



创容新能源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 聚酯薄膜电容 2.2uF ± 10% 63V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚酯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线 (CP)	
包封料	阻燃灰色环氧树脂 阻燃灰色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
BM5005	BME/225K63VDC	7.2	11	6	5	18	0.6	
备注: 印字在产品底部 225K63								
承认书回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	工程签章	核准	审核
					田星月
日期			日期	2019-5-6	

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心6楼7楼

TEL: 0755-29948883 29948998 FAX: 0755-29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CRC-07BD-08

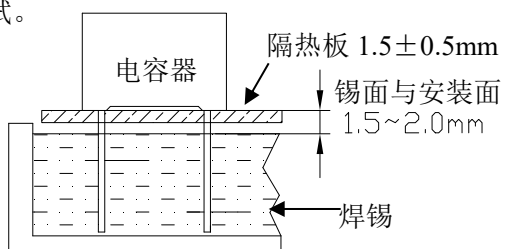
电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围
1	使用温度范围	最高使用温度	125℃
		额定温度	85℃
		最低使用温度	-55℃
2	使用电压范围	环境温度	使用电压
		环境温度 $\leq 85^{\circ}\text{C}$	使用电压 $\leq 1.0 \times$ 额定电压（连续）
		环境温度 $> 85^{\circ}\text{C}$	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%
3	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235 \pm 5℃
		焊锡时间	2 \pm 0.5 秒
焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。			

电容器试验规范

测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3.大气压 86~106 千帕

（如有争议时，测试标准条件：1.温度 20 \pm 1℃；2.湿度 63~67%；3.大气压 86~106 千帕）

项次	项目	标准	测试要求	
1	静电容量(C_s)	符合规定静电容量误差	温度 20 \pm 1℃；频率 1 \pm 0.1KHz；电压 rms1 \pm 0.1V	
2	损耗角正切 (DF)	DF ≤ 0.0100		
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	
		极壳间	无击穿或飞弧	
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu\text{F}$	$\geq 2500\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$	
		$C_R \leq 0.33\mu\text{F}$	$\geq 7500\text{M}\Omega$	
5	耐久性试验	电容量	变化率 $\leq 10\%$	
		DF	$C_R \leq 1\mu\text{F}$	DF ≤ 0.015
			$C_R > 1\mu\text{F}$	DF ≤ 0.013
		耐电压	加压时允许自愈	
		绝缘电阻	> 4 项中相对应极限值的 50%	
外观检查	无可见损伤			
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率 $\leq 10\%$	
		外观检查	无可见损伤	
		焊槽温度	260 \pm 5℃	
		焊接时间	≤ 5 秒	
如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。				
				

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

薄膜电容性能参数

1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time



2. 温度性能

Temperature Characteristics



容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



使用电压与温度的关系



绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Film Capacitors](#) category:

Click to view products by [CRC manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[M83421/01-3089R](#) [703-6G](#) [F450KG153J250ALH0J](#) [750-1018](#) [FKP1-1000160010P15](#) [FKP1-1500160010P15](#) [82EC1100DQ50K](#)
[MMWAF150KME](#) [PCY2130F30153](#) [PME261JB5220KR19T0](#) [A521HH333M035C](#) [QXJ2E474KTPT](#) [QXL2B333KTPT](#) [QXM2G104K](#)
[B32234-.033@250V-K](#) [B32520C6332K000](#) [B32522C6104K000](#) [B32523Q3155J](#) [B32676E6755K](#) [B81133-C1104-M3](#) [MTC355L1](#) [217-0716-](#)
[001](#) [PA225L30](#) [221A10-120](#) [CB182K0184J--](#) [KP1830-247/061-G](#) [SCD105K122A3-22](#) [SCD205K122A3-24](#) [F601BL225K063CL60A](#)
[PCX2339F65224](#) [PCX2339F65334](#) [2222 368 55105](#) [2222 370 21683](#) [QXL2E473KTPT](#) [445450-1](#) [B32524Q6155J](#) [46KI3100JBM1K](#) [MKP](#)
[1839-215-633](#) [MKP 1840-447-165](#) [MKP383510063JKP2T0](#) [MKT182022263473](#) [WMC08P22](#) [YE333](#) [ECQ-W4223KZ](#) [EEC2G805HQA415](#)
[PA103L30](#) [82DC3100DQ50J](#) [82EC2150DQ50K](#) [WMF1D68](#) [PHE841ED6150MR17T0](#)