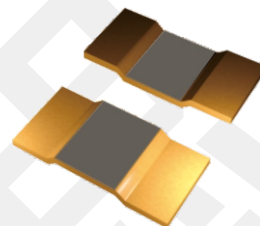


**温度系数  $\leq \pm 200\text{ppm}/^\circ\text{C}$  ( $-55 \sim +170^\circ\text{C}$ ,  $+20^\circ\text{C}$  Ref), 最高精度  $\pm 0.5\%$   
无调阻无热点设计, 低热电势, 符合AEC-Q200认证**

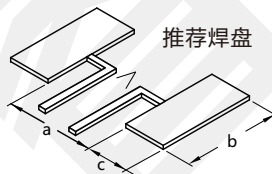
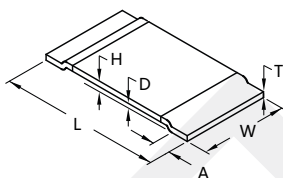
### 介绍

该系列产品采用开步电子自主开发生产的精密锰铜电阻合金, 经过精密加工后, 利用开步电子独立设计制造的专用电子束焊接设备进行焊接。基于电阻合金的一致性控制能力, 精密加工能力, 以及高效的焊接水平的完美结合, 使得产品在冲压后无需调阻即能达到最高 $\pm 0.5\%$ 的目标精度。“Trimming Free”技术避免了调阻后带来的额定电流损失, 也避免了由于调阻缺口带来的电流聚集热点, 极大的提升了产品的可靠性。同时, 由于焊接质量的提升, 显著的降低了产品的热电势以及提高了产品的稳定性。本系列产品从原材料, 到核心装备, 核心工艺均实现了自主可控, 质量稳定, 交付及时。

本系列产品非常适合应用于较大电流的精密采样电路, 常规阻值均可以在开步商城购买现货, 当天发货。访问[www.resistor.today](http://www.resistor.today)了解更多。



### 规格与尺寸 (mm)



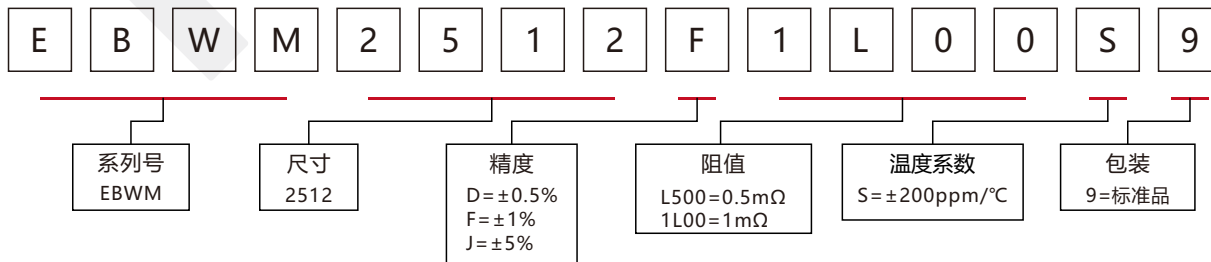
型号	尺寸	额定功率	阻值	精度	温度系数	工作温度	材料	包装
EBWM2512JL500S9	2512	6W	0.5mΩ	$\pm 5\%$	$\leq \pm 200\text{ppm}/^\circ\text{C}$ ( $-55 \sim +170^\circ\text{C}$ , $+20^\circ\text{C}$ Ref)	$-65 \sim +170^\circ\text{C}$	锰铜	编带 4000pcs/一盘
EBWM2512FL500S9				$\pm 1\%$				
EBWM2512DL500S9				$\pm 0.5\%$				
EBWM2512J1L00S9	2512	6W	1mΩ	$\pm 5\%$				
EBWM2512F1L00S9				$\pm 1\%$				
EBWM2512D1L00S9				$\pm 0.5\%$				

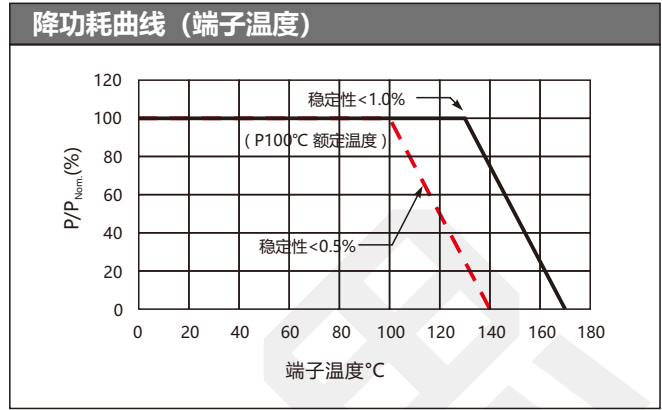
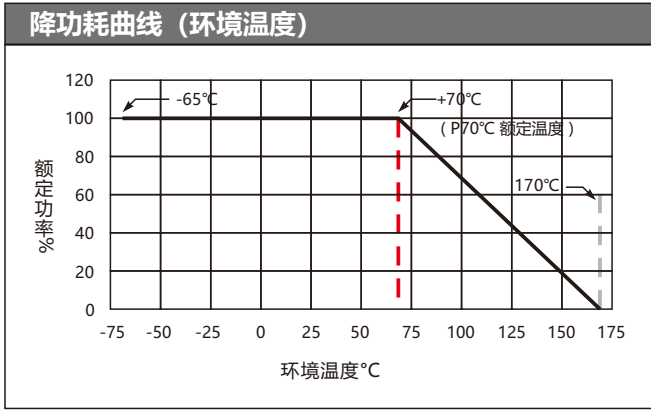
  

尺寸										
尺寸	阻值	L	W	A	D	T	H	a	b	c
2512	0.5mΩ	6.3±0.2	3.0±0.2	1.0±0.2	0.35±0.1	0.9±0.1	1.25±0.2	3.9±0.25	3.4±0.25	1.8±0.25
	1mΩ	6.3±0.2	3.0±0.2	1.0±0.2	0.35±0.1	0.4±0.1	0.75±0.2	3.9±0.25	3.4±0.25	1.8±0.25

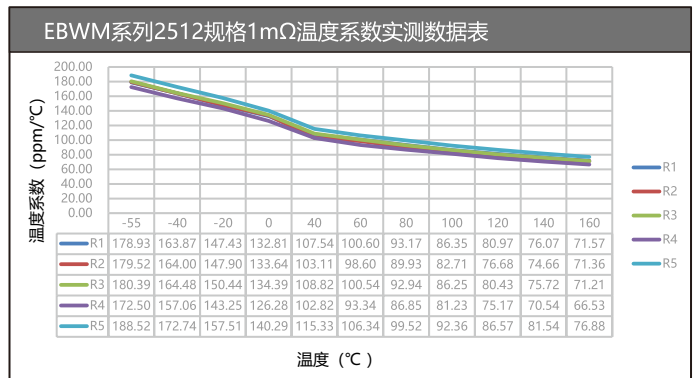
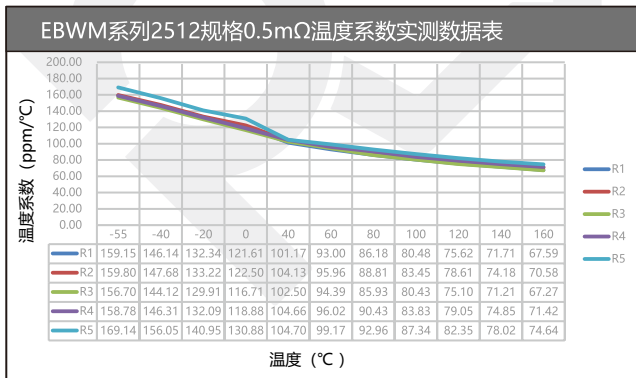
### 选型表

选型示例: EBWM2512F1L00S9 (EBWM 2512  $\pm 1\%$  1mΩ  $\pm 200\text{ppm}/^\circ\text{C}$  标准品)





性能与指标				
项目	测试方法	依据标准	典型值	最大值
短时过载	5倍额定功率, 5秒, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 201	±0.1%	±0.5%
热冲击	-55°C~+125°C, 1000个循环, 试验结束后24±2小时测量	JESD22 Method JA-104	±0.1%	±0.5%
耐湿性	T=24小时/周期, 零功率, 方法中7a和7b不做要求, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 106	±0.2%	±0.5%
负载寿命	+70°C, 2000h, 额定功率, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%	±1.0%
耐焊接热	+260°C±5°C, 10s±1s, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 210	±0.2%	±0.5%
高温高湿	+85°C, 85%RH, 额定功率的10%, 1000小时, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 103	±0.2%	±0.5%
低温存储	-65°C, 持续96小时, 试验结束后24±2小时测量	IEC 60068-2-1	±0.1%	±0.5%
振动试验	频率20分钟内从10Hz到2000Hz变化, 加速度5g, X-Y-Z方向, 12个循环	MIL-STD-202 Method 204	±0.05%	±0.2%
机械冲击	100g, 6ms, 半正弦冲击波, 3次/方向, 18次, 试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 107	±0.05%	±0.2%
耐溶剂性	浸入溶剂三分钟后擦十次, 三种溶剂三个循环, 清洗后室温干燥	MIL-STD-202 Method 215	标志清晰, 无可见损伤	
可焊性	+235°C±5°C, 2s±0.5s	J-STD-202	95%覆盖率	
温度系数	测量点-55°C和+170°C, 参考点+20°C	IEC 60115-1 4.8	在规定值内	
基板弯曲	2mm, 保持时间60s	AEC-Q200-005	±0.01%	±0.1%
端子强度	施加力17.7N, 保持60秒	AEC-Q200-006	±0.01%	±0.1%
低温负载	-55°C, 无负载一小时, 额定电压负载45分钟, 无负载15分钟	IEC 60115-1 4.36	±0.2%	±0.5%



## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [Current Sense Resistors - SMD category](#):*

*Click to view products by [RESI manufacturer](#):*

Other Similar products are found below :

[CRL0603-FW-R700ELF](#) [PFS35-200RF1](#) [CD2015FC-0.10-1%](#) [PR2512FKF7W0R004L](#) [RC1005F124CS](#) [CSNL2512FT5L00](#)

[RL73K3AR56JTDF](#) [RL7520WT-R001-F](#) [RL7520WT-R020-F](#) [LRC-LR2512LF-01-R820J](#) [65709-330](#) [SP1R12J](#) [RL7520WT-R039-G](#)

[RL7520WT-R002-F](#) [RL7520WT-R005-F](#) [KRL1632E-C-R200-F-T5](#) [KRL1632E-C-R200-F-T1](#) [Y14880R02000B9R](#) [RLP73M2AR075FTDF](#)

[SR731ERTTP5R10F](#) [SR731ERTTP100J](#) [SR731ERTTP6R80F](#) [SR731ERTTP3R9J](#) [SR731ERTTP8R2J](#) [SR731ERTTP2R0J](#)

[SR731ERTTP4R7J](#) [SR731ERTTP9R1J](#) [SR731ERTTP1R0J](#) [SR731ERTTP2R2J](#) [SR731ERTTP5R1J](#) [SR731ERTTP6R8J](#) [SR731ERTTP9R10F](#)

[FCSL64R007JER](#) [73L4R10G](#) [73L4R75G](#) [73L4R33G](#) [73M1R051F](#) [73WL4R020J](#) [73L2R68J](#) [73L2R22J](#) [73L2R33J](#) [CC1512FC-0.015-5%](#)

[ULRG2-2512-R0075-F-LF-SLT](#) [KDV08DR220ET](#) [KDV12DR240ET](#) [SLN3TTED80L6F](#) [JW104X15X4](#) [JW105X19X5](#) [HVR06FTEV2403](#)

[JW104X5X4](#)