

CUSTOMER _____

DATE 2018/12/7

| |
|----------------------------|
| 认 可 书 |
| SPECIFICATION FOR APPROVAL |

| | |
|-------------------------|---------------|
| 客户品名 CUSTOMER P/N | 深圳市立创电子商务有限公司 |
| 国炬品名 GG P/N | GGW*****T |
| 认可书编号 SPEC.NO. | |

为保证订单顺利完成，请在一个月内签回，逾期视为默认。

| |
|---|
| <p>客户认可 APPROVED BY:</p> <p>如有客户品码（料号），请填写在下</p> <p>客户品码（料号）:</p> |
|---|

| |
|-------------------------------------|
| 肇 庆 国 炬 电 子 有 限 公 司 |
| ZHAOQING GOOGLL ELECTRONICS CO.,LTD |

| |
|--|
| <p>地址：广东省肇庆市高要南岸城区要南二路 51 号三楼</p> <p>TEL: 0758-8362635 8362636 FAX: 0758-8362637</p> |
|--|

| | | |
|-------------------|------------------|-------------------|
| 批准 APPROVED BY | 审核 CHECKED BY | 拟制 PREPARED BY |
| 密冬梅 | 姚文海 | 罗洁敏 |

承

认

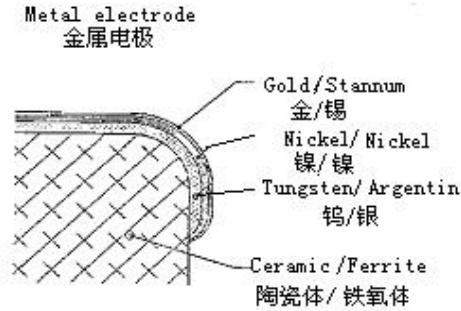
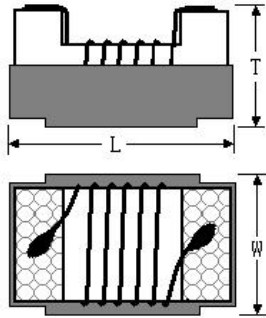
书 目 录

| | |
|-------------|---|
| 1、电性能参数表 | 1 |
| 2、外形尺寸与内部结构 | 2 |
| 3、产品品名构成 | 2 |
| 4、可靠性试验项目 | 3 |
| 5、产品包装 | 4 |
| 6、推荐焊接条件 | 4 |
| 7、存储条件 | 6 |
| 8、ODS 的使用情况 | 6 |
| 9、注意事项 | 6 |

1 电性能参数表

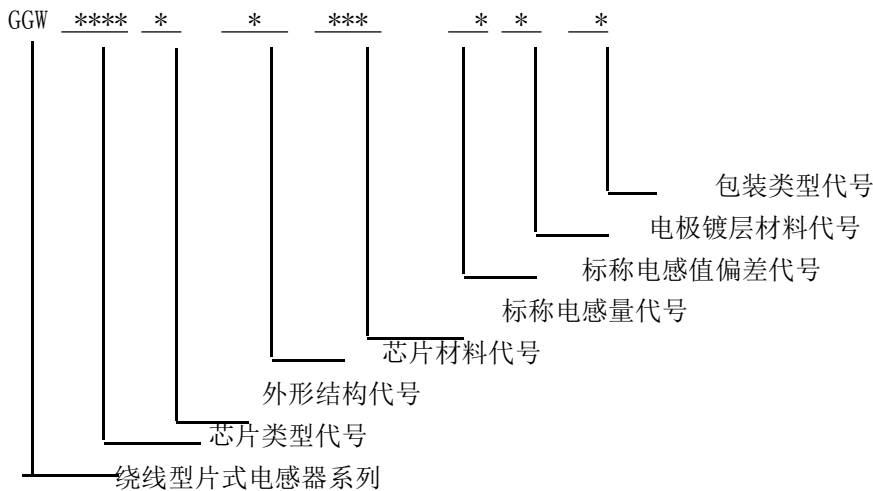
| 规格型号 | 电感量 Ls (nH) / 测试频率 (MHz) | Q 值 (Min) /测试 频率 (MHz) | 自谐振频率 Min (MHz) | 直流电阻 Max (Ω) | 额定电流 Max (mA) |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|------------------|
| GGW0603UC1N6KGT | 1.6@250MHZ | 18@250MHZ | 12500 | 0.040 | 700 |
| GGW0603UC8N2JGT | 8.2@250MHZ | 28@250MHZ | 4700 | 0.120 | 700 |
| GGW0603UC9N5JGT | 9.5@250MHZ | 26@250MHZ | 5400 | 0.150 | 700 |
| GGW0603UC010JGT | 10@250MHZ | 31@250MHZ | 4800 | 0.130 | 700 |
| GGW0603UC018JGT | 18@250MHZ | 35@250MHZ | 3100 | 0.170 | 700 |
| GGW0603UC022JGT | 22@250MHZ | 38@250MHZ | 3000 | 0.190 | 700 |
| GGW0603UC033JGT | 33@250MHZ | 36@250MHZ | 2300 | 0.220 | 600 |
| GGW0603UC039JGT | 39@250MHZ | 40@250MHZ | 2200 | 0.250 | 600 |
| GGW0603UC068JGT | 68@200MHz | 36@200MHz | 1700 | 0.340 | 600 |
| GGW0603UC082JGT | 82@150MHz | 34@150MHz | 1700 | 0.550 | 400 |
| GGW0603UCR10JGT | 100@150MHz | 30@150MHz | 1400 | 0.630 | 400 |
| GGW0603UCR15JGT | 150@150MHz | 28@150MHz | 990 | 0.800 | 280 |
| GGW0603UCR18JGT | 180@100MHz | 25@100MHz | 990 | 1.450 | 240 |
| GGW0603UCR22JGT | 220@100MHz | 25@100MHz | 900 | 1.600 | 200 |
| GGW0805UC4N7KGT | 4.7@250MHZ | 40@1000MHZ | 6000 | 0.050 | 600 |
| GGW0805UCR27KGT | 270@100MHz | 40@250MHz | 650 | 1.100 | 350 |
| GGW0805UCR68KGT | 680@25MHz | 23@50MHz | 300 | 2.100 | 190 |
| GGW0805UCR75KGT | 750@25MHz | 23@50MHz | 280 | 2.120 | 180 |
| GGW0805UCR82KGT | 820@25MHz | 23@50MHz | 250 | 2.140 | 180 |
| GGW0805UC1R0KGT | 1000@25MHz | 20@50MHz | 200 | 2.400 | 170 |
| GGW0805UC2N7JGT | 2.7@250MHZ | 50@1500MHZ | 8000 | 0.045 | 800 |
| GGW0805UC5N6JGT | 5.6@250MHZ | 50@1000MHZ | 5500 | 0.065 | 600 |
| GGW0805UC6N8JGT | 6.8@250MHZ | 50@1000MHZ | 5500 | 0.110 | 600 |
| GGW0805UC8N2JGT | 8.2@250MHZ | 35@1000MHZ | 4700 | 0.200 | 600 |
| GGW0805UC010JGT | 10@250MHz | 50@500MHz | 4200 | 0.150 | 600 |
| GGW0805UC012JGT | 12@250MHz | 50@500MHz | 4000 | 0.150 | 600 |
| GGW0805UC015JGT | 15@250MHz | 45@500MHz | 3400 | 0.170 | 600 |
| GGW0805UC018JGT | 18@250MHz | 55@500MHz | 3300 | 0.200 | 600 |
| GGW0805UC022JGT | 22@250MHz | 55@500MHz | 2600 | 0.220 | 500 |
| GGW0805UC027JGT | 27@250MHz | 55@500MHz | 2500 | 0.250 | 500 |
| GGW0805UC033JGT | 33@250MHz | 55@500MHz | 2050 | 0.270 | 500 |
| GGW0805UC039JGT | 39@250MHz | 55@500MHz | 2000 | 0.290 | 500 |
| GGW0805UC047JGT | 47@200MHz | 55@500MHz | 1650 | 0.310 | 500 |
| GGW0805UC056JGT | 56@200MHz | 55@500MHz | 1550 | 0.340 | 500 |
| GGW0805UC068JGT | 68@200MHz | 55@500MHz | 1450 | 0.380 | 500 |
| GGW0805UC082JGT | 82@150MHz | 55@500MHz | 1300 | 0.420 | 400 |
| GGW0805UCR10JGT | 100@150MHz | 50@500MHz | 1200 | 0.460 | 400 |
| GGW0805UCR12JGT | 120@150MHz | 45@250MHz | 1100 | 0.510 | 400 |
| GGW0805UCR15□GT | 150@100MHz | 45@250MHz | 920 | 0.560 | 400 |

2 外形尺寸与内部结构：单位: mm(inch)



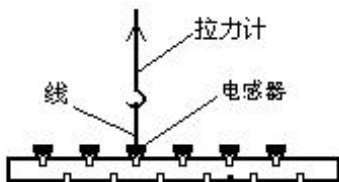
| 型号 | L (Max) | W (Max) | T (Max) |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1005 (0402) | 1.30(0.051) | 0.70(0.028) | 0.70(0.028) |
| 1608 (0603) | 1.78(0.070) | 1.10(0.043) | 0.95(0.037) |
| 2012 (0805) | 2.30(0.091) | 1.70(0.067) | 1.52(0.060) |
| 2520 (1008) | 2.80(0.110) | 2.70(0.106) | 2.10(0.083) |
| 3225 (1210) | 3.50(0.138) | 2.90(0.114) | 2.25(0.088) |
| 4532 (1812) | 4.80(0.189) | 3.40(0.134) | 3.15(0.124) |

3 产品名称构成



包装类型代号: T---卷带盘装 B---散装
 电极镀层材料代号: G---金端头 S---锡端头
 标称电感值偏差代号: F---±1% G---±2% J---±5% K---±10% M---±20%
 芯片材料代号: C为陶瓷 F表示铁氧体
 外型结构代号: “U”为U型 “H”为H型 “I”为I型

4 可靠性试验项目

| 项 目 | 标 准 | 测试方法 |
|------------------|---|---|
| 工作温度范围 | 陶瓷体: $-40^{\circ}\text{C}\sim+125^{\circ}\text{C}$ 铁氧体: $-40^{\circ}\text{C}\sim+85^{\circ}\text{C}$ | |
| 耐焊接热 | 外观不发生变化; 感量变化不超过 $\pm 5\%$; Q 值变化不超过 $\pm 10\%$ 。 | 在 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 熔融的焊锡 (96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu) 中浸置 10 ± 1 秒钟。 |
| 可焊性 | 外观不发生变化; 超过 90% 的焊锡覆盖在端电极表面 | 在 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 熔融的焊锡 (96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu) 中浸置 5 ± 1 秒钟。 |
| 介质耐压 | 无击穿现象 | 在电感器端子和包封层间施加 500V 交流电压, 持续一分钟。 |
| 绝 缘 | 铁氧体: $\geq 500\text{M}\Omega$ 陶瓷体: $\geq 1000\text{M}\Omega$ | 在电感器端子和包封层间施加 100V 直流电压, 持续一分钟。 |
| 端电极附着力 (拉力测试) | 0603UC、0805UF: $\geq 1.3\text{Kg}$ 其它系列: $\geq 2\text{Kg}$ |  |
| 过载 | 外观不发生变化; 电感器不开路. | 将规定额定电流 2 倍的直流电流加于电感器, 其电流误差为 $\pm 2\%$, 保持 5 分钟。 |

4 可靠性试验项目

| 项目 | 标准 | 测试方法 |
|------|--|--|
| 振动 | 无开路或短路； 感量变化不超过±5%； Q值变化不超过±10%。 | 振幅 1.5mm，频率 10~55Hz，每个方向保持 1 小时 45 分钟。 |
| 温度变化 | 外观不发生变化； 感量变化不超过±5%； Q值变化不超过±10% | +85℃ 60 分钟 ↔ -40℃ 60 分钟循环 10 次，室温下放置一小时后测试。 |
| 高温 | 外观不发生变化； 感量变化不超过±5%； Q值变化不超过±10% | 将电感器放置于温度+85±5℃的环境中存放 96±2 小时，然后在室温下放置 1 小时后进行测试。 |
| 低温 | 外观不发生变化； 感量变化不超过±5%； Q值变化不超过±10% | 将电感器放置于温度-55±2℃的环境中存放 96±2 小时，然后在室温下放置 1 小时后进行测试。 |
| 恒定湿热 | 外观不发生变化； 感量变化不超过±5%； Q值变化不超过±10% | 将电感器放置在于湿度 90~95%，温度 50±2℃的环境中存放 100 小时，经过 1 小时的风干后进行测试。 |
| 寿命 | 电感器不应短路或断路。 | 电感器加额定电流在 85±2℃温度条件下存放 1000 小时。然后在室温下放置 4 小时后进行测试。 |

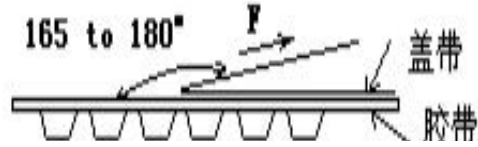
4 产品包装

1) 剥离力要求

要求:

0603~1210 : 20 克~80 克

1812 : 20 克~100 克



测试条件:

盖带剥离速度: 300mm/min ± 10%

盖带剥离角度: 165° ~ 180°

2) 包装数量

| 类型 | 1812 | 1210 | 1008 | 0805 | 0603 | 0402 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| 每卷数量(pcs) | 2000 | 2000 | 2000 | 3000 | 4000 | 5000 |
| 每盒数量(pcs) | 8000 | 10000 | 10000 | 15000 | 20000 | 25000 |
| 每箱数量(pcs) | ----- | 60000 | 60000 | 90000 | 120000 | 150000 |

5 推荐焊接条件

1) 焊接条件

产品用于波峰焊和回流焊

① 焊剂

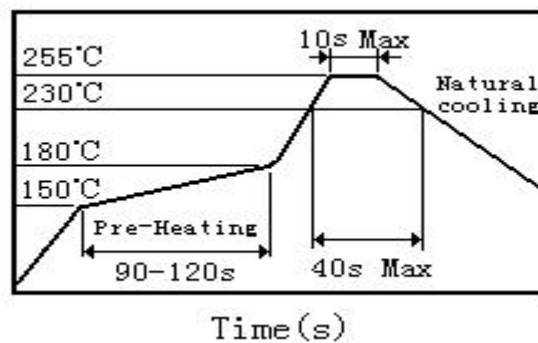
- a) 使用松香基助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2(wt)%的强酸性助焊剂。
- b) 使用无铅焊料(96.5Sn /3.0Ag/0.5Cu)。

5 推荐焊接条件

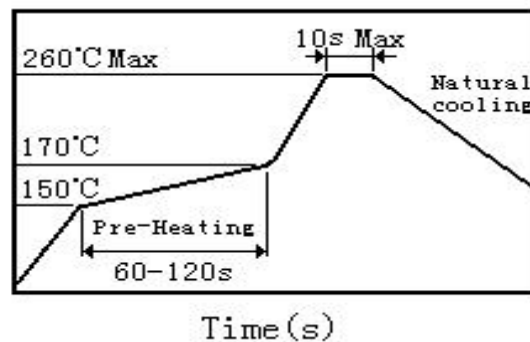
② 焊接条件

- 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不超过 100℃。
- 产品要在以下画出的曲线允许的范围进行焊接。其它焊接条件可能引起产品电极的腐蚀。

2) 回流焊曲线



3) 波峰焊曲线

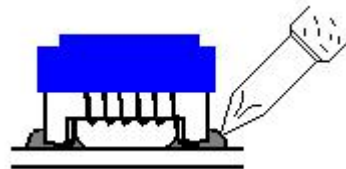


4) 手工焊接

烙铁温度：350℃（Max）

功率：最大为 30W

烙铁停留时间：<5S（注意不要将烙铁碰到产品线圈及包封层）



5) 清洗条件

清洗温度：60℃（Max） 清洗时间：5 分钟（Max）。

超声波功率：最大为 200W

6 存储条件

1) 存储期限

距国炬出厂检验时间 12 个月内。

2) 存储条件

◆ 存放货物的库房应满足以下条件:

温度: -10~+40℃

相对湿度: 30~70%

◆ 禁止将产品保管在腐蚀性物质中, 如硫磺、氯气或酸, 否则将引起端头氧化, 导致降低焊接性。

◆ 为了避免受潮气、灰尘等物质的影响, 产品应保管于货架上。

◆ 产品保管在库房中, 应避免热冲击、振动以及直接光照等等。

◆ 产品应密封包装

7 ODS 的使用情况

对于以下所列物质, 我司在生产过程中绝不使用:

ODS: CCL₄, HCFC 等 ODS

8 注意事项

(1) 本承认书保证我司产品作为一个单体时的质量情况, 当我司产品被安装到贵司产品上时请保证贵司的产品已根据贵司的规范进行了有效评价和确认。

(2) 如果贵司对我司产品的试用已超过了本测试规范所界定的产品功能, 对于此所引发的失效我司将不予保证。

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Fixed Inductors](#) category:

Click to view products by [Guoju](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[CR32NP-151KC](#) [CR32NP-180KC](#) [CR32NP-181KC](#) [CR32NP-1R5MC](#) [CR32NP-390KC](#) [CR32NP-3R9MC](#) [CR32NP-680KC](#) [CR32NP-820KC](#) [CR32NP-8R2MC](#) [CR43NP-390KC](#) [CR43NP-560KC](#) [CR43NP-680KC](#) [CR54NP-181KC](#) [CR54NP-470LC](#) [CR54NP-820KC](#) [CR54NP-8R5MC](#) [70F224AI](#) [MGDQ4-00004-P](#) [MHL1ECTTP18NJ](#) [MHQ1005P10NJ](#) [MHQ1005P1N0S](#) [MHQ1005P2N4S](#) [MHQ1005P3N6S](#) [MHQ1005P5N1S](#) [MHQ1005P8N2J](#) [PE-51506NL](#) [PE-53601NL](#) [PE-53602NL](#) [PE-53630NL](#) [PE-53824SNLT](#) [PE-92100NL](#) [PG0434.801NLT](#) [PG0936.113NLT](#) [9220-20](#) [9310-16](#) [PM06-2N7](#) [PM06-39NJ](#) [A01TK](#) [1206CS-471XJ](#) [HC2LP-R47-R](#) [HC2-R47-R](#) [HC3-2R2-R](#) [HCF1305-3R3-R](#) [1206CS-151XG](#) [RCH664NP-140L](#) [RCH664NP-4R7M](#) [RCH8011NP-221L](#) [RCP1317NP-332L](#) [RCP1317NP-391L](#) [RCR1010NP-470M](#)