

優先言語 Priority language

優先言語は日本語とする。

Let a priority language be Japanese.

DFE252012P Type 電気的個別性能 Electrical specifications

		インダ	クタンス	直流抵抗	定格電流	定格電流
		Inductance			(インダクタンス変	(温度上昇に基づく
部品番号	品 番	中心値	許容差		化に基づく場合)	場合)
		Center	Tolerance	DC	Rated Current	Rated Current
Customer's Part No.	Part No.	Value		Resistance	Based on	Based on
					Inductance Change	Temperature rise
		(μH)	(%)	$(m\Omega)(Max.)$	(A) (Max.)	(A) (Max.)
	DFE252012PD-R33M=P2	0.33	±20	23	6.0	4.6
	DFE252012PD-R47M=P2	0.47	±20	27	5.2	4.0
	DFE252012PD-R68M=P2	0.68	±20	37	4.3	3.5
	DFE252012PD-1R0M=P2	1.0	±20	42	3.8	3.2
	DFE252012PD-1R5M=P2	1.5	±20	60	3.3	2.6
	DFE252012PD-2R2M=P2	2.2	±20	84	2.8	2.2
	DFE252012PD-3R3M=P2	3.3	±20	140	2.1	1.7
	DFE252012PD-4R7M=P2	4.7	±20	200	1.9	1.4

(1)インダウタンス : LCRメータ 4284A(アシレント)または同等品により測定。(測定周波数 1MHz、レヘール 0.5V) Inductance : Measured with a LCR meter 4284A(Agilent) or equivalent. (Test Freq. 1MHz、Level 0.5V)

(2) 直流抵抗 : 抵抗計 3541(HIOKI)または同等品により測定。

DC Resistance : Measured with a Resistance Hitester 3541(HIOKI) or equivalent.

(3) 定格電流 : 定格電流(インダクタンス変化に基づく場合) 又は定格電流(温度上昇に基づく場合) の

何れか小さい方の直流電流値とします。

Rated Current : Value defined when DC current flows and Rated Current (Based on Inductance Change)

or when current flows and Rated Current (Based on Temperature rise) whichever is smaller.

・定格電流(インダクタン : 定格電流(インダクタンス変化に基づく場合)とはインダクタンスが初期値より

ス変化に基づく場合) 30% 低下した時の電流値。 (周囲温度 20℃)

•Rated Current : The DC saturation allowable current value is specified when the decrease of the (Based on Inductance Change) initial inductance value at 30%.(The ambient reference temperature is 20°C)

・定格電流 : 定格電流(温度上昇に基づく場合)とは、試験基板(6層基板)に実装したコイル (温度上昇に基づく場合) に直流を流した時の製品温度上昇が 40℃ に達する電流値。 (周囲温度 20℃)

•Rated Current : Rated Current (Based on Temperature rise) is specified when temperature of the (Based on Temperature rise) inductor on our PCB(6 layers) for test purpose is raised 40°C by DC current.

(The ambient reference temperature is 20°C)

(4)絶対最大電圧: 絶対最大電圧は20V DC です。Withstand voltage: Withstand voltage 20V DC.

*特に指定がない限り、測定は標準状態で行う。

Unless otherwise specified, measurement is the standard atmospheric conditions.

D	DFE252012P Type 一般仕様 General Specifications (1/2)				
	項目 Item	規格 Specification	条件 Condition		
1	使用温度範囲	−40 ~ +125°C	自己温度上昇を含む。(⊿T=40℃ Max.)		
	Operating temperature range		Including self temperature rise.(∠T=40°C Max.)		
2	保存温度範囲 Storage temperature range	-40 ~ +85°C * (-40 ~ +60°C)	* テーピン グ時 With taping		

一般仕様 General Specifications (2/2) DFE252012P Type

標準状態 Standard atmospheric conditions

特に指定が無い限り、測定は常温(温度 5~35°C)、常湿(湿度45~85%)、常気圧(気圧86~106kPa)にて行う。 ただし、判定に疑義を生じた場合は温度20±2°C、湿度65±5%、気圧86~106kPaにて行う。

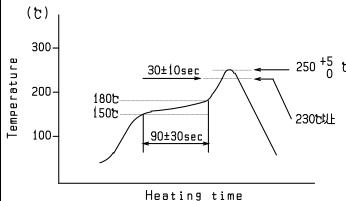
Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions in making measurements and test as follows;

Ambient temperature: 5°C to 35°C, Relative humidity: 45% to 85%, Air pressure: 86kPa to 106kPa

If more strict measurement is required, measurement shall be made within following limits;

Ambient temperature: 20±2°C, Relative humidity: $65\pm5\%$, Air pressure: 86kPa to 106kPa

リフローはんだ条件 Reflow soldering condition

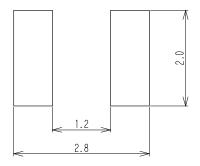


*リフロー回数 : 2回まで

熱源としてハロケンランプを使用されますと、幅射熱が 高く、耐熱範囲を超える場合があり推奨できません。

> We recommend infrared ray as heat source of reflow bath. However halogen lamp shall be used, side heat will be beyond range of resistance heat, so we can't recommend it.

推奨パターン図 Recommended PCB pattern



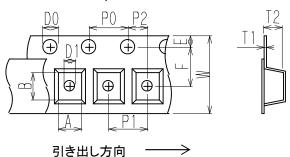
単位 Unit: mm

D	FE252012P Ty	pe 信頼性試験項目-	一覧 Reliability Test Item List [1/2]
	項目 Item	規格 Specification	条件 Condition
1	耐熱性 Dry heat	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度+125±2℃中に 1000±12時間放置後、常温常湿中に 放置し、24±4時間以内に測定。
	AEC-Q200 Test No.3	Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored at a temperature of 125±2°C for 1000±12 h. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions. Measurement shall be made within 24±4 h.
2	温度サイクル Temperature cycle	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	-40°C(30分)→常温(2分以内)→+125°C(30分)→常温 (2分以内)を1サイクルとし、これを 1000サイクル行い、 常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。
	AEC-Q200 Test No.4	Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be subjected to 1000 continuous cycles of temperature change of -40°C for 30 min and 125°C for 30 min with the transit period of 2min or less. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions. Measurement shall be made within 24±4 h.
3	耐湿性 Damp heat	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度+85±2℃、湿度85%中に 1000±12時間放置後、 常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。
	AEC-Q200 Test No.7	Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored at a temperature of 85±2°C with relative humidity of 85% for 1000±12 h. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions. Measurement shall be made within 24±4 h.
4	高温負荷 High Temperature Operating	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	温度85±2℃中に 1000±12時間定格電流印加後、 常温常湿中に放置し、24±4時間以内に測定。
	AEC-Q200 Test No.8	Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be stored attime-rating current in temperature 85 ±2 °C after 1000±12. Then it shall be stabilized under standard atmospheric conditions. Measurement shall be made within 24±4 h.
5	外形寸法 Physical Dimensions	外形寸法仕様による	デジタルノギスおよび光学顕微鏡を用いて測定
	AEC-Q200 Test No.10	According to specification	Measures using digital slide calipers and an optical microscope.
6	耐薬品性試験 Resistance to Solvent	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	イソプロピルアルコール(25±5°C)中に5分間浸し 1時間放置後、測定。
	AEC-Q200 Test No.12	Change from an initial value L : within ±10%	Immerse in Isopropyl-Alcohol for 5 minutes at 25±5°C. Measurement shall be made within 1h.
7	耐衝撃性 Mechanical shock	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	加速度 Peak acceleration: 981 m/s² (≒100G) 作用時間 Duration of puls: 6 ms 6方向に各 3回(計 18回: 3 times in each of 6(±X, ±Y, ±Z) axes
	AEC-Q200 Test No.13	Change from an initial value L : within ± 10%	Three successive shock shall be applied in the perpendicular direction of each surface of the specimen.
8	耐振性 Vibration	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	掃引割合10~2000~10Hz、掃引時間20分、全振幅1.5mm、 5G X·Y·Z 方向に各 4時間(計 12時間)加える。
	AEC-Q200 Test No.14	Change from an initial value L : within ± 10%	The specimen shall be subjected to a vibration of 1.5mm amplitude, sweep time 20min, 5G, sweep frequency 10~2000Hz (10Hz to 2000Hz to 10Hz) for 4 h in each of 3(X, Y, Z) axes.
_			

D	FE252012P Typ	pe 信頼性試験項	頁目一覧 Reliability Test Item List [2/2]
	項目 Item	規格 Specification	条件 Condition
9	はんだ耐熱性 Resistance to soldering heat AEC-Q200 Test No.15	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	試験方法 Test method MIL-STD-202G METHOD 210F Test condition Kに基づく。 リフローはんだ Reflow soldering method 温度条件 ・183°C以上 above 183°C, 90~120 s Temperature condition ・250±5°C , 30±5s 試料を板厚0.8mmガラスエポキシ基板に置き、上記 条件にてリフロー炉を3回通す。
		Change from an initial value L : within ± 10%	Based on MIL-STD-202G METHOD 210F Test condition K. The specimen shall be subjected to the reflow process under the above condition 3 times. Test board shall be 0.8 mm thick. Base material shall be glass epoxy resin. 測定 Measurement 常温常湿中に1時間放置後測定。 The specimen shall be stored at standard atmospheric
			conditions for 1 h in prior to the measurement.
10	ESD 試験 (HBM) ESD Test (HBM)	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	両端子及び本体上部に各3回印加する。 接触放電: ±0.5kV(AEC-Q200-002 Component Classification:1C)
	AEC-Q200 Test No.17	Change from an initial value L : within ± 10%	Test conditions: 3 times in each of terminals and top side of component. Direct contact discharge: ±0.5kV
11	はんだ付け性 Solderability	浸漬した電極面の 90% 以上新しいはんだで覆わ れている事。	電極を常温にてフラックスを塗布し下記条件にて プリヒート後試料全体をはんだ槽に浸漬する。 J-STD-002 Condition SMD)C Method D
	AEC-Q200 Test No.18	New solder shall cover 90% minimum of the surface immersed.	Electrode shall be immersed in flux at room temperature and then shall be immersed in solder bath after preheat. ・はんだ付け Soldering 245±5°C, 5s
12	電気的評価 Electrical Characterizat	電気的個別性能仕様による	温度-40~+125℃の間で測定。 パラメータ試験のロット、サンプル数要求、最大、最小、平均を確認。 試験環境温度の最大、最小で実施。
	AEC-Q200 Test No.19	According to specification	To be measured in the range of -40°C to 125°C. Parametrically test per lot and sample size requirements, summary to show Min, Max, Mean and Standard deviation at roomas well as Min and Max operating temperatures.
13	たわみ強度 Bending test	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	矢印の方向に曲げ幅 2mmになるまで毎秒約 0.5mmの速さで 加圧し 60秒間保持する。
	AEC-Q200 Test No.21	Change from an initial value L : within ± 10%	Apply pressure gradually in the direction of the arrow at a rate of about 0.5mm/s until bent depth reaches 2mm and hold for 60 s. Pressing device 加圧治果 R340 基板 Board: 40 × 100mm 厚さ thickness 1.6mm
14	固着強度 Adhesion strength	初期値に対する Lの変化率 ± 10%以内	RO.5の押し治具を使用して、矢印の方向 radkus 0.5 mm に静荷重を加え60秒間保持する。 測定は、荷重を取り去った後に行なう。
	AEC-Q200 Test No.22	Change from an initial value L : within ± 10%	A static load using a R0.5 pressing tool shall be applied to the body of the specimen in the direction of the arrow and shall be hold for 60s. Measure after removing pressure. display="block">
	E252012D_D0		

DFE252012P Type 梱包仕様 Packing Specifications

1. テープ 寸法図 Tape dimensions



・シールテープ剥離強度

The force to peel away the fixing seal tape 0.1 ∼ 1.0N

Α	2.20 ±0.1	P0	4.0 ± 0.1
В	2.75 ±0.1	P1	4.0 ± 0.1
D0	ϕ 1.5 $^{+0.1}_{-0}$	P2	2.0 ± 0.05
D1	ϕ 1.0 $^{+0.1}_{-0}$	T1	0.25 ± 0.05
Ε	1.75 ±0.1	T2	1.3 ± 0.1
F	3.5 ± 0.05	W	8.0 ± 0.2

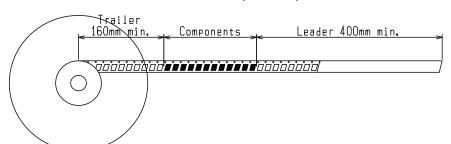
- ・装着テープ材質 Carrier tape material ポリスチレン または ポリカーボネート Polystyrene or Polycarbonate
- ・シールテープ材質 Fixing seal tape material ポリスチレン および ポリエチレンテレフタレート Polystyrene and Poryethylene Terephthalate

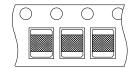
2. テーピング 方法 Taping method

(トップカバーテープ側からみる。)

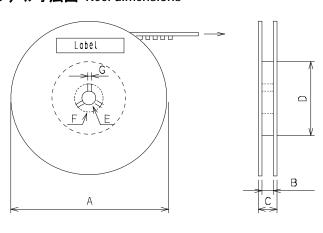
Unreeling direction

(The direction shall be seen from the top cover tape side.)





3. リール寸法図 Reel dimensions



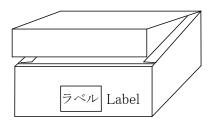
Α	ϕ 180 $^{+0}_{-3}$
В	9 ±0.3
С	11.4 ±1
D	ϕ 60 ±1
Ε	ϕ 13 ±0.2
F	$\phi 21 \pm 0.8$
G	2.0 ± 0.5

- ・リール材質 Reel material ポリスチレン Polystyrene
- ·表示 Marking 貴社部品番号, 数量, Lot No., RoHS Comp. Customer's part number, Quantity, Lot number RoHS Comp.

4. 数量 Quantity

3,000 個/リール pieces/reel

5. 梱包箱 Packing box



- ·梱包箱材質 Packing box material
 - 紙 Kraft paper
- ・収納数 Real quantity per packing box 5リール 5reel/1box
- ·表示 Marking

貴社部品番号, 数量, Lot No., RoHS Comp. Customer's part number, Quantity, Lot number, RoHS Comp.

注意事項 Notice

使用上の注意事項 Notice

1, 樹脂コーティング Resin coating

製品を樹脂で外装される場合、樹脂のキュアストレスが強いとインダクタンスが変化したり製品の性能に影響を及ぼすことがありますので、樹脂の選択には十分ご注意下さい。また、実装された状態での信頼性評価を実施下さい。

The inductance value may change and/or it may affect on the product's performance due to high cure-stress of resin to be used for coating / molding products. So please pay your careful attention when you select resin.

In prior to use, please make the reliability evaluation with the product mounted in your application set.

お願い Note

お願い

- (1)ご使用に際しては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。
- (2)弊社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切ではないものと存じております。従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、PL、工業所有権等にかかる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。
 - これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願いします。
- (3)記載内容について、改良のため予告なく変更することや供給を停止することがございますので、 ご注文に際してはご確認ください。
- (4) 当WEBサイトには、代表的な仕様しか記載しておりませんのでご注文にあたっては詳細な情報が記載されている 納入仕様書の内容をご確認いただくか承認図の取交しをお願いします。

Note

- (1) Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.
- (2) We consider it not appropriate to include any terms and conditions with regard to the business transaction in the product specifications, drawings or other technical documents. Therefore, if your technical documents as above include such terms and conditions such as warranty clause, product liability clause, or intellectual property infringement liability clause, they will be deemed to be invalid.
- (3) It's specifications are subject to change or our products in it may be discontinued without advance notice. Please check with our sales representatives or product engineers before ordering.
- (4) This website has only typical specifications because there is no space for detailed specifications.

 Therefore, please review our product specifications or consult the approval sheet for product specifications before ordering.

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for Fixed Inductors category:

Click to view products by Murata manufacturer:

Other Similar products are found below:

CR32NP-151KC CR32NP-180KC CR32NP-181KC CR32NP-1R5MC CR32NP-390KC CR32NP-3R9MC CR32NP-680KC CR32NP820KC CR32NP-8R2MC CR43NP-390KC CR43NP-560KC CR43NP-680KC CR54NP-181KC CR54NP-470LC CR54NP-820KC
CR54NP-8R5MC 70F224AI MGDQ4-00004-P MHL1ECTTP18NJ MHQ1005P10NJ MHQ1005P1N0S MHQ1005P2N4S MHQ1005P3N6S
MHQ1005P5N1S MHQ1005P8N2J PE-51506NL PE-53601NL PE-53602NL PE-53630NL PE-53824SNLT PE-92100NL PG0434.801NLT
PG0936.113NLT 9220-20 9310-16 PM06-2N7 PM06-39NJ A01TK 1206CS-471XJ HC2LP-R47-R HC2-R47-R HC3-2R2-R HCF13053R3-R 1206CS-151XG RCH664NP-140L RCH664NP-4R7M RCH8011NP-221L RCP1317NP-332L RCP1317NP-391L RCR1010NP-470M