



创容新能源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 聚酯膜电容 10nF ± 5% 100V

| 主要材料 | | 印字样式及成品图 |
|------|----------|----------|
| 组 件 | 材料名称 | |
| 薄 膜 | 聚酯薄膜 | |
| 导 线 | 镀锡铜包钢线 | |
| 包封料 | 阻燃绿色环氧树脂 | |

| 料 号 | 规 格 | 成品尺寸 (mm) | | | | | | 备注 |
|------------------|----------------|-----------|---|---|---|----|-----|----|
| | | W | H | T | P | L | D | |
| PE3048 | PEI/103J100VDC | 6 | 9 | 3 | 5 | 22 | 0.5 | |
| 承认书回签时请在下面填写贵司料号 | | | | | | | | |
| 加编带 | | | | | | | | |

| 客户签承栏 | | | 创容承办栏 | | |
|-------|----|----|-------|-----------|-----|
| 承认签章 | 核准 | 检验 | 工程签章 | 核准 | 审核 |
| | | | | | 田星月 |
| 日期 | | | 日期 | 2019-7-17 | |

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心6楼7楼

TEL: 0755-29948883 29948998 FAX: 0755-29948906 <http://www.csdcap.com>

CRC-BDE-08

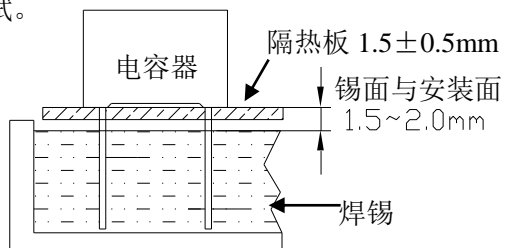
电容器使用范围

| 项次 | 项目 | 使用条件 | 使用范围 |
|---|--------|--------------------------------|---------------------------------|
| 1 | 使用温度范围 | 最高使用温度 | 125℃ |
| | | 额定温度 | 85℃ |
| | | 最低使用温度 | -55℃ |
| 2 | 使用电压范围 | 环境温度 | 使用电压 |
| | | 环境温度 $\leq 85^{\circ}\text{C}$ | 使用电压 $\leq 1.0 \times$ 额定电压（连续） |
| | | 环境温度 $> 85^{\circ}\text{C}$ | 环境温度每增加一度额定电压下降 1.25% |
| 3 | 可焊性 | 焊锡温度（加助焊剂） | 235 \pm 5℃ |
| | | 焊锡时间 | 2 \pm 0.5 秒 |
| 焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。 | | | |

电容器试验规范

测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3.大气压 86~106 千帕

（如有争议时，测试标准条件：1.温度 20 \pm 1℃；2.湿度 63~67%；3.大气压 86~106 千帕）

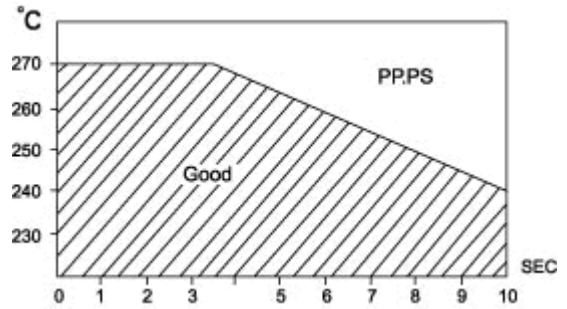
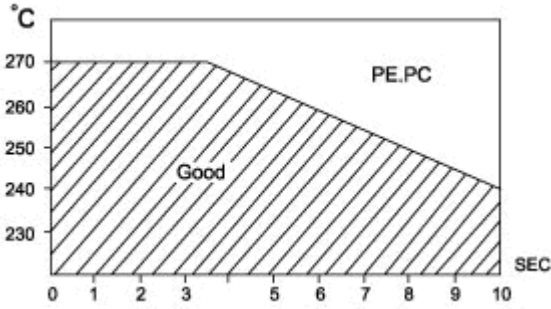
| 项次 | 项目 | 标准 | 测试要求 | |
|------|-----------------------|--|---|-----------------|
| 1 | 静电容量(C _s) | 符合规定静电容量误差 | 温度 20 \pm 1℃；频率 1 \pm 0.1KHz；电压 rms1 \pm 0.1V | |
| 2 | 损耗角正切（DF） | DF ≤ 0.0100 | | |
| 3 | 耐电压 | 电极间 | 加压时允许自愈 | |
| | | 极壳间 | 无击穿或飞弧 | |
| 4. | 绝缘电阻 | C _R >0.33uF | $\geq 2500\text{M}\Omega \cdot \text{uF}$ | |
| | | C _R $\leq 0.33\text{uF}$ | $\geq 7500\text{M}\Omega$ | |
| 5 | 耐久性试验 | 电容量 | 变化率 $\leq 10\%$ | |
| | | DF | C _R $\leq 1\text{uF}$ | DF ≤ 0.015 |
| | | | C _R >1uF | DF ≤ 0.013 |
| | | 耐电压 | 加压时允许自愈 | |
| | | 绝缘电阻 | >4 项中相对应 极限值的 50% | |
| 外观检查 | 无可见损伤 | | | |
| 6 | 耐焊接热 | 电容量变化率 | 变化率 $\leq 10\%$ | |
| | | 外观检查 | 无可见损伤 | |
| | | 焊槽温度 | 260 \pm 5℃ | |
| | | 焊接时间 | ≤ 5 秒 | |
| | | 如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 | | |
| | |  | | |

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

薄膜电容性能参数

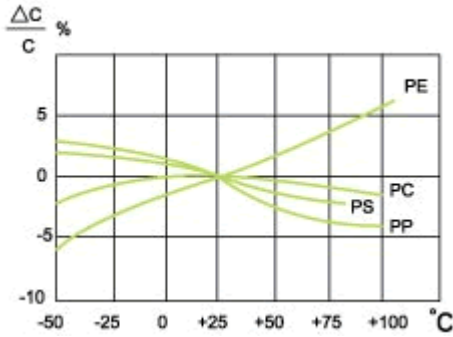
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

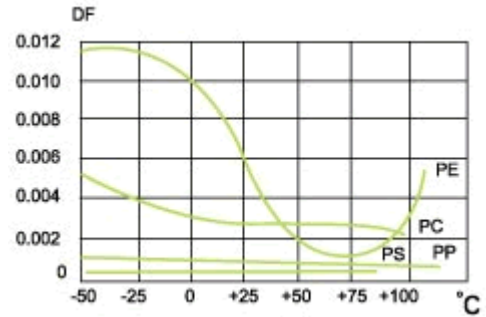


2. 温度性能

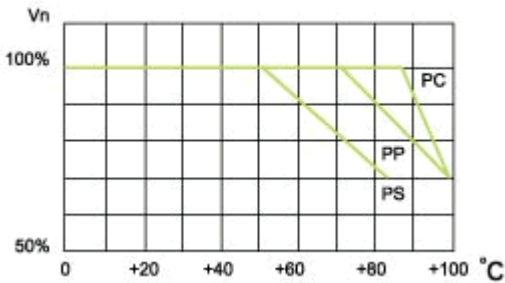
Temperature Characteristics



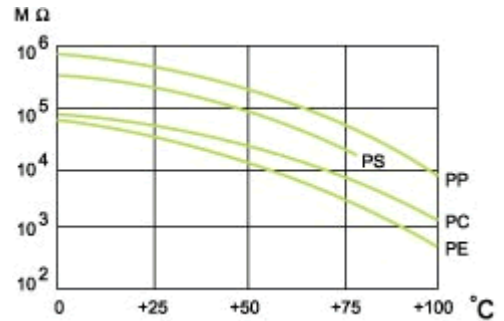
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



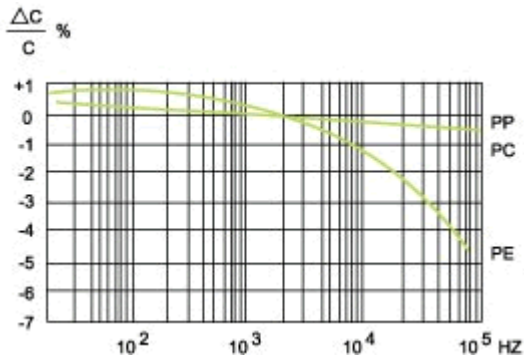
使用电压与温度的关系



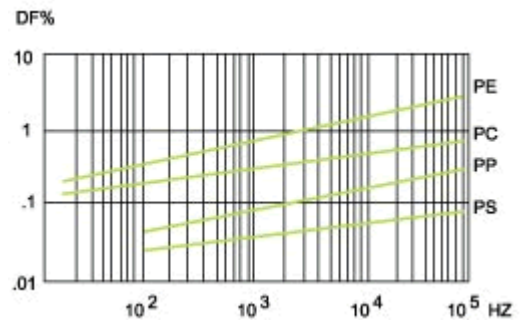
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Film Capacitors](#) category:

Click to view products by [CRC manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[M83421/01-3089R](#) [703-6G](#) [F450KG153J250ALH0J](#) [750-1018](#) [FKP1-1000160010P15](#) [FKP1-1500160010P15](#) [82EC1100DQ50K](#)
[MMWAF150KME](#) [PCY2130F30153](#) [PME261JB5220KR19T0](#) [A521HH333M035C](#) [QXJ2E474KTPT](#) [QXL2B333KTPT](#) [QXM2G104K](#)
[B32234-.033@250V-K](#) [B32520C6332K000](#) [B32522C6104K000](#) [B32523Q3155J](#) [B32676E6755K](#) [B81133-C1104-M3](#) [MTC355L1](#) [217-0716-](#)
[001](#) [PA225L30](#) [221A10-120](#) [CB182K0184J--](#) [KP1830-247/061-G](#) [SCD105K122A3-22](#) [SCD205K122A3-24](#) [F601BL225K063CL60A](#)
[PCX2339F65224](#) [PCX2339F65334](#) [2222 368 55105](#) [2222 370 21683](#) [QXL2E473KTPT](#) [445450-1](#) [B32524Q6155J](#) [46KI3100JBM1K](#) [MKP](#)
[1839-215-633](#) [MKP 1840-447-165](#) [MKP383510063JKP2T0](#) [MKT182022263473](#) [WMC08P22](#) [YE333](#) [ECQ-W4223KZ](#) [EEC2G805HQA415](#)
[PA103L30](#) [82DC3100DQ50J](#) [82EC2150DQ50K](#) [WMF1D68](#) [PHE841ED6150MR17T0](#)