



产 品 承 认 书

Specification for Approval

客 户 : _____
Customer : _____
客 户 料 号 : _____
Customer P/N : _____
物 料 名 称 : _____
Item Name : _____
感 通 料 号 : **GPSR-AP1770-8R2MS**
GanTong P/N : _____
承 认 书 编 号 : **S21111101**
Spec No. : _____
版 本 号 : **A**
Version No. : _____

| 制 造 商 Manufacture | |
|----------------------|------------|
| 拟 制 Prepared | 黄 荣 英 |
| 审 核 Checked | 王 康 |
| 批 准 Approved | 田 一 |
| 日 期 Date | 2021.11.11 |

| 客 户 承 认 Approved by Customer | |
|---------------------------------|--|
| 批 准 Approved | |
| 日 期 Date | |

备 注:
Remark

1. 在 使 用 产 品 前 ， 用 户 必 须 确 认 此 产 品 是 否 适 用 于 自 身 设 计 ， 感 通 仅 保 证 产 品 符 合 此 份 承 认 书 的 规 格 。
Before use, customer should confirm whether this product is suitable for their design,
SGTE only ensure products meet this specification.
2. 本 承 认 书 的 数 据 更 改 ， 必 须 经 双 方 确 认 ， 任 何 一 方 单 独 修 改 无 效 。
This specification data change must be confirmed by both parties, any individual modification is invalid.
3. 如 客 户 未 回 签 承 认 书 即 下 订 单 ， 则 视 为 承 认 此 份 承 认 书 。
If customer placed orders without signing back this specification, it is regarded as recognition.

深 圳 感 通 科 技 有 限 公 司

SHENZHEN GANTONG TECHNOLOGY CO, LTD

深 圳 市 龙 岗 区 平 湖 街 道 平 湖 乡 万 福 路 26 号
NO.26.wanfu road,pinghu township,pinghu street,longgang
District,shenzhen

Tel: (0755) 28457600 Fax: (0755)28457610

1 料号定义

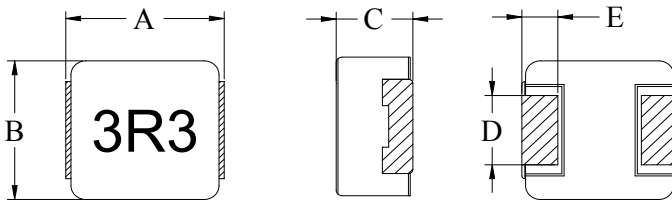
Part No. definition

GPSR - **AP1770** - **8R2** **M** **S**
 ① ② ③ ④ ⑤

- ① 产品代码 : 一体成型电感 ⑤ S : 喷码印字
 Product Code
- ② 产品尺寸 : 18.25×17.0×7.0mm
 Dimension
- ③ 电感值 : 例 1R0 = 1.0uH 100 = 10uH
 Inductance
- ④ 公差范围 : M = ±20% N = ±30%
 Tolerance
- ※ 工作温度范围: -40℃ ~ +125℃ (包含产品发热)
 Operating temperature range : -40℃ ~ +125℃ (Including self-temperature rise)

2 外形尺寸(mm)

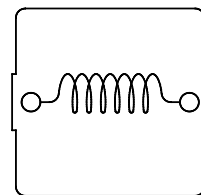
Appearance and dimensions



| A | B | C | D | E |
|-----------|----------|--------|--------|---------|
| 18.25±0.5 | 17.0±0.3 | 7.0Max | 12±0.3 | 3.2±0.5 |

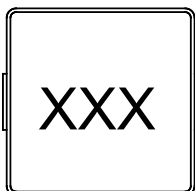
3 原理图

Schematic



4 印字标识

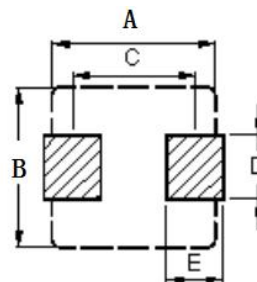
Marking



※ XXX : 感值

5 参考基板尺寸(mm)

Reference PCB pattern



- A: 17.5
- B: 17.5
- C: 14.5
- D: 13.0
- E: 4.0

6 电气特性

Electrical characteristics

| 料号 Part No. | 电感值 Inductance (μH) ※1 | 直流电阻 DC Resistance ($\text{m}\Omega$) | | 温升电流 Heat Rating Current (A) ※2 | | 饱和电流 Saturation Current (A) ※3 | |
|-------------------|---|---|-----|---------------------------------------|-----|--------------------------------------|-----|
| | $\pm 20\%$ | Typical | Max | Typical | Max | Typical | Max |
| GPSR-AP1770-8R2MS | 8.2 | 7.6 | 9.0 | 15 | 14 | 29 | 27 |

※ 所有数据基于环境温度 25°C 条件下测试。

All data is tested on 25°C ambient temperature.

※1 电感值测试条件为 100kHz, 1.0V。

Inductance is tested at 100kHz, 1.0V.

※2 温升电流: 使产品温度上升到 $\Delta T 40^\circ\text{C}$ 时所加载的直流电流值($T_a=25^\circ\text{C}$)。

Heat rating current: The value of DC current when product temperature rise is $\Delta T 40^\circ\text{C}$ ($T_a=25^\circ\text{C}$).

※3 饱和电流: 电感值下降到其初始值的 35% 时所加载的直流电流值。

Saturation current: The value of DC current when the inductance decreases 35% of its initial value.

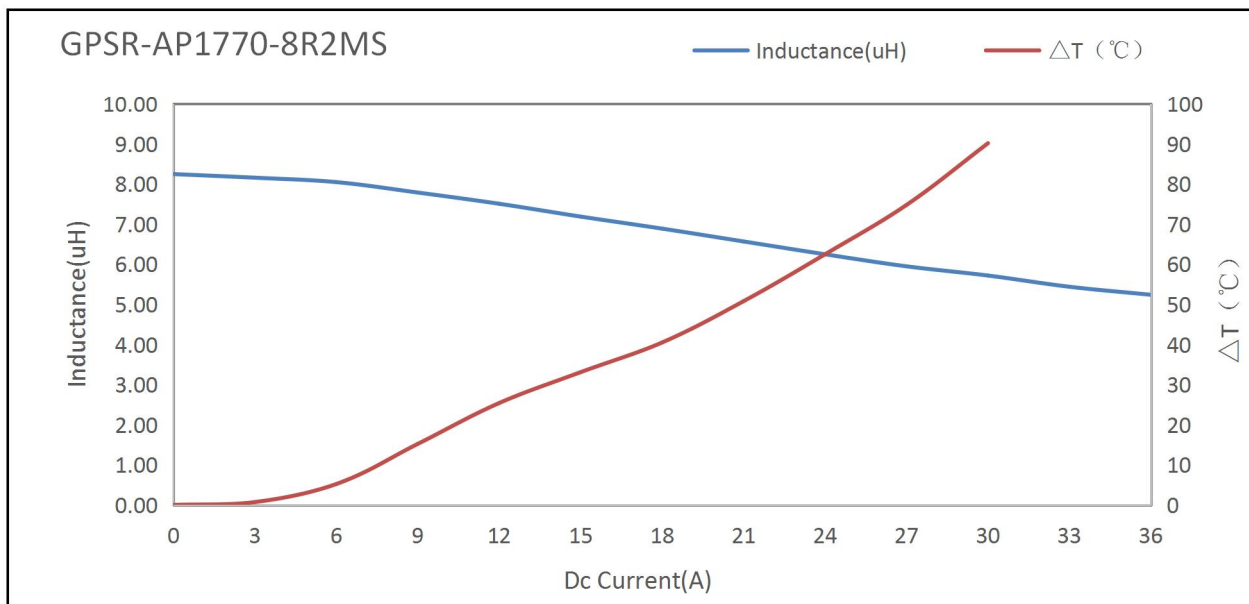
※4 特别提示: 线路设计, 组件布局, 使用频率, 散热系统等均会影响产品温度, 请务必验证产品实际发热状况。

Special remind: Circuit design, component placement, frequency, cooling system and etc.

all will affect the product temperature. Please verify the actual product temperature in the final application.

7 温升电流 VS 饱和电流曲线

Heat rating current VS saturation current curve



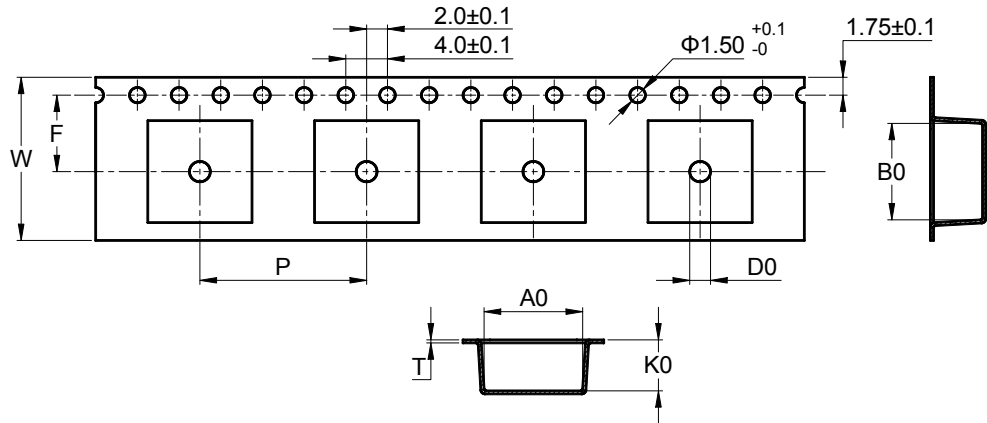
8 包装规格

Packaging specification

8.1 载带尺寸(mm)

Carrier tape dimensions

| | |
|----|----------|
| A0 | 18.8±0.1 |
| B0 | 17.3±0.1 |
| K0 | 7.2±0.1 |
| W | 32.0±0.3 |
| P | 24.0±0.1 |
| F | 14.2±0.1 |
| T | 0.4±0.05 |
| D0 | N/A |

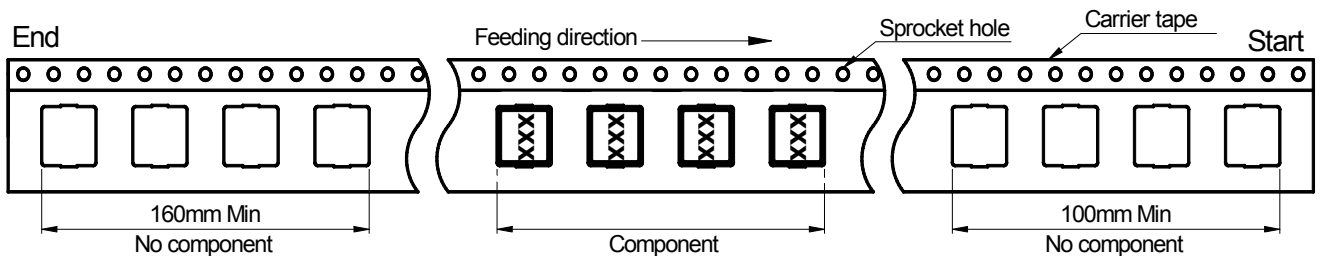


※ 包装参照国际标准 IEC 60286-3。

Packaging is referred to the international standard IEC 60286-3.

8.2 包装方向

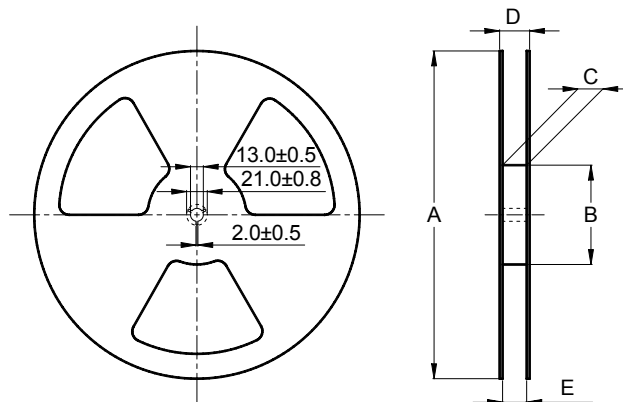
Packaging direction



8.3 卷盘尺寸(mm)

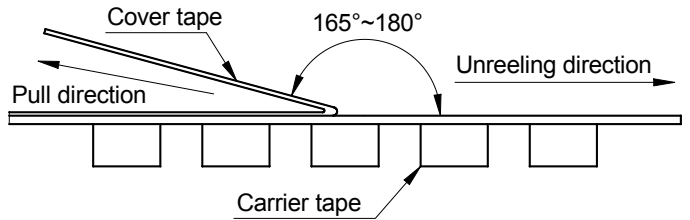
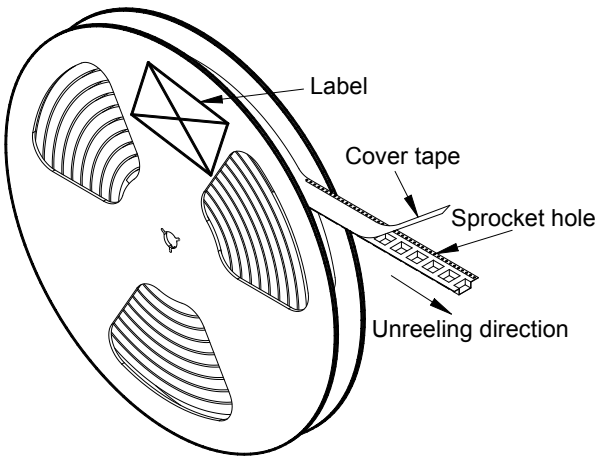
Reel dimensions

| | |
|---|--------------|
| A | 330 ± 2.0 |
| B | 100 Min |
| C | 16.4 +2.0/-0 |
| D | 22.4 Max |
| E | 23.9 Min |



8.4 盖带剥离条件

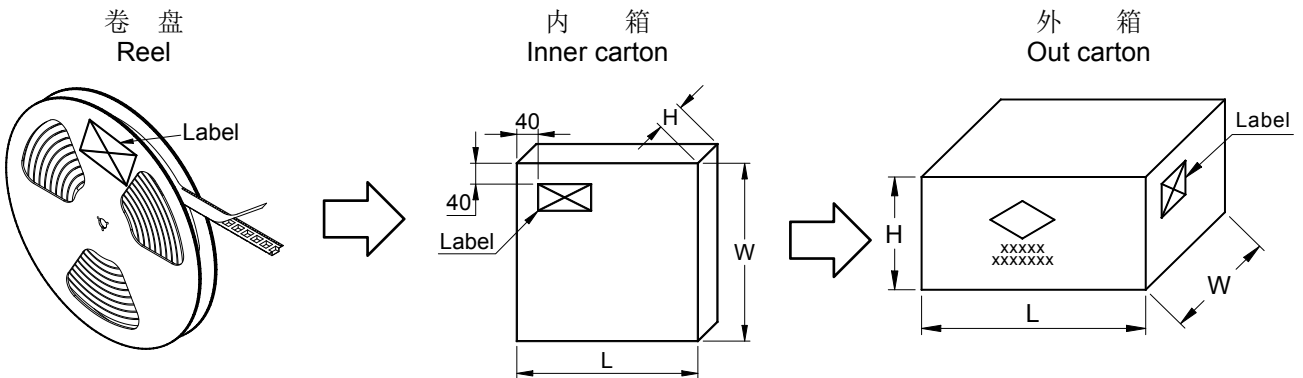
Cover tape peel-off condition



- ※ 盖带剥离力度为 0.2~1.3N。
Cover tape peel-off force will be 0.2 to 1.3N.
- ※ 参考剥离速度 300±10mm/分钟。
Reference peel-off speed 300±10mm/min.

8.5 包装箱尺寸和包装数量

Carton dimensions and packaging quantity



■ 内包装箱(L×W×H): 350×335×37mm
Inner Carton

■ 外包装箱(L×W×H): 365×345×275mm
Out Carton

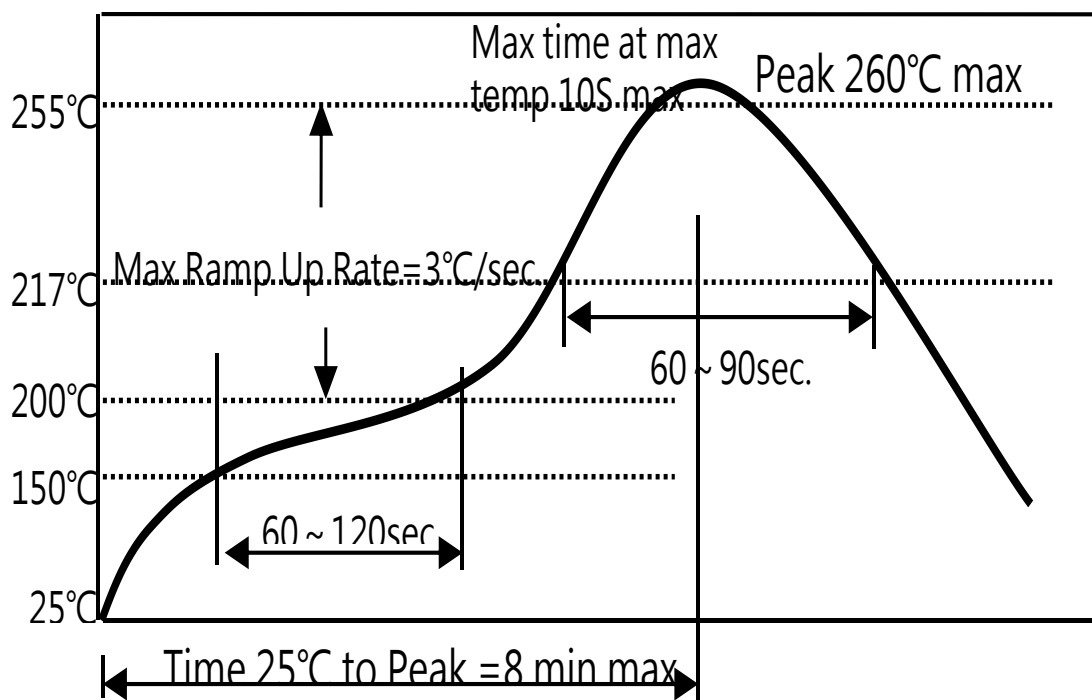
| GPSR-AP1770 | 每盘 包装数量 Per Reel Quatity | 内箱 包装数量 Inner Carton Quatity | 外箱 包装数量 Out Carton Quatity |
|-------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| | 300 pcs | (300×1) =400 pcs | (300×6) = 1800pcs |

9 回流焊焊接规范

Reflow soldering specification

9.1 SMT 回流焊温度曲线

Reflow profile for SMT components



9.2 封装体积与峰值温度(T_P)关系分类

Classification of peak package body temperature (T_P)

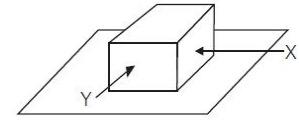
| | 封装厚度 Package Thickness | 封装体积 Package Volume | | |
|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------|
| | | <350 mm ³ | 350~2000 mm ³ | >2000 mm ³ |
| 无铅装配 PB-Free Assembly | <1.6mm | 260°C | 260°C | 260°C |
| | 1.6~2.5mm | 260°C | 250°C | 245°C |
| | ≥2.5mm | 250°C | 245°C | 245°C |

※回流焊参照标准 IPC/JEDEC J-STD-020D.

Reflow is referred to standard IPC/JEDEC J-STD-020D.

10 可靠性试验

Reliability test



10.1 端子强度试验

Terminal Strength test

将样品焊接到基板上, 在 X 和 Y 方向上各加 5.0N 的推力 10 秒钟, 无电极剥离现象发生。
No electrode detachment should be found when the device is pushed in two directions of X and Y with the force of 5N for 10 second.

10.2 可焊性试验

Solderability test

样品经过(160±10℃, 90 秒)预处理, 再浸入到常温的助焊剂中 5 秒, 之后将样品电极浸没到锡炉(245±5℃, 3±1 秒), 拿出确认电极面上锡状态: 电极面被新锡覆盖超过 90%。
After preheat(160±10℃, 90 sec), then the specimen shall be immersed in flux at room temperature, later be immersed in solder pot (245±5℃, 3±1sec), take out and confirm the soldering state. Electrode has been covered by new solder more than 90%.

10.3 冲击试验

Shock test

根据橡胶式落下冲击试验机, 在互相垂直的 3 个不同方向, 冲击加速度为 981m/s² (100G), 落下后, 对比电感值的变化率在初始值的±15%以内。
Inductance deviation within ±15% of initial value, after being dropped once with 981m/s² (100G) attitude upon a rubber block method shock testing machine, in three different orientations.

10.4 耐湿试验

Humidity test

在温度 85±3℃和湿度 80~85%环境中保存 96±4 小时后, 拿出来用干布擦去水滴, 在常温常湿下放置 1 小时后, 对比电感值的变化率在初始值的±15%以内。
Inductance deviation within ±15% of initial value, after 96±4 hours in 80~85% relative humidity at 85±3℃ and 1 hour drying under normal condition.

10.5 低温保存试验

Low temperature storage test

在温度-40±3℃环境中保存 96±4 小时后, 在室温下放置 1-2 小时对比电感值的变化率在初始值的±15%以内。
The specimen shall be stored in a chamber of temperature -40±3℃ for 96±4 hours, and then it shall be subjected to standard atmosphere conditions for 1-2 hours. The inductance deviation within ±15% of initial value.

10.6 高温保存试验

High temperature storage test

在温度 125±3℃环境中保存 96±4 小时后, 放置室温下 1-2 小时, 对比电感值的变化率在初始值的±15%以内。
The specimen shall be stored in a chamber of temperature 125±3℃ for 96±4 hours, and then it shall be subjected to standard atmosphere conditions for 1-2 hours. The inductance deviation within ±15% of initial value.

10.7 冷热冲击试验

Temperature cycle test

在-40±3℃环境中放置 30 分钟, 之后在转移到 125±3℃环境中放置 30 分钟(转移时间不超过 2 分钟), 这为一个循环, 在循环 100 次以后, 对比电感值的变化率在初始值的±15%以内。
Being subjected to -40±3℃ for 30 minutes, then to 125±3℃ for 30 minutes (Transition time with 2 minutes). This constitutes one cycle. The inductance deviation within ±15% of initial value.

11 注意事项

Notes

- 11.1 产品最佳安装保质期限：6个月(从制造日期开始计算)
保存条件：密封包装，温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 70\%$ 。
The best assembly quality guarantee period of product : 6 months (From manufacture date),
Storage condition : seal in packaging, temperature $\leq 40^{\circ}\text{C}$, RH $\leq 70\%$.
- 11.2 如果取出使用，剩余产品请用胶袋密封，按照以上条件保存，避免电极氧化，影响焊接状态。
If taking out for use, the remaining products should be sealed in plastic bags and preserved
in accordance with the above conditions, to avoid oxidation of electrodes and affect soldering status.
- 11.3 请不要将产品保存于高温、高湿、有尘埃、腐蚀性气体的不适合环境中。
Do not keep products in unsuitable storage conditions,
such as areas susceptible to high temperature, high humidity, dust or corrosion.
- 11.4 请小心轻放，避免由于产品跌落或取出不当导致产品损坏。
Always handle products with care to avoid damage.
- 11.5 手上的油脂会导致产品的可焊性降低，请避免直接用手接触产品的端子，以保证最佳的可焊性。
Do not touch electrodes with bare hands directly, as oil secretions may inhibit soldering.
Always ensure optimum conditions for soldering.
- 11.6 当本产品应用到相似或新的项目时，电性可能因使用条件的不同而与规格产生一定的出入。
When product will be used on a similar or new project to the original one,
sometimes it might be unable to satisfy the specification due to different condition of usage.
- 11.7 本产品无任何自我保护功能，请勿在过载、高温、高压等不正常条件下使用。
This proucdt itself does not have any protective function in abnormal conditions,
such as overload, high temperature, high voltage and etc.
- 11.8 超规格的高电压绝缘测试会对本产品绝缘金属粉体造成损伤，从而缩短产品的使用寿命。
Hi-Pot test with higher voltage than spec value will damage insulation material and shorten its life.
- 11.9 如果将本产品用于埋置复合组件，有可能会对本产品表面造成腐蚀，请咨询本公司。
If using in potting compound, the product might be damaged, please consult with us.
- 11.10 请不要清洗本产品，如果需要清洗，请咨询本公司。
Please do not clean this product. If necessary, please consult with us.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Fixed Inductors](#) category:

Click to view products by [Gantong](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[CR43NP-680KC](#) [CR54NP-470LC](#) [CR54NP-820KC](#) [CR54NP-8R5MC](#) [70F224AI](#) [MGDQ4-00004-P](#) [MHL1ECTTP18NJ](#) [MHQ1005P10NJ](#)
[MHQ1005P1N0S](#) [MHQ1005P2N4S](#) [MHQ1005P3N6S](#) [MHQ1005P5N1S](#) [MHQ1005P8N2J](#) [PE-51506NL](#) [PE-53601NL](#) [PE-53602NL](#) [PE-](#)
[53630NL](#) [PE-53824SNLT](#) [PE-92100NL](#) [PG0434.801NLT](#) [PG0936.113NLT](#) [9220-20](#) [9310-16](#) [PM06-2N7](#) [PM06-39NJ](#) [A01TK](#) [1206CS-](#)
[471XJ](#) [HC2LP-R47-R](#) [HC2-R47-R](#) [HC3-2R2-R](#) [HC3-R50-R](#) [HC8-1R2-R](#) [HCF1305-3R3-R](#) [1206CS-151XG](#) [RCH664NP-140L](#) [RCH664NP-](#)
[4R7M](#) [RCH8011NP-221L](#) [RCP1317NP-332L](#) [RCP1317NP-391L](#) [RCR1010NP-470M](#) [RCR110DNP-331L](#) [DH2280-4R7M](#) [DS1608C-106](#)
[ASPI-4020HI-R10M-T](#) [B10TJ](#) [B82498B3101J000](#) [ELJ-RE27NJF2](#) [1812CS-153XJ](#) [1812CS-183XJ](#) [1812CS-223XJ](#)