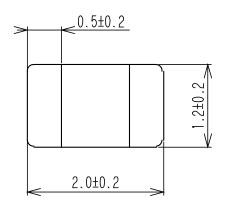
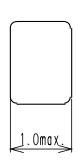
納入仕様書 Specifications	型名 Type	DFE201210S
部品番号 Customer's Part No.	品番 Part No.	Please refer next page

### 外形寸法 Physical Dimensions

Halogen Free RoHS Comp.





単位 Unit: mm

### 優先言語 Priority language

優先言語は日本語とする。

Let a priority language be Japanese.

#### DFE201210S 電気的個別性能 **Electrical specifications**

		インダ	クタンス	直流抵抗	定格電流	定格電流
## D ## D	п ж	Inductance			(インダクタンス 変化に基づく場	(温度上昇に基づく場合)
部品番号	品 番	中心値	許容差		合)	
		Center	Tolerance	DC	Rated Current	Rated Current
Customer's Part No.	Part No.	Value		Resistance	Based on	Based on
					Inductance Change	Temperature rise
		(μH)	(%)	$(m\Omega)(Max.)$	(A) (Max.)	(A) (Max.)
	DFE201210S-R47M=P2	0.47	±20	32	4.8	3.4
	DFE201210S-1R0M=P2	1.0	±20	70	3.2	2.3
	DFE201210S-1R5M=P2	1.5	±20	96	2.7	2.0
	DFE201210S-2R2M=P2	2.2	±20	155	2.1	1.5

: LCRメータ 4284A(アジレント)または同等品により測定。(測定周波数 1MHz 、レヘブル 0.5V) (1)インダクタンス Inductance : Measured with a LCR meter 4284A(Agilent) or equivalent. (Test Freq. 1MHz, Level 0.5V)

: 抵抗計 3541(HIOKI)または同等品により測定。 (2)直流抵抗

DC Resistance : Measured with a Resistance Hitester 3541(HIOKI) or equivalent.

: 定格電流(インダクタンス変化に基づく場合)又は定格電流(温度上昇に基づく場合)の (3)定格電流

何れか小さい方の直流電流値とします。

Rated Current : Value defined when DC current flows and Rated Current (Based on Inductance Change)

or when current flows and Rated Current (Based on Temperature rise) whichever is smaller.

•定格電流 : 定格電流(インダクタンス変化に基づく場合)とはインダクタンスが初期値より (インダクタンス

30% 低下した時の電流値。 (周囲温度 20°C) 変化に基づく場合)

: The DC saturation allowable current value is specified when the decrease of the Rated Current (Based on Inductance Change) initial inductance value at 30%.(The ambient reference temperature is 20°C)

•定格電流

: 定格電流(温度上昇に基づく場合)とは、当社標準試験基板(6層基板)に実装したコイル (温度上昇に基づく場

に直流を流した時の製品温度上昇が 40℃ に達する電流値。 (周囲温度 20℃) 合)

•Rated Current : Rated Current (Based on Temperature rise) is specified when temperature of the

(Based on Temperature rise) inductor on TOKO standard PCB(6 layers) for test purpose is raised 40°C by DC current.

(The ambient reference temperature is 20°C)

(4)絶対最大電圧 : 絶対最大電圧は 20V DC です。

Withstand voltage : Withstand voltage 20V DC.

DI	FE201210S Ty	pe 一般仕様 Ge	eneral Specifications (1/3)
	項目 Item	規格 Specification	条件 Condition
1	たわみ強度 Bending test	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	矢印の方向に曲げ幅 2mmになるまで毎秒約 0.5mmの速さで 加圧し 30±5秒間保持する。
		Change from an initial value L : within ± 10%	Apply pressure gradually in the direction of the arrow at a rate of about 0.5mm/s until bent depth reaches 2mm and hold for 30 ±5 s.  Pressing device  DEM Board: 40 × 100mm
			京科 「Specimen」 厚さ thickness 1.0mm
2	固着強度 Adhesion strength	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	R0.5の押し治具を使用して、矢印の方向に 静荷重を加え60±5秒間保持する。       Specimen 試料 1st 10N         測定は、荷重を取り去った後に行なう。
		Change from an initial value L : within ±10%	A static load using a R0.5 pressing tool shall be applieu to the body of the specimen in the direction of the arrow and shall be hold for 60±5 s. Measure after removing pressure.
3	耐振性 Vibration	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	掃引の割合 10~55~10Hz/分、全振幅 1.5mm X·Y·Z 方向に各 2時間(計 6時間)加える。
		Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be subjected to a vibration of 1.5mm amplitude, sweep frequency 10 ~ 55Hz(10Hz to 55Hz to 10Hz in a period of one minute) for 2 h in each of 3(X, Y, Z) axes.
4	耐衝擊性 Mechanical shock	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	加速度 Peak acceleration : 1962 m/s <sup>2</sup> 作用時間 Duration of pulse : 6 ms 3方向に各 3回(計 9回) : 3 times in each of 3(X, Y, Z) axes.
		Change from an initial value L : within ±10%	Three successive shock shall be applied in the perpendicular direction of each surface of the specimen.
5	自由落下試験 Free fall test	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	供試品を取り付けた試験基板を、質量 500g の治具に 取り付け,高さ 100cm から堅い木版上に、互いに垂直 な3方向に、各3回(計 9回)自然落下させる。
		Change from an initial value L : within ±10%	The specimen must be fixed on test board. It must be equipped with instruments of which weight is 500g. Then it shall be fallen freely from 100cm height to rigid wood 3 times in each of three axes.
6	はんだ付け性 Solder ability	浸漬した電極面の 90% 以上新しいはんだで覆われている事。	電極に常温にてフラックスを塗布し下記条件にて プリヒート後試料全体をはんだ槽に浸漬する。
		New solder shall cover 90% minimum of the surface immersed.	Electrode shall be immersed in flux at room temperature and then shall be immersed in solder bath after preheat. ・はんだ付け Soldering 245±5°C, 3±0.5s
7	はんだ耐熱性 Resistance to soldering heat	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	試験方法 Test method  リフローはんだ Reflow soldering method  ・プリヒート Preheat 150~180℃, 90±30 s  ・ピーク温度 Peak temp. 250(+5,-0)℃ (230℃min, 30±10 s)  試料を板厚0.8mmガラスエポキシ基板に置き、上記 条件にてリフロー炉を2回通す。
		Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be subjected to the reflow process under the above condition 2 times. Test board shall be 0.8 mm thick. Base material shall be glass epoxy resin. 測定 Measurement 常温常湿中に1時間放置後測定。
			The specimen shall be stored at standard atmospheric conditions for 1 h in prior to the measurement.

	項目 Item	規格 Specification	条件 Condition
8	耐寒性 Low temperature	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度-40±3℃中に 500±12時間放置後常温常湿中に 1時間放置し、1時間以内に測定。
		Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored at a temperature of $-40\pm3$ °C for $500\pm12$ h. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions for 1 h before measurement. Measurement shall be made within 1 h.
9	耐熱性 Dry heat	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度+125±2℃中に 500±12時間放置後常温常湿中に 1時間放置し、1時間以内に測定。
		Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored at a temperature of 125±2°C for 500±12 h. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions for 1 h before measurement.  Measurement shall be made within 1 h.
10	耐湿性 Damp heat	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度60±2℃、湿度90~95%中に 500±12時間放置後 常温常湿中に1時間放置し、1時間以内に測定。
		Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored at a temperature of $60\pm2$ °C with relative humidity of $90\sim95\%$ for $500\pm12$ h. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions for 1 h before measurement. Measurement shall be made within 1 h.
11	温度サイクル Temperature cycle	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	-40°C(30分)→常温(2分以内)→125°C(30分)→常温 (2分以内)を1サイクルとし、これを 500サイクル行い、 常温常湿中に1時間放置し、1時間以内に測定。
		Change from an initial value L : within ±10%	The specimen shall be subjected to 500 continuous cycles of temperature change of -40°C for 30 min and 125°C for 30 min with the transit period of 2min or less. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions for 1 h before measurement. Measurement shall be made within 1 h.
12	温度特性 Temperature drift	インダクタンス温度係数 1000 ppm/°C 以下	温度-40~+125℃の間で測定。
		Inductance temperature coefficient 1000 ppm/°C or less	To be measured in the range of -40°C to 125°C.
13	使用温度範囲	-40 <b>~</b> +125°C	自己温度上昇を含む。(⊿T=40℃ Max.)
	Operating temperature range		Including self temperature rise.(∠T=40°C Max.)
14	保存温度範囲	−40 ~ +85°C	
	Storage temperature range	*(-40 ~ +60°C)	* テーピン <b>グ</b> 時 With taping

### DFE201210S Type 一般仕様 General Specifications (3/3)

#### 標準状態 Standard atmospheric conditions

特に指定が無い限り、測定は常温(温度 5~35°C)、常湿(湿度45~85%)、常気圧(気圧86~106kPa)にて行う。 ただし、判定に疑義を生じた場合は温度20±2°C、湿度65±5%、気圧86~106kPaにて行う。

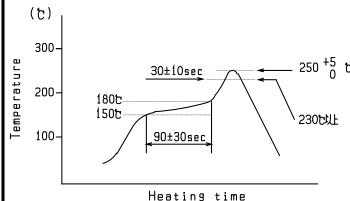
Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions in making measurements and test as follows;

Ambient temperature: 5°C to 35°C, Relative humidity: 45% to 85%, Air pressure: 86kPa to 106kPa

If more strict measurement is required, measurement shall be made within following limits;

Ambient temperature :  $20\pm2^{\circ}$ C, Relative humidity :  $65\pm5\%$ , Air pressure : 86kPa to 106kPa

#### リフローはんだ条件 Reflow soldering condition

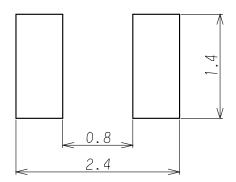


\*リフロー回数 : 2回まで Paflow times : 2 times ma

250 +5 0 Reflow times : 2 times max \* リフロー炉の熱源には、遠赤外線を推奨致します。 熱源としてハロゲンランプを使用されますと、幅射熱が高く、耐熱範囲を超える場合があり推奨できません。

We recommend infrared ray as heat source of reflow bath. However halogen lamp shall be used, side heat will be beyond range of resistance heat, so we can't recommend it.

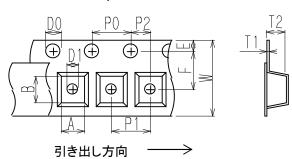
#### 推奨パターン図 Recommended PCB pattern



単位 Unit: mm

### DFE201210S Type 梱包仕様 Packing Specifications

#### 1. テープ 寸法図 Tape dimensions



・シールテープ剥離強度

The force to peel away the fixing seal tape 0.1 ~ 1.0N

Α	1.48 ±0.05	P0	4.0 ±0.1
В	2.28 ±0.05	P1	$4.0 \pm 0.1$
D0	$\phi$ 1.5 $^{+0.1}_{-0}$	P2	2.0 ±0.05
D1	$\phi$ 1.0 $^{+0.1}_{-0}$	T1	$0.25 \pm 0.05$
Ε	1.75 ±0.1	T2	1.2 ±0.1
F	3.5 ±0.05	W	8.0 ±0.2

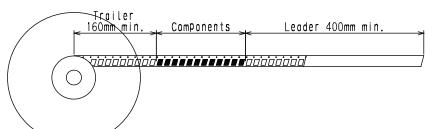
- ・装着テープ材質 Carrier tape material ポリスチレン または ポリカーボネート Polystyrene or Polycarbonate
- ・シールテープ材質 Fixing seal tape material ポリスチレン および ポリエチレンテレフタレート Polystyrene and Poryethylene Terephthalate

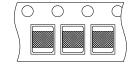
#### 2. テーピング 方法 Taping method

( トップカバーテープ側からみる。)

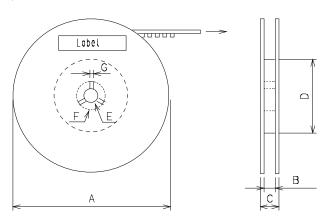
Unreeling direction

( The direction shall be seen from the top cover tape side. )





#### 3. リール寸法図 Reel dimensions



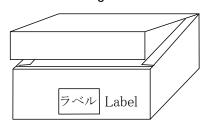
Α	$\phi$ 180 $^{+0}_{-3}$
В	9 ±0.3
С	11.4 ±1
D	$\phi$ 60 ±1
Ε	$\phi$ 13 ±0.2
F	$\phi$ 21 ±0.8
G	$2.0 \pm 0.5$

- •リール材質 Reel material ポリスチレン Polystyrene
- ·表示 Marking 貴社部品番号, 数量, Lot No., RoHS Comp. Customer's part number, Quantity, Lot number RoHS Comp.

#### 4. 数量 Quantity

3,000 個/リール pieces/reel

#### 5. 梱包箱 Packing box



- •梱包箱材質 Packing box material 紙 Kraft paper
- ・収納数 Real quantity per packing box 5リール 5reel/1box
- •表示 Marking

貴社部品番号, 数量, Lot No., RoHS Comp. Customer's part number, Quantity, Lot number, RoHS Comp.

#### 注意事項 Notice

#### 使用上の注意事項 Notice

1, 樹脂コーティング Resin coating

製品を樹脂で外装される場合、樹脂のキュアストレスが強いとインダクタンスが変化したり製品の性能に影響を及ぼすことがありますので、樹脂の選択には十分ご注意下さい。また、実装された状態での信頼性評価を実施下さい。

The inductance value may change and/or it may affect on the product's performance due to high cure-stress of resin to be used for coating / molding products. So please pay your careful attention when you select resin.

In prior to use, please make the reliability evaluation with the product mounted in your application set.

#### お願い Note

#### お願い

- (1)ご使用に際しては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。
- (2)弊社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切ではないものと存じております。従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、PL、工業所有権等にかかる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願いします。
- (3)記載内容について、改良のため予告なく変更することや供給を停止することがございますので、
- では、これには、では、いまなりは、からましてかりました。 マイン かってい
- (4) 当WEBサイトには、代表的な仕様しか記載しておりませんのでご注文にあたっては詳細な情報が記載されている 納入仕様書の内容をご確認いただくか承認図の取交しをお願いします。

#### Note

- (1) Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.
- (2) We consider it not appropriate to include any terms and conditions with regard to the business transaction in the product specifications, drawings or other technical documents. Therefore, if your technical documents as above include such terms and conditions such as warranty clause, product liability clause, or intellectual property infringement liability clause, they will be deemed to be invalid.
- (3) It's specifications are subject to change or our products in it may be discontinued without advance notice. Please check with our sales representatives or product engineers before ordering.
- (4) This website has only typical specifications because there is no space for detailed specifications.

  Therefore, please review our product specifications or consult the approval sheet for product specifications before ordering.

### **X-ON Electronics**

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for Fixed Inductors category:

Click to view products by Murata manufacturer:

Other Similar products are found below:

CR32NP-100KC CR43NP-680KC CR54NP-820KC CR54NP-8R5MC CTX32CT-100 70F224AI MGDQ4-00004-P MHL1ECTTP18NJ MHL1JCTTD12NJ PE-51506NL PE-53601NL PE-53602NL PE-53630NL PE-53824SNLT PE-62892NL PE-92100NL PG0434.801NLT PG0936.113NLT 9310-16 PM06-2N7 PM06-39NJ A01TK 1206CS-471XJ HC2-2R2TR HC2LP-R47-R HC3-2R2-R HCF1305-3R3-R 1206CS-151XG RCH664NP-140L RCH664NP-4R7M RCH8011NP-221L RCP1317NP-332L RCP1317NP-391L RCR1010NP-470M RCR110DNP-331L DH2280-4R7M DS1608C-106 ASPI-4020HI-R10M-T B10TJ B82477P4333M B82498B3101J000 B82498B3680J000 ELJ-RE27NJF2 1812CS-153XJ 1812CS-183XJ 1812CS-223XJ 1812LS-104XJ 1812LS-105XJ 1812LS-124XJ 1812LS-154XJ