

Multilayer Ceramic Chip Capacitors

江苏芯声微电子科技有限公司

Jiangsu Holy Ram Electronics Technology Limited











CGA 系列 (一般通用型, Commerical Grade)

材质	X7R	X7S	X6S	X5R	COG	M3L
温度范围	-55℃125℃	-55℃125℃	-55°C105°C	-55°C85°C	-55°C125°C	-55℃85℃
容值变化率	±15%	±22%	±22%	±15%	±30ppm/°C	-500ppm/°C ~1500ppm/°C



使用注意事项

在使用本产品前, 请务必随附采购规格书。

安全注意事项

使用本产品时,请注意安全事项。

应用限制

在使用我们的产品之前,请与我们联系以下所列的应用,特别要求高的可靠性,以防止可能直接对第三方的生命,身体或财产造成损害的缺陷。

①飞机设备 ②航空航天设备 ③海底设备 ④电厂控制设备

⑤医疗设备 ⑥交通设备(车辆、火车、船舶等) ⑦交通信号设备 ⑧防灾/预防犯罪设备

⑨数据处理设备 ⑩复杂度和/或可靠性要求与上述应用类似的应用。

运输与储存方法

1.运输

包装的产品适应现代交通工具运输,在运输过程中要防止雨淋和酸碱腐蚀,不得重力抛掷和猛力挤压。

2.储存:

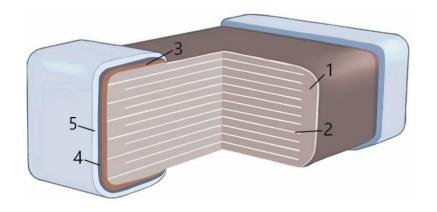
确保产品可焊性良好的贮存期限为:自生产之日保存期为一年,产品使用之前请勿拆开编带(在包装好已交付的情况下),编带拆开后,产品应在三个月内使用。

储存温度: 0℃~35℃ 储存相对湿度: <70%

特性

- ▶ 符合 IEC60384 标准
- ▶ 通过无铅认证
- > 无卤素
- > 无极性

产品结构图



应用

- > 一般电子设备。
- ▶ 移动设备
- ▶ 服务器, 电脑, 平板电脑
- ▶ 电源电路

序号	名称
1	介电陶瓷
2	内电极 (镍)
3	外电极 (铜)
4	镍层
5	锡层



产品型号命名规则

EX: C GA 0402 X7R 104 K 500 G T

(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)

(1)	C: MLCC				交值> -10 nl	: 的表示方式:				
(2)应用	GA: 一般通	用型			First Two×10					
	编码	英制 (inch)	公制 (mm)	(5)	104=10×10^4	1=100nF				
	00R4	008004	0201	电容容值	123=12×10^3					
	01R5	01005	0402		容值<10pF	的表示方式:	R30=0.3pF,	1R0=1pF		
	0201	0201	0603	(6)	A:±0.05pF	B:±0.1pF	C: ±0.25pF	D: ±0.5pF	F: ±1.0%	G: ±2%
	0402	0402	1005	容值允差	J: ±5%	K: ±10%	M: ±20%	Z:80/-20%		
(3)	0603	0603	1608		2R5:2.5	4R0:4.0	6R3:6.3	100:10	160:16	250:25
产品尺寸	0805	0805	2012	(7)	350:35	500:50	630:63	800:80	101:100	201:200
	1206	1206	3216	额定电压	251:250	451:450	501:500	631:630	102:1000	202:2000
	1210	1210	3225		252:2500	302:3000	402:4000		-	
	1808	1808	4520		A:0.10	B:0.13	C:0.18	D:0.20	E:0.30	F:0.45
	1812	1812	4532	(8)	G:0.50	H:0.60	J:0.80	K:0.85	L:1.15	M:1.25
	2220	2220	5750	产品厚度	N:1.60	P:1.90	Q:2.00	S:2.30	R:2.50	
(4) 温度特性	Class I : COG Class II : X7R		X5R	(9) 包装方式	IT:成品包装(7"Reel) D:成品包装(13"Reel)					

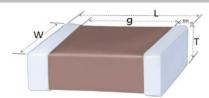
4



尺寸&包装规格

一般情况下使用 Φ180mm (7") 的料盘进行包装。

每5盘封装为一盒,每12盒为一整箱。



		尺寸 (mm	1)		包装	(7")
规格	Length	Width	Thickness	g	包装数量 (颗)	包装方式
01R5	0.40±0.02	0.20±0.02	0.20±0.02	0.13	20,000	纸带
0201	0.60±0.03	0.30±0.03	0.30±0.03	0.20	15,000	纸带
	0.60+0.10/-0.03	0.30+0.10/-0.03	0.30+0.10/-0.03	0.20	15,000	(九),中,
	1.00±0.05	0.50±0.05	0.50±0.05			
0402	1.00±0.07	0.50±0.07	0.50±0.07	0.30	10,000	纸带
	1.00±0.10	0.50±0.10	0.50±0.10	0.30	10,000	红'巾'
	1.00+0.20/-0.05	0.50+0.20/-0.05	0.50+0.20/-0.05			
0603	1.60±0.10	0.80±0.10	0.80±0.10	0.60	4.000	6r 7+++
	1.60±0.20	0.80±0.20	0.80±0.20	0.60	4,000	纸带
	2.00±0.10	1.25±0.10	0.60±0.10		4,000	纸带
0805	2.00±0.10	1.25±0.10	0.85±0.10	0.70	4,000	纸市
	2.00±0.20	1.25±0.20	1.25±0.20		3,000/2,000	塑胶带
			0.85±0.10		4,000	纸带
1206	3.20±0.20	1.60±0.20	1.25±0.20	1.50	3,000/2,000	塑胶带
			1.60±0.20	1.50	2,000	塑胶带
	3.20±0.30	1.60±0.30	1.60±0.30		2,000	塑胶带
			0.85±0.10		2,000	塑胶带
1010	3.20±0.30	2.50±0.20	1.25±0.20		2,000	塑胶带
1210	3.20±0.30	2.30±0.20	1.60±0.20	1.50	2,000	塑胶带
			2.00±0.20		2,000/1,000	塑胶带
	3.20±0.40	2.50±0.30	2.50±0.30		2,000/1,000	塑胶带



+111+42		尺寸 (mm	1)		包装	(7")
规格	Length	Width	Thickness	g	包装数量 (颗)	包装方式
			1.25±0.20		2,000	塑胶带
1808	4.50±0.40	2.00±0.30	1.60±0.20		2,000	塑胶带
			2.00±0.20		1,000	塑胶带
	4.50±0.30	3.2±0.30	1.25±0.20		1,000	塑胶带
1812	4.50±0.50	5.2±0.50	1.60±0.20	2.50	1,000	塑胶带
	4.50±0.40	3.2±0.40	2.00±0.20	2.50	1,000	塑胶带
	4.50±0.40	5.2±0.40	2.50±0.30		500/1,000	塑胶带
			1.25±0.2		1,000	塑胶带
2220	5.70±0.40	5.0±0.40	1.60±0.20	3.50	700	塑胶带
	3.70±0.40	J.0±0.40	2.00±0.20	3.50	700	塑胶带
			2.50±0.3		700	塑胶带

^{*}详情请参考单颗规格书



容值范围

[COG] 01005~1210

COC	010 [رو		<u> </u>	ΙU																										
Size	Thick	RV													CSA															
(inch)	(code)	(Vdc)	R20	R30	R47	1R0	2R2	4R7	100	150	220	330	390	470	680	101	221	331	471	681	102	152	222	332	472	682	103	223 4	73	104
01005	0.20	16																			i						i			
01003	(D)	25														i i					İ						İ			
0201	0.30	25							i							i					i						i		i	
0201	(E)	50														į					İ						į		i	
		16							į							į					į						į		i	
	0.50	25														į					ļ						į		į	
0402	(D)	50							i							į					į						į		į	
		100																			!						į		į	
		25																											1	
	0.80	50			!											!														
0603	(J)	100																												
	. ,	250														!											!			
		50																												
	0.60	100																			i						i			
	(H)	250														i					i						İ		i	
0805		500			i				i							i					i						i		i	
	0.85	50							İ							i					i								i	
	(K)	250			į				İ							<u>.</u>					į						į		į	
	(14)	1000														<u>i </u>					<u> </u>						i		i	
		50							i							i :					į						i i		į	
	0.85	100			į				İ							į ¦					į						į i		į	
	(K)	500 630			!				 -							! :					!						 		!	
1206		1000														! !											!			
1200	1.25	50														:														
	(M)	2000																			i						i			
	1.60	50							i							i					i						i			
	(N)	630							İ							i					i						İ		i	
		250																			ļ								i	
	0.85	500																			İ						į		j	
1210	(K)	2000														į					į						ļ		į	
-3-0	1.25	50														İ					<u> </u>								Ť	
	(M)	2000			į				İ																				į	
	(IVI)	2000							!							!					!								1	

7

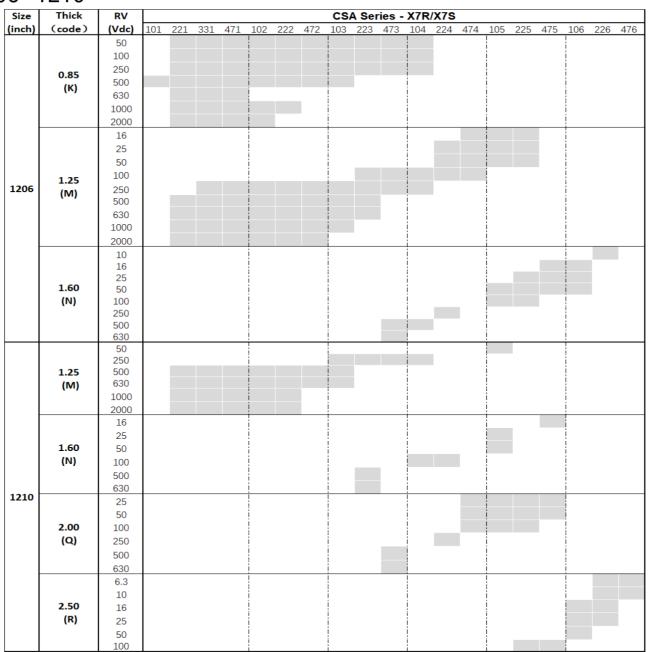


【X7R/X7S/X7T】01005~0805

	X/3/X		, 10	UJ,	- 00							204	Nami :	- v	7D/Y	70 /V	7 .								
Size	Thick	RV													7R/X										
(inch)	(code)		101	151	221	331	471	681	102	152	222	332	472	682	103	223	473	683	104	224	474	105	225	475	106
1005	0.20(D)	25							<u> </u>						<u> </u>				_	_					
		6.3							!						!										
	0.30	10							<u> </u>						į				į			İ			
0201	(E)	16							!						!				į			1			
	(-/	25													-										
		50							<u> </u>						<u> </u>				<u>i </u>			<u>i </u>	_		į
		6.3							-						-				-			}			
		10							į						į				į			į			
0402	0.50	16							!						-				-			1			
	(G)	25													-				-						
		50							!						į				į						
		100							<u> </u>						<u>!</u>				<u> </u>						VZT
		6.3													į				ļ						X7T
		10 16							<u> </u>										<u> </u>						
0603	0.80	25							1						į –				•			į –			
	(J)	50																							
		100							-						1				:			i			
		250							į						į				į			į			į
		10							-						1				-			-			
		16													į				į			į			į
		25													-				-			-			
	0.85	50													İ				į						
	(K)	100							1						1							-			
		250							1						i .				i			i			i
		500													1				į						
0805		6.3							i						i				 			i			i
		10							!													1			į
		16													-				-			-			
	1.25	25							į						İ										
		50							!						!				!			!			!
	(M)	100													<u> </u>				i						
		250													į				į			į			<u> </u>
		500																	!			-			
		1000													İ				İ			İ			İ



[X7R/X7S] 1206~1210





【X5R】01005~1210

1210															
Size	Thick	RV								s - X					
(inch)	(code)	(Vdc)	153	223	473	104	224	474	105	225	475	106	226	476	107
01005	0.20	6.3										<u> </u>			
01002	(D)	10							į			į			į
		6.3				1			i			i			i
0201	0.30	10				į			į			į			į
0201	(E)	16				-			-			!			!
		25				<u>i </u>			<u> </u>			<u>i </u>			<u> </u>
		6.3							!			!			
	0.50	10							<u> </u>						
0402	(G)	16				į			į			į			į
	(-/	25							-			-			
		50				<u> </u>	_		<u> </u>			<u> </u>			i -
		6.3							-			-			
0603	0.80	10				İ									
0603	(J)	16							!			!			!
		25 50										į			
		6.3				 			 						
		10													i
0805	1.25	16				į			į			į]
	(M)	25							-			-			
		50				į									į
		6.3				:			:			-			-
		10				į			į			į			İ
1206	1.60	16				İ									
	(N)	25				;			i			i			i
		50				į									į
		6.3				i			i			i			i
	2.50	10													
1210	2.50	16													
	(R)	25				į			į						į
		50				!	10		!			!			!



规格和测试方法

No	测试项目	测试规格	测证	式方法(参	考标准:JIS (5101, IEC60384)	
1	外观 Appearance	无缺陷或异常。	目初	见(显微	镜) 检查产品	l 10		
2	尺寸 Dimension	符合尺寸规格。	使用	用千分尺	检查设备的物	理尺寸规范。		
				材	质	额定电压(RV)	测	试电压
						RV≤50V	30	0% R V
			CI	lass I	C0G/M3L	50V < RV≤250V	20	0% R V
			CI	1055 1	COO/IVI3E	250V < RV≤500V	15	0% R V
	74th F					500V < RV≤1000V		0% R V
3	耐电压	 承受住测试电压,无缺陷或异常。				RV≤50V		0% RV
	Voltage proof		CI	lassⅡ	X7R/X7S	50V < RV≤250V		0% RV
					X5R/X6S	250V < RV≤630V		0% RV
						630V < RV≤1000V	/ 12	0% R V
			测证	式时间	1到!	5 秒		
			充电	包/放电电	流 最大	50mA		
			测证	式温度	25℃			
			测证	点为	在终	端之间		
	绝缘阻抗			式电压		00V: 额定电压		
4	Insulation	符合初始规格值。	1/31/2	- 0, -		500V: 500V		
	Resistance(I.R.)			包时间	1 分针			
				BH31P3 包/放电电		т 50mA		
5	容值	 符合初始规格值。	测量	温度	25℃	<u>_</u>		
	Capacitance	13 1334790111120			材质	容值	频率	电压
	口任四フ/			Class I	C0G/M	C≤1000pF	1.0±0.1MHz	0.5-5.0Vrms
	品质因子/	65 A 271/ (1714) (+		Ciass I		C>1000pF	1.0±0.1KHz	1.0±0.2Vrms
6	消散系数	符合初始规格值。		ClassⅡ	X7R/X7		120Hz±24Hz	0.5V±0.1Vrms
	Q or D.F.			CIGSSII	X5R/X6	S C≤10uF	1.0±0.1KHz	1.0±0.2Vrms



No	测试项目	测试规格	i		测试方法(参考	考标准:JIS C 5101, IEC60384)	
					测量每个指定	温度阶段的电容变化应在 5 分钟后。	
			材质	容值变化	在每个步骤达	到热平衡后,按下表所示步骤测量电容。	
	温度特性	Class I	C0G	在±30ppm/℃内变化	步骤	温度	
		0,000 =	M3L	-0.1%/℃~ -0.2%/℃以内	1	参考温度: 25±2℃	
7	Temperature		X5R	±15%			
	Characteristics	ClassⅡ	X6S X7R	±22% ±15%	2	最低操作温度: ±3℃	
	of Capacitance		X7S	±22%	3	参考温度: 25±2℃	
			7.1.0		4	最高操作温度: ±2℃	
					5	参考温度: 25±2℃	
					安装方法	将电容器焊接在测试基板上	
					作用力	5N (0402:2.5N 0201:1N M3L:6N)	
	推力测试				作用时间	10±1秒	
	Adhesive				应用方向	在试件中心沿 P.C.板水平方向逐渐施加	推力 推力
8	Strength of Termination	无终端脱	落、陶瓷研	皮损等不良现象。		Pushing force P.C.Board	
		外观			安装方法	在 P.C.板上回流焊电容,并将其弯曲 1i	mm
9	板弯测试 Substrate Bending test	容值变化	X C	C<1uF] 7R/X5R: ± 10% 0G:± 1% 或 0.5 pF (取较大值) C≥1uF] 7R/X7S/X7T/X5R: ± 12.5%		04.5 YNSCH7 40 40 40 unit mm	20mm min St.I.omm/n速度 向下施加力 可由磁度 电影计
					焊料	Sn-3.0Ag-0.5Cu(无铅焊料)	
					助焊剂	Isopropyl alcohol Rosin 25% solid so	olution.
10	可焊性	95%的终	^S 端应均匀i	车续焊接。	焊锡温度	245±5°C	
	Solderability				停留时间	2±0.5s.	
					焊锡位置	直到两端都完全浸湿	

No	测试项目	测试规格		测试方法(参考标准	崖:JIS C 5101, IEC60384)
				预处理	热处理:在 150+0/-10℃ 下热处理 1 小时,然后在室温下静置 24±2 小时,然后测量。
		外观	无缺陷或异常。	 测试方法	焊锡浴法
	耐焊接热	容值	请参考单颗规格书	 焊料种类	Sn-3.0Ag-0.5Cu(Lead Free Solder)
11	Resistance to	Q or D.F.	请参考单颗规格书	测试温度	260±5℃
	Soldering Heat	I.R.	请参考单颗规格书	测试时间	10±1s
		耐电压	无缺陷或异常	预热温度	110℃到 140℃
				预热时间	1 分钟
				后处理	在室温下静置 24±2 小时,然后测量。(非处理)
				安装方法	将电容器焊接在测试基板上
				预处理	热处理:在 150+0/-10°C 下热处理 1 小时,然后在室温下静置
	温度循环	外观	无缺陷或异常。		24±2 小时,然后测量。
12	一通沒個小 Temperature	容值	请参考单颗规格书	温度循环	5 个周期
12	Cycle	Q or D.F. I.R.	请参考单颗规格书 请参考单颗规格书		步骤 温度 时间 1 最低温度±3℃ 30±3min 2 室温 2~5min 3 最高温度±3℃ 30±3min 4 室温 2~5min
				后处理	在室温下静置 24±2 小时,然后测量(非处理)
				安装方法	将电容器回流焊焊接在测试基板上
				预处理	热处理:在 150+0/-10℃ 下热处理 1 小时,然后在室温下静置
					24±2 小时,然后测量。
	 恒温恒湿	 外观	无缺陷或异常。	测试温度	40±2℃
	旧畑口ル High	容值	请参考单颗规格书	测试湿度	90%RH to 95%RH
13	Temperature	Q or D.F.	请参考单颗规格书	测试时间	500±24 小时
	High Humidity	I.R.	请参考单颗规格书	测试电压	额定电压(不超过 630V)
	i ngir riannaity	1.13.	HI > 그 TANNOUL P	充电/放电电流	充电/放电电流: 最大 50mA
				电压调节 "在测试	温度和电压下对电容器进行电压处理 1 小时后",在测量前将电
				容器置于环境条件	-下 24±2 小时,使用此测量值作为初始值。



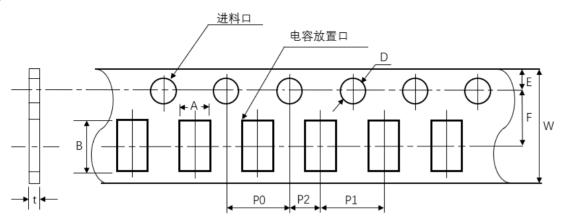
No	测试项目	测试规格		测试方法(参考标	准:JIS C 5101, IEC60384)
				安装方法	将电容器焊接在测试基板上
				预处理	热处理:在 150+0/-10°C 下热处理 1 小时,然后在室温下静置
					24±2 小时,然后测量。
		外观	无缺陷或异常。	测试温度	最高工作温度 ±3℃
14	耐久测试	容值	请参考单颗规格书	测试时间	1000±12 小时
' '	Life	Q or D.F.	请参考单颗规格书	测试电压	请参考单颗规格书
		I.R.	请参考单颗规格书	充电/放电电流	最大 50mA
					式温度和电压下对电容器进行电压处理 1 小时后",在测量前将电 件下 24±2 小时,使用此测量值作为初始值。



产品包装

载带卷盘包装是目前最常见的包装方式,一个直径为 180mm(7")的卷轴可包含 1000~20000 个电容,也可按照客户的要求进行卷盘包装。

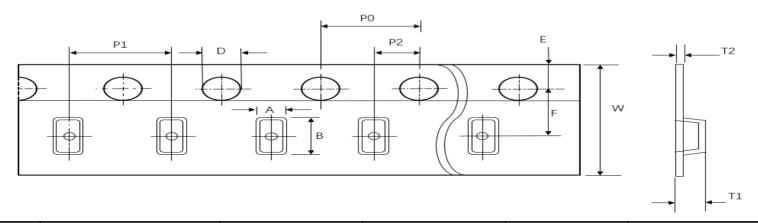
1. 纸带尺寸



	01005	0201	0402	0603	0805	1206
	(0402)	(0603)	(1005)	(1608)	(2012)	(3216)
P1	2.00±0	0.05(1.0 ±0.05)			4.00±0.10	
P0		4.00±0.10			4.00±0.10	
P2		2.00±0.05			2.00±0.05	
А	0.25±0.02	0.38±0.03	0.62±0.05	1.00±0.01	1.55±0.10	2.05±0.10
В	0.46±0.02	0.68±0.03	1.12±0.05	1.90±0.10	2.30±0.10	3.60±0.10
W		8.00±0.30		8.00±0.30		
E		1.75±0.10			1.75±0.10	
F	3.50±0.05			3.50±0.05		
D	φ1.50+0.10/-0.03				φ1.50+0.10/-0	
t	0.25±0.02				1.1Below	



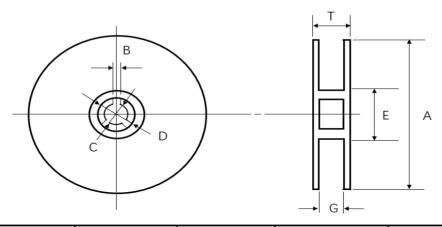
2. 塑胶袋尺寸



	0805 (2012)	1206 (3216)	1210 (3225)	1808 (4520)	1812 (4532)	2220 (5750)
Р0	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10
P1	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	8.00±0.10	8.00±0.10
P2	2.00±0.05	2.00±0.05	2.00±0.05	2.00±0.05	2.00±0.05	2.00±0.05
А	< 1.80	< 2.50	< 3.20	< 2.50	< 3.90	< 6.80
В	< 2.70	< 4.00	< 4.00	< 5.30	< 5.30	< 6.50
W	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20	12.00±0.20	12.00±0.20	12.00±0.20
Е	1.75±0.10	1.75±0.10	1.75±0.10	1.75±0.10	1.75±0.10	1.75±0.10
F	3.5±0.05	3.5±0.05/5.50±0.05	3.5±0.05/5.50±0.05	5.50±0.05	5.50±0.05	5.50±0.05
D	1.5 (+0.1/-0.0)	1.5 (+0.1/-0.0)	1.5 (+0.1/-0.0)	1.5 (+0.1/-0.0)	1.5 (+0.1/-0.0)	1.5 (+0.1/-0.0)
T1	2.5 max.	2.5 max.	3.5 max.	2.5 max.	3.0 max.	3.1 max.
T2	0.23±0.05	0.23±0.05/0.95±0.05	0.23±0.05	0.30±0.1	0.30±0.1	0.30±0.1



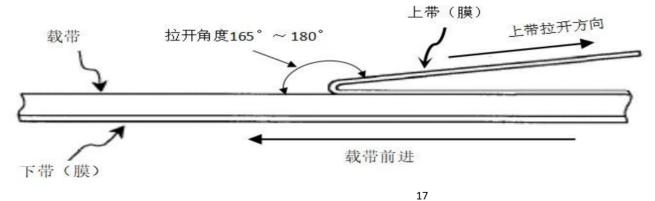
3. 圆盘尺寸



圆盘尺寸	A	B	C	D	E	G	T
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
7"Reel	Ф178±2.0	2.0±0.5	Ф13±1.0	Ф21±0.8	Φ50 或更大	10±1.0	13±1.0

4. 卷装带使用说明

成品在使用时,上带(膜)以 300±10mm/min 的速度,165°~180°的角度(如下图示),剥离强度在 0.1N~0.7N(10g.f≤剥离力≤70g.f)。





使用注意事项

多层片式瓷介电容器(MLCC)在超出本承认书或相关说明书中所述使用频率的恶劣工作环境,或外界机械力超压作用下,电容有可能会出现短路、开路,或者有可能会冒烟、燃烧甚至爆炸,所以在使用的时候,首先应考虑按本承认书的有关说明来进行,如有不明之处,请联系我们技术部、品管部或生产部。

1.焊接时焊料的用量

A.焊料过多这样会因电容端头压力过大而可能引起电容受损。



B.焊料太少固定力量不足,可能会引起电容芯片与线路接触不良。

2.推荐焊料用量:

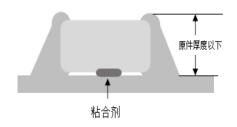
A.回流焊接的最佳焊料用量



C.使用烙铁返修时的最佳焊料用量



B.波峰焊接的最佳焊料用量

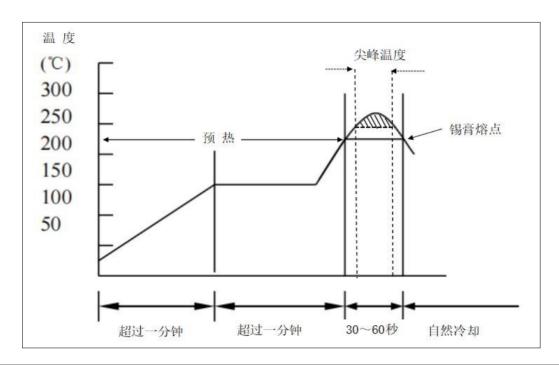




3.推荐焊接温度曲线图:

焊接模式	≤0402	0603	0805	1206	≥1210	
回流焊接	所有规格	> 1.0 μF	> 2.2 μF	> 4.7 μF	所有规格	
口//li/十3文	771 1379011	105 以上容值	225 以上容值	475 以上容值		
 回流/波峰焊接		≤ 1.0 µF	≤ 2.2 µF	≤ 4.7 µF		
凹冰水水叶籽		105 及以下容值	225 及以下容值	475 及以下容值		

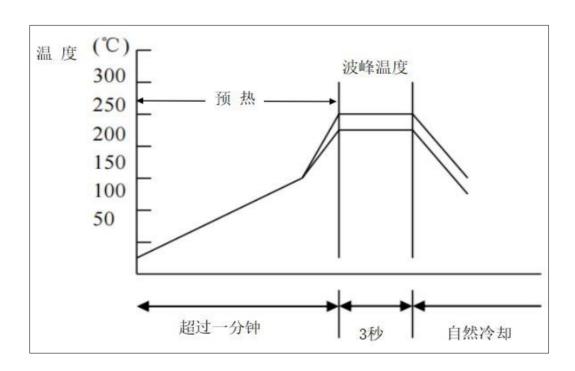
回流焊接



焊锡类型	Pb-Sn 焊接	无铅焊接	
尖峰温度	230℃~250℃	240°C ~ 260°C	
尖峰时间	3s ~ 10s	3s ~ 10s	



波峰焊接

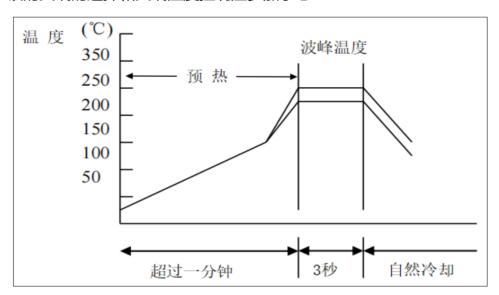


焊锡类型	Pb-Sn 焊接	无铅焊接
尖峰温度	230℃~260℃	240°C ~ 270°C
尖峰时间	3s 内	3s 内



手工焊接

手工焊接很容易因为电容局部受热不均而引起瓷体微裂或局部爆裂现象。因此,使用电烙铁手工焊接时应仔细操作,并对电烙铁的尖端的选择和尖端温度控制应多加小心.



预热	烙铁头温度	烙铁功率	烙铁头直径	焊接时间	锡膏量	注意事项
△≤130°C	≤350℃	≤20W	建议 1mm	≤3s	≤1/2 电容高度	烙铁头勿直接接触陶瓷本体



版本	修订日期	修订内容叙述		
CGA-S 01	2023/2/24	初始发行		
CCA C 02	2022/6/00	1.更新容值范围		
CGA-S 02	2023/6/09	2.更新包装数量		
CGA-S 03	2023/12/01	1. 更新容值范围图		
		2. 新增 M3L 的测试规格		
		3. 新增焊接模式容值表【P19】		

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for Multilayer Ceramic Capacitors MLCC - SMD/SMT category:

Click to view products by HRE manufacturer:

Other Similar products are found below:

 01016D101KAT2A
 01016D102KAT2A
 01016D103KAT2A
 01016D103MAT2A
 01016D104KAT2A
 01016D104MAT2A

 01016D222KAT2A
 01016D224MAT2A
 01016D472KAT2A
 0101YA100JAT2A
 0101YA101JAT2A
 0101YA150JAT2A

 0101YA180JAT2A
 0101YA1R0CAT2A
 0101YA1R2BAT2A
 0101YA220JAT2A
 0101YA2R2BAT2A
 0101YA6R8CAT2A

 0101ZC102KAT2A
 0101ZC471KAT2A
 0101ZC561KAT2A
 02013A0R5BAT2A
 02013A0R5CAT2A
 02013A0R6BAT2A

 02013A0R7BAT2A
 02013A100CAT2A
 02013A100DAT2A
 02013A100FAT2A
 02013A100GAT2A
 02013A100JAT2A
 02013A150JAT2A
 02013A180JAT2A

 02013A180JAT2A
 02013A1R0BAT2A
 02013A1R0CAT2A
 02013A1R2BAT2A
 02013A1R2CAT2A
 02013A1R5BAT2A

 02013A1R5CAT2A
 02013A1R8BAT2A
 02013A220FAT2A
 02013A220GAT2A
 02013A220JAT2A
 02013A270GAT2A