



创 容 新 能 源

# 承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: Y2 安规电容 10nF ± 10% 300VAC

| 主要材料 |          | 印字及成品图 |
|------|----------|--------|
| 组 件  | 材料名称     |        |
| 薄 膜  | 金属化聚丙烯薄膜 |        |
| 导 线  | 镀锡铜包钢线   |        |
| 灌封料  | 阻燃灰色环氧树脂 |        |
| 外 壳  | 阻燃灰色外壳   |        |

| 料 号             | 规 格           | 成品尺寸 (mm) |    |   |    |   |     | 备注 |
|-----------------|---------------|-----------|----|---|----|---|-----|----|
|                 |               | W         | H  | T | P  | L | D   |    |
| GY3012          | Y2/103K300VAC | 13        | 12 | 6 | 10 | 4 | 0.6 |    |
| 承认回签时请在下面填写贵司料号 |               |           |    |   |    |   |     |    |
|                 |               |           |    |   |    |   |     |    |
|                 |               |           |    |   |    |   |     |    |

| 客户签承栏 |    |    | 创容承办栏 |            |     |
|-------|----|----|-------|------------|-----|
| 承认签章  | 核准 | 检验 | 工程签章  | 核准         | 审核  |
|       |    |    |       |            | 闫佳佳 |
| 日期    |    |    | 日期    | 2019-11-19 |     |

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心6楼7楼

TEL: 0755-29948883 29948998 FAX: 0755-29948906 <http://www.csdcap.com>

CRC-07BD-08

## 电容器使用范围

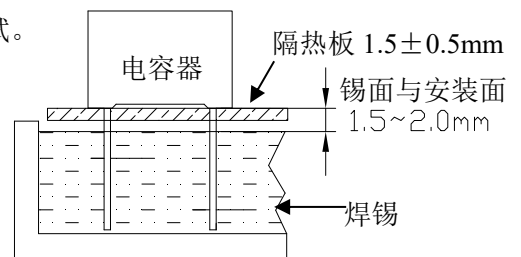
| 项次 | 项目                            | 使用条件                            | 使用范围                                  |     |     |      |   |      |  |
|----|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----|-----|------|---|------|--|
| 1  | 使用温度范围                        | 最高使用温度                          | 110℃                                  |     |     |      |   |      |  |
|    |                               | 最低使用温度                          | -40℃                                  |     |     |      |   |      |  |
| 2  | 使用电压范围                        | 环境温度                            | 使用电压                                  |     |     |      |   |      |  |
|    |                               | 环境温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ | 使用电压 $\leq 1.0$ *额定电压, 或 1000VDC (连续) |     |     |      |   |      |  |
|    |                               | 环境温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$ | 使用电压=1.25*额定电压 (1000 小时)              |     |     |      |   |      |  |
| 3  | 使用电流范围<br>(脉冲电流 $I=C*dv/dt$ ) | 脚距(mm)                          | 7.5                                   | 10  | 15  | 22.5 | 27.5  | 37.5 |  |
|    |                               | 最大 $dv/dt(V/us)$                | 640                                   | 640 | 480 | 400  | 320   | 240  |  |
| 4  | 可焊性                           | 焊锡温度 (加助焊剂)                     | 235 $\pm$ 5℃                          |     |     |      | 焊接方式如耐焊接热图要求<br>如因焊接过程不符合我司焊接要求<br>导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,<br>所引起电容器爆炸,容量衰减<br>等不良现象。我司概不负责。 |      |  |
|    |                               | 焊锡时间                            | 2 $\pm$ 0.5 秒                         |     |     |      |   |      |  |

## 电容器试验规范

测试标准条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3.大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1.温度 20 $\pm$ 1℃; 2.湿度 63~67%; 3.大气压 86~106 千帕)

| 项次   | 项目            | 标准                         |   | 测试要求  |              |                         |            |                 |
|------|---------------|----------------------------|---|---|--------------|-------------------------|------------|-----------------|
| 1    | 静电容量( $C_S$ ) | 符合规定静电容量误差                 |   | 温度 20 $\pm$ 1℃; 频率 1 $\pm$ 0.1KHz; 电压 rms1 $\pm$ 0.1V                   |              |                         |            |                 |
| 2    | 损耗角正切 (DF)    | DF $\leq 0.0030$           |   |   |              |                         |            |                 |
| 3    | 耐电压           | 电极间                        | 无击穿或飞弧                                      | 3400V.DC  | 60S          | 放电电流 $\leq 50\text{mA}$ |            |                 |
|      |               | 极壳间                        | 无击穿或飞弧                                      | 2* $V_R+1500\text{VAC}$ 限制电流 0.5mA                                      |              |                         |            |                 |
| 4.   | 绝缘电阻          | $C_R > 0.33\mu\text{F}$    | $\geq 5000\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$ | 电压 100 $\pm$ 15VDC; 时间 60S; 温度 20 $\pm$ 1℃                              |              |                         |            |                 |
|      |               | $C_R \leq 0.33\mu\text{F}$ | $\geq 15000\text{M}\Omega$                  |   |              |                         |            |                 |
| 5    | 耐久性试验         | 电容量                        | 变化率 $\leq 10\%$                             | 电压 1.7* $V_R$ ; 时间 1000 小时; 温度 110℃; (每颗电容器串联一颗 47 $\Omega \pm 5\%$ 电阻) |              |                         |            |                 |
|      |               | DF                         | $C_R \leq 1\mu\text{F}$                     |   |              |                         |            | DF $\leq 0.008$ |
|      |               |                            | $C_R > 1\mu\text{F}$                        |   |              |                         |            | DF $\leq 0.005$ |
|      |               | 耐电压                        | 无击穿或飞弧                                      |   |              |                         |            |                 |
|      |               | 绝缘电阻                       | > 4 项中相对应<br>极限值的 50%                       |   |              |                         |            |                 |
| 外观检查 | 无可见损伤         |                            |   |   |              |                         |            |                 |
| 6    | 耐焊接热          | 电容量变化率                     | 变化率 $\leq 10\%$                             | 焊槽温度  | 260 $\pm$ 5℃ | 焊接时间                    | $\leq 5$ 秒 |                 |
|      |               | 外观检查                       | 无可见损伤                                       | 如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。   |              |                         |            |                 |

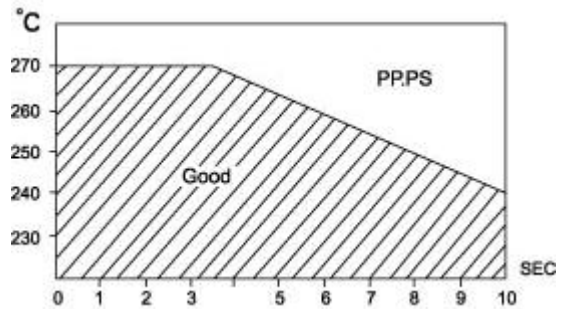


注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。

# 薄膜电容性能参数

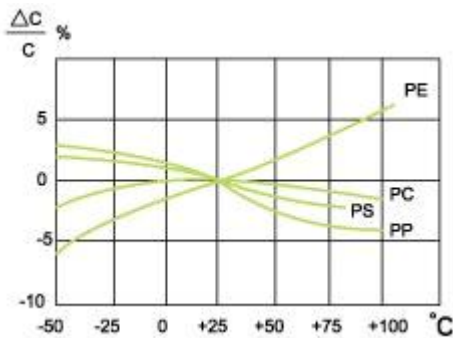
## 1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

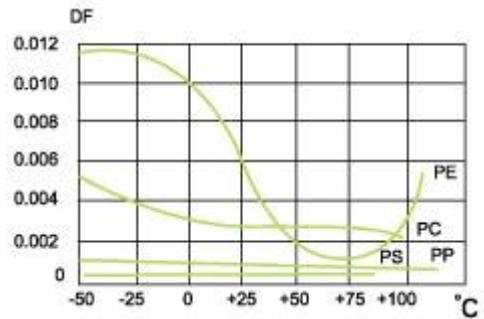


## 2. 温度性能

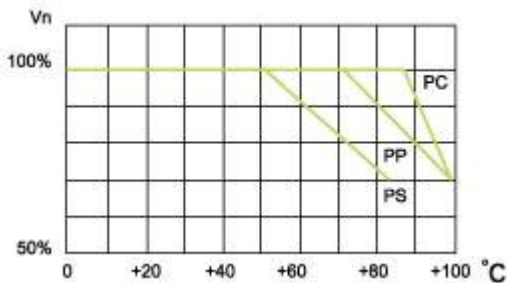
Temperature Characteristics



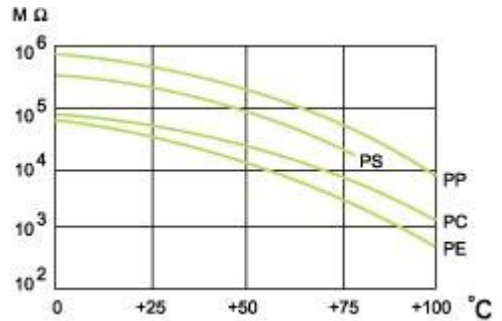
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



使用电压与温度的关系



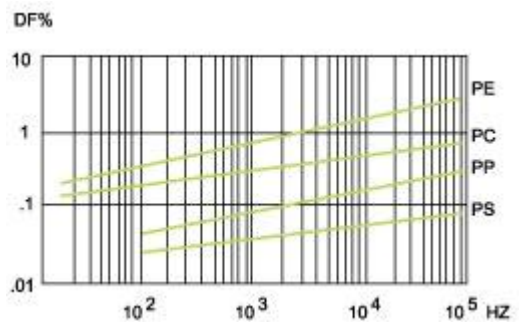
绝缘电阻与温度的关系

## 3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系

## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [Safety Capacitors](#) category:*

*Click to view products by [CRC](#) manufacturer:*

Other Similar products are found below :

[PME264NE5470MR04](#) [46KI3470DQM1K](#) [46KR410000M1M](#) [49AR410000B1M](#) [46KI333050M1K](#) [46KN333000M1M](#) [46KN422000P0M](#)  
[49AN3470ZB01M](#) [46KN347000M1M](#) [46KR422000M1K](#) [DE1E3KX472MJ4BN01F](#) [ECQ-U2A224MLC](#) [46KI3100DQM1M](#) [04068](#)  
[46KF268000M1M](#) [46KI3150NDM2M](#) [MKPX2R-1/400/10P27](#) [YP102271K050B20C6P](#) [YP102391K050BAND5P](#) [YP501101K040BAND5P](#)  
[YP102681K060B20C6P](#) [YP501121K040B20C6P](#) [YP501471K040B20C6P](#) [YP501102K050HAND5P](#) [YP500101K040B20C2P](#) [BX4002J](#)  
[GX2003C](#) [GX3009C](#) [GX3010](#) [GX3024C](#) [GX3045](#) [GX3045C](#) [GX3047](#) [GX3053](#) [GX3074C](#) [GX3083C](#) [GX3085C](#) [GX4015](#) [GX4015C](#)  
[GX4017](#) [GX4017-Z](#) [GX4018](#) [GX4045C](#) [GX4053J](#) [GX4056C](#) [GX4070C](#) [GX4089](#) [GX4100C](#) [GX4103J](#) [GX4115](#)