

Instructions

1. Select proper dies set for connector.
2. Identify crimp nest and place connector for crimping.
3. To complete crimp, squeeze handles together until ratchet pawl trips.
4. Tool will return to open position when hand pressure is released. Crimp is complete.
5. Adjust tool tension by removing screw and moving pressure mechanism positive or negative to desired tension or crimp result.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [ideal manufacturer](#):

Other Similar products are found below :

[30-696](#) [74-027](#) [45-292](#) [45-098](#) [L-5361](#) [45-093](#) [45-177](#) [45-1987-1](#) [41-990](#) [25HK-AY-090A266-DH](#) [15DYS6150-2400625P](#) [45-418](#) [30-503](#)
[35-020](#) [35-060](#) [35-516](#) [45-1633-1](#) [45-170](#) [45-1773-1](#) [45-1774](#) [45-1939-1](#) [45-2133-1](#) [45-298](#) [45-372](#) [K-6336](#) [K-8906R](#) [L-4866](#) [L-5210](#) [L-](#)
[5562](#) [L-9038](#) [LB-1091](#) [35-522](#) [KB-0276R](#) [30-429](#) [30-587](#) [33-856](#) [45-672](#) [45-171](#) [45-144](#) [89-608](#) [34-015](#) [33-864](#) [30-506](#) [25HK-AP-](#)
[060A100-CP-3A](#) [15DYS624-240125W-K](#) [15DYS6150-4800312P](#) [33-704](#) [45-092](#) [45-121](#) [45-1513](#)