omega)$ 外观无损伤，无短路或烧毁现象。 | 参考3.规格表 |

7.2.机械性能试验(Mechanical Performance Test)

| Item 项目 | Conditions 条件 | Specifications规格 | | | | | |
|--------------------------------------|---|---|---------|-----|--------------|-------------------------|---------|
| | | Resistors | Jumper | | | | |
| Terminal Strength 端电极 拉力测试 | <p>测试项目一:将电阻焊在电路板上,在电阻背面施以5N的力持续10 sec后,检查侧导体外观。</p> <p>测试项目二:将电阻焊在电路板上,逐渐施加力量于电阻背面,测试端电极最大剥离强度。</p> <p>依据 JIS-C5201-1 4.16</p> | <p>项目一:外观无损伤,无侧导脱落及本体断裂发生。</p> <p>项目二:拉力$\geq 5N$</p> | | | | | |
| Resistance to Solvent 耐溶剂性 试验 | <p>浸于20~25°C异丙醇溶剂中5\pm0.5分钟后,取出静置48 hr以上,再量测阻值变化率。</p> <p>依据 JIS-C5201-1 4.29</p> | <p>1.阻值范围$\geq 1\Omega$</p> <table border="1"> <tr> <td>型别</td> <td>全型别</td> </tr> <tr> <td>$\Delta R\%$</td> <td>$\pm(1.0\%+0.05\Omega)$</td> </tr> </table> <p>外观无损伤,无G2保护层及锡层被Leaching现象。</p> | 型别 | 全型别 | $\Delta R\%$ | $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ | 参考3.规格表 |
| 型别 | 全型别 | | | | | | |
| $\Delta R\%$ | $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ | | | | | | |
| Solderability 焊锡性 | <p>前处理:将芯片电阻放置于PCT试验机内,在温度105°C、湿度100%及气压1.22×10^5 pa的饱和条件下进行4小时的老化测试,取出后静置于室温下2小时。</p> <p>测试方法:将电阻浸于235\pm5°C之炉中2秒后取出置于显微镜下观察焊锡面积。</p> <p>依据 JIS-C5201-1 4.17</p> | <p>导体吃锡面积应大于95%。</p> | | | | | |
| Resistance to Soldering Heat 抗焊锡热 | <p>◎测试项目一(焊锡炉测试): 浸于260+5/-0°C之锡炉中10 秒+1/-0,取出静置60分钟以上,再量测阻值变化率。</p> <p>◎测试项目二(焊锡炉测试): 浸于260+5/-0°C之锡炉中30+1/-0秒,取出后洗净。置于显微镜下观察焊锡面积。</p> <p>◎测试项目三(电烙铁试验): 加热温度:350\pm10°C 烙铁加热时间:3+1/-0 sec. 取电烙铁加热于电极两端后,取出静置60钟以上,再量测阻值变化率。</p> <p>依据 JIS-C5201-1 4.18</p> | <p>试验项目一: (1).阻值变化率 阻值范围$\geq 1\Omega$ $\Delta R\% = \pm(1.0\%+0.05\Omega)$ (2).电极外观无异常,无侧导脱落。</p> <p>试验项目二: (1).导体吃锡面积应大于95%。 (2).在电极边缘处不应见到下层的物质(例如白基板)。</p> <p>试验项目三: (1).阻值变化率 阻值范围$\geq 1\Omega$ $\Delta R\% = \pm(1.0\%+0.05\Omega)$ (2).电极外观无异常,无侧导脱落。</p> | 参考3.规格表 | | | | |

| Item 项目 | Conditions 条件 | Specifications规格 | |
|------------------------------|--|--|---------|
| | | Resistors | Jumper |
| Bending Test 弯折性测试 | 将芯片电阻焊于弯折性测试板中，置于弯折测试机上，在测试板中央施力下压，于负荷下量测阻值变化率。 下压深度(D): 0201、0402=5mm 0603、0805=3mm 1206以上型别=2mm  | (1).阻值变化率 1.阻值范围: $\geq 1\Omega$ $\Delta R\% = \pm(1.0\% + 0.05\Omega)$ (2).外观无损伤、无侧导脱落及本体断裂发生。 | 参考3.规格表 |
| 依据JIS-C5201-1 4.33 | | | |

7.3. 环境试验(Environmental Test)

| Item 项目 | Conditions 条件 | Specifications 规格 | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|---|---------|----------|----------------------------|--|----------------------------|--------|-----|---|---------|
| | | Resistors | Jumper | | | | | | | | |
| Resistance to Dry Heat 耐热性试验 | 置于 $155\pm 5^{\circ}\text{C}$ 之烤箱中1000+48/-0 hrs, 取出静置1 hr以上再量测阻值变化率。 PS:RTT01置于 $125\pm 3^{\circ}\text{C}$ 中。 依据 JIS-C5201-1 4.25 | 1.阻值范围: $\geq 1\Omega$ 0.1%、0.5%、1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 2%、5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ | 参考3.规格表 | | | | | | | | |
| | | 外观无损伤, 无短路及烧毁现象。 | | | | | | | | | |
| Thermal Shock 冷热冲击 | 将芯片电阻置入冷热冲击机中, 温度为 -55°C 15分钟, $+125^{\circ}\text{C}$ 15分钟, 共计循环300次后取出, 静置60分钟再量测阻值变化率。 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">测试条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>最低温度</td> <td>$-55\pm 5^{\circ}\text{C}$</td> </tr> <tr> <td>最高温度</td> <td>$125\pm 5^{\circ}\text{C}$</td> </tr> <tr> <td>温度保留时间</td> <td>15分</td> </tr> </tbody> </table> 依据 MIL-STD 202 Method 107 | 测试条件 | | 最低温度 | $-55\pm 5^{\circ}\text{C}$ | 最高温度 | $125\pm 5^{\circ}\text{C}$ | 温度保留时间 | 15分 | 1.阻值范围: $\geq 1\Omega$ 0.1%、0.5%、1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 2%、5%: $\pm(2.0\%+0.05\Omega)$ | 参考3.规格表 |
| 测试条件 | | | | | | | | | | | |
| 最低温度 | $-55\pm 5^{\circ}\text{C}$ | | | | | | | | | | |
| 最高温度 | $125\pm 5^{\circ}\text{C}$ | | | | | | | | | | |
| 温度保留时间 | 15分 | | | | | | | | | | |
| | | 外观无损伤, 无短路及烧毁现象。 | | | | | | | | | |
| Loading Life in Moisture 耐湿负荷 | 置于温度 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度90~95%恒温恒湿槽中, 并施加额定电压, 90分钟ON, 30分钟OFF, 共1,000 hrs取出静置60分钟以上再量测阻值变化率。 依据 JIS-C5201-1 4.24 | 1.阻值范围: $\geq 1\Omega$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>型别</th> <th>All TYPE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>范围</td> <td>1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$</td> </tr> </tbody> </table> | 型别 | All TYPE | 范围 | 1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ | 参考3.规格表 | | | | |
| 型别 | All TYPE | | | | | | | | | | |
| 范围 | 1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ | | | | | | | | | | |
| | | 外观无损伤, 无短路及烧毁现象。 | | | | | | | | | |
| Load Life 负荷寿命 | 置于 $70\pm 2^{\circ}\text{C}$ 之烤箱中施加额定电压, 90分钟ON, 30分钟OFF, 共1,000 hrs取出静置60分钟以上再量测阻值变化率。 依据 JIS-C5201-1 4.25 | 1.阻值范围: $\geq 1\Omega$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>型别</th> <th>All TYPE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>范围</td> <td>1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$</td> </tr> </tbody> </table> | 型别 | All TYPE | 范围 | 1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ | 参考3.规格表 | | | | |
| 型别 | All TYPE | | | | | | | | | | |
| 范围 | 1%: $\pm(1.0\%+0.05\Omega)$ 5%: $\pm(2.0\%+0.10\Omega)$ | | | | | | | | | | |
| | | 外观无损伤, 无短路及烧毁现象。 | | | | | | | | | |

8. 建议焊锡条件

8.1. Lead Free IR Reflow Soldering Profile



備註:零件最高耐溫 $260^{+5}_{-0}^{\circ}\text{C}$, 10 秒。

8.2. 烙铁焊锡方法: $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 3秒之内。

9. 镀层厚度

9.1 镍层厚度: $\geq 2\mu\text{m}$

9.2 纯锡: $\geq 3\mu\text{m}$

9.3 电镀纯锡为雾锡

10.阻值测试包装标准量测位置

| 背面电极量测 | | Unit : mm | |
|--------|------|-----------|-----------|
| TYPE | DIM | A | B |
| | 0201 | | 0.44±0.05 |
| 0402 | | 0.80±0.05 | 0.24±0.05 |
| 0603 | | 1.35±0.05 | 0.35±0.05 |
| 0805 | | 1.80±0.05 | 0.35±0.05 |
| 1206 | | 2.90±0.05 | 0.35±0.05 |
| 1210 | | 2.90±0.05 | 0.35±0.05 |
| 2010 | | 4.50±0.05 | 1.15±0.05 |
| 2512 | | 5.9±0.05 | 1.60±0.05 |



⊙ **Current Terminal**
 ⊖ **Voltage Terminal**

11.储存期限

在储存环境-5~40℃、20~75%之条件下可储存二年。

12.产品标签描述



13. 注意事项

芯片电阻做为标准品，应用较为广泛，因此本产品在一些特定环境下应用可能会受到影响。

1. 如果您打算将我们的产品用于要求极高可靠性的设备（如医疗设备，飞机/航天器，核动力控制器,汽车电子等等），其故障或可能造成人类生命的损失，身体伤害或财产严重损害，请提前与翔胜销售代表咨询。除非事先由翔胜书面同意，否则不得以任何方式，使用在以上特定之应用。若使用后对您方或第三方因使而造成的任何损失及费用、翔胜不做任何的承担责任。

2.翔胜根据严格的质量控制体系设计和制造其产品，然而，电子类产品可能在一些异常的应用中失效或失灵故障。请使用者务必按自己的职责执行安全措施，包括但不限于对物理伤害、对任何财产的损害。以下是安全措施的实例：

[A]安装保护电路或其他保护装置以提高系统安全性

[B]安装冗余电路以减少单个或多个电路故障的影响

3.产品不是设计在特殊的环境或条件下应有，故在以下特殊环境下使用时性能可能受到影响：

[A]产品在任何类型的液体中使用，包括水、油、化学品和有机溶剂。

[B]产品在户外或在产品暴露在阳光直射或灰尘的地方

[C]产品暴露于海风或腐蚀性气体，包括Cl₂，H₂S，NH₃，SO₂，NO₂

[D]产品暴露于静电或电磁波的地方

[E]产品接近发热部件、塑料绳索或其他易燃物品。

[F]产品用树脂或其他涂层材料密封或涂布我们的产品

[G]产品焊接后使用不清洁焊剂，或用水或水溶性清洗剂清洗产品。

[H]产品在露水冷凝的地方使用。

4.我们的产品未使用防辐射设计。

5.避免采用超过产品正常工作的额定功率，特别是瞬态负载（在短时间内施加大量的负载，如脉冲应用）。对产品性能可能会产生负面影响。

6.当使用坚硬物体接触产品时要小心，可能会因为外力作用的因素造成产品损失。

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Thick Film Resistors - SMD category](#):

Click to view products by [Anhui VICO manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[CR-05FL7--150R](#) [CR-05FL7--698K](#) [CR-12FP4--324R](#) [CR-12JP4--680R](#) [M55342K06B10D0RS6](#) [M55342K06B14E0RS6](#)
[M55342K06B1E78RS3](#) [M55342K06B24E9RS6](#) [M55342K06B6E19RWL](#) [M55342K06B6E81RS3](#) [M55342M05B200DRWB](#)
[M55342M06B4K70MS3](#) [MC0603-511-JTW](#) [742C083750JTR](#) [MCR01MZPF1202](#) [MCR01MZPF1601](#) [MCR01MZPF1800](#)
[MCR01MZPF6201](#) [MCR01MZPF9102](#) [MCR01MZPJ113](#) [MCR01MZPJ121](#) [MCR01MZPJ125](#) [MCR01MZPJ751](#) [MCR03EZHJ103](#)
[MCR03EZPF2004](#) [MCR03EZPJ270](#) [MCR03EZPJ821](#) [MCR10EZPF1102](#) [MCR10EZPF2700](#) [MCR18EZPJ330](#) [RC1005F1152CS](#)
[RC1005F1182CS](#) [RC1005F1372CS](#) [RC1005F183CS](#) [RC1005F1911CS](#) [RC1005F1912CS](#) [RC1005F203CS](#) [RC1005F2052CS](#)
[RC1005F241CS](#) [RC1005F2431CS](#) [RC1005F3011CS](#) [RC1005F303CS](#) [RC1005F4321CS](#) [RC1005F4642CS](#) [RC1005F471CS](#)
[RC1005F4751CS](#) [RC1005F5621CS](#) [RC1005F6041CS](#) [RC1005J106CS](#) [RC1005J121CS](#)