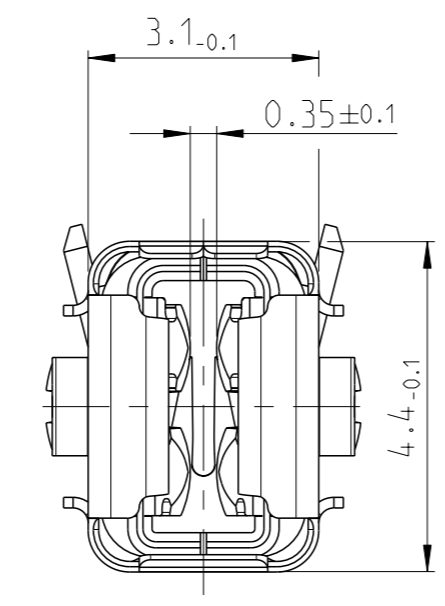
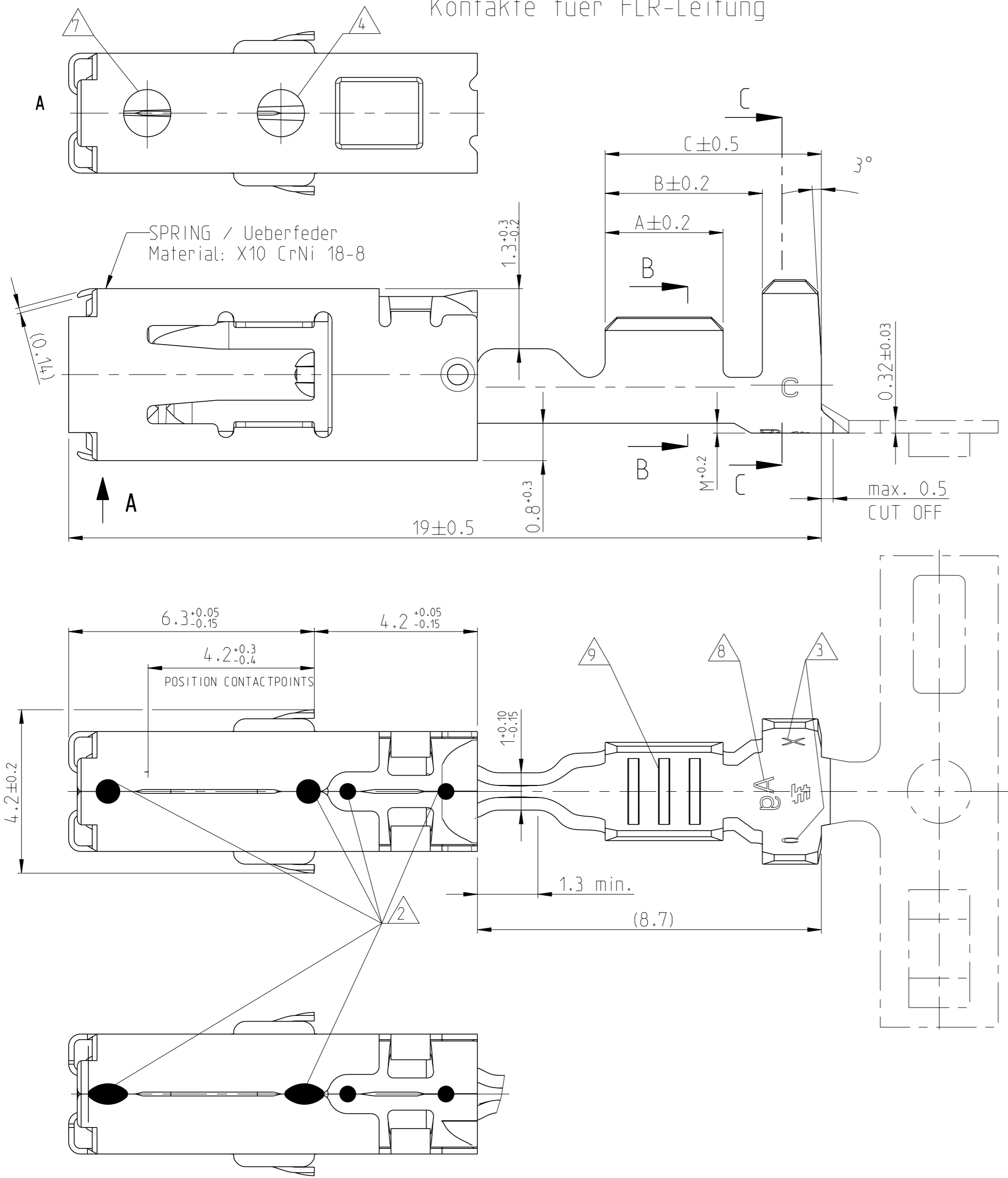
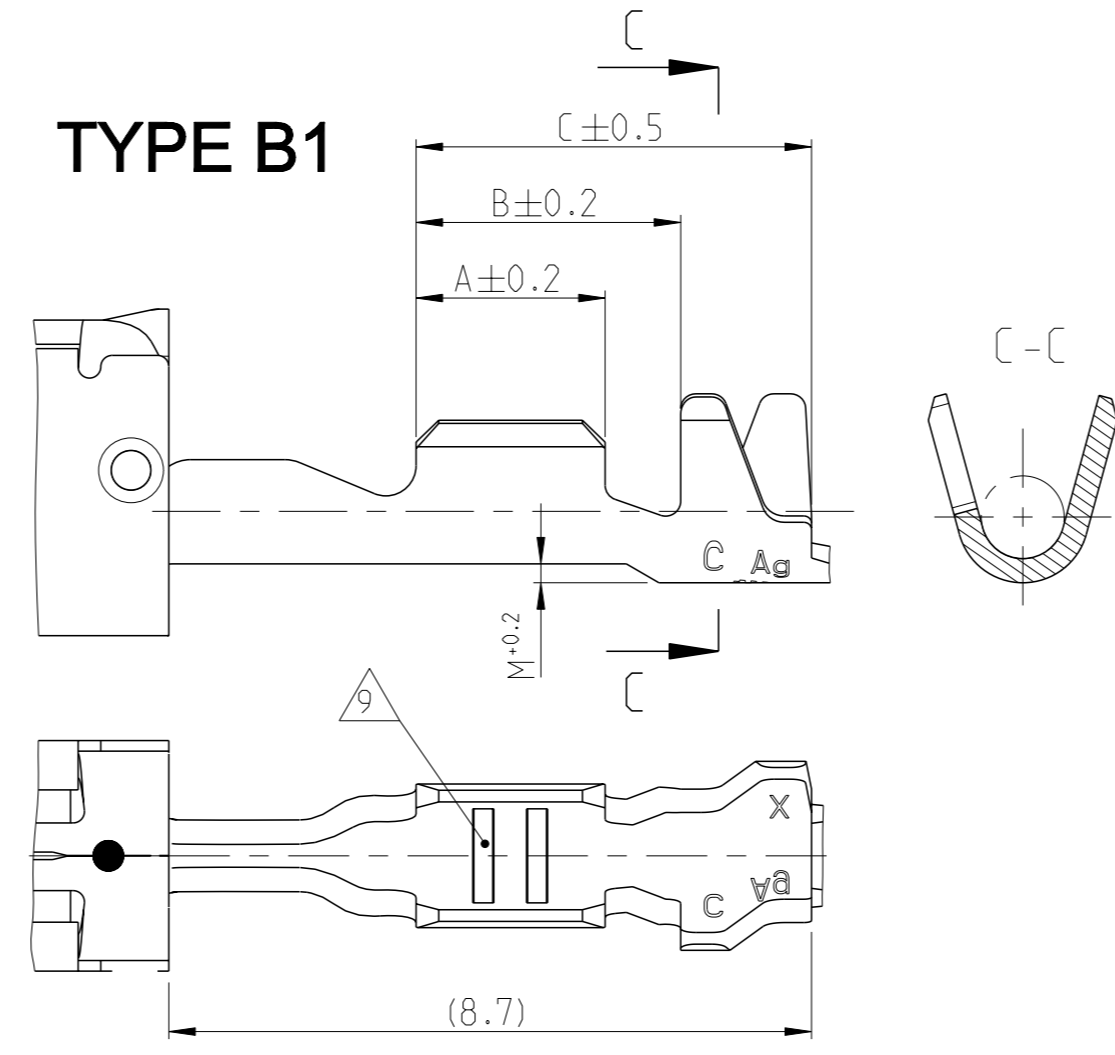


USABLE WITH TAB 0.8mm AND TAB 0.6mm THICKNESS  
 Verwendbar mit Flachstecker 0.8mm und 0.6mm Dicke

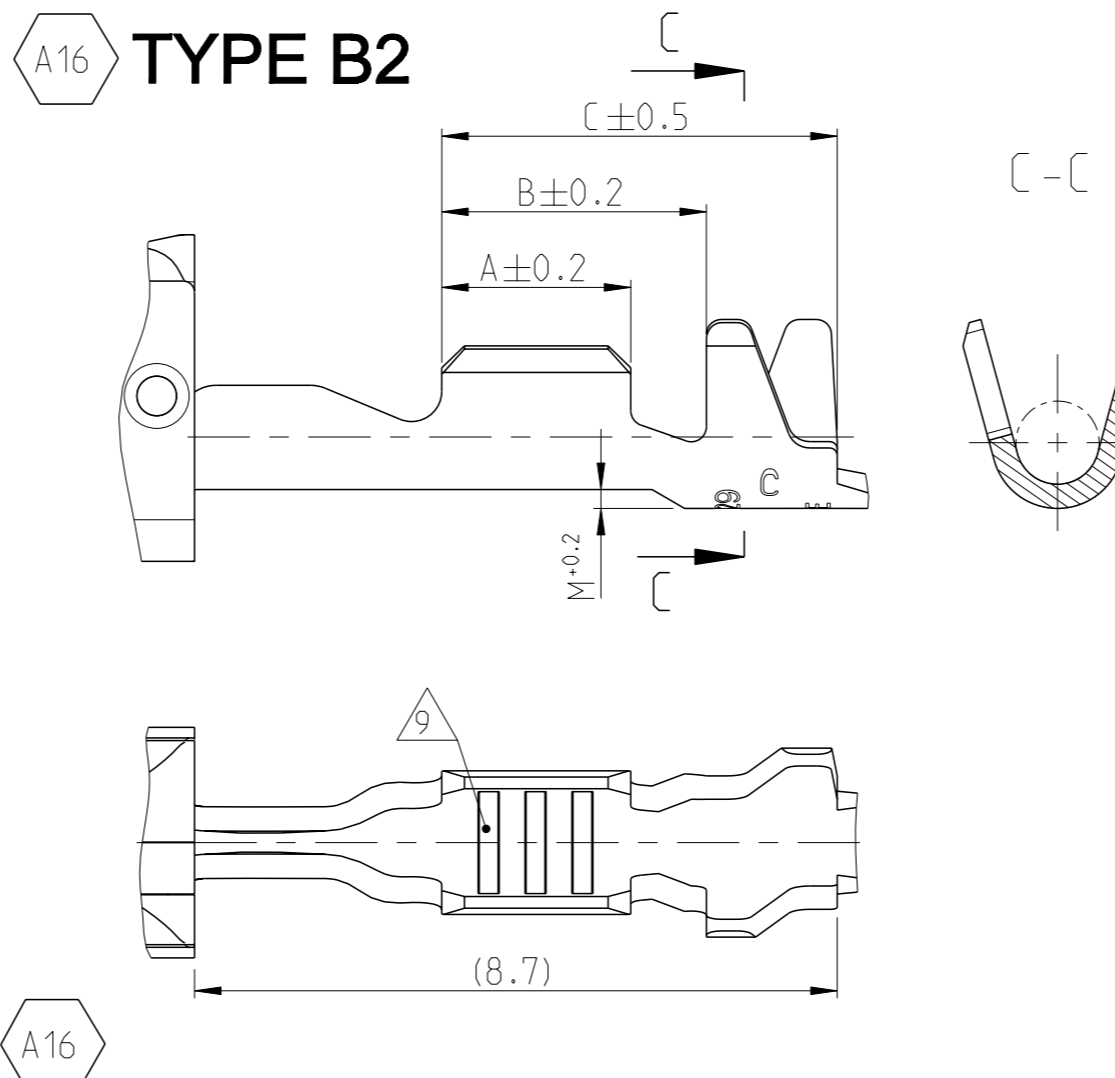
CONTACTS FOR FLR-CABLE  
 Kontakte fuer FLR-Leitung



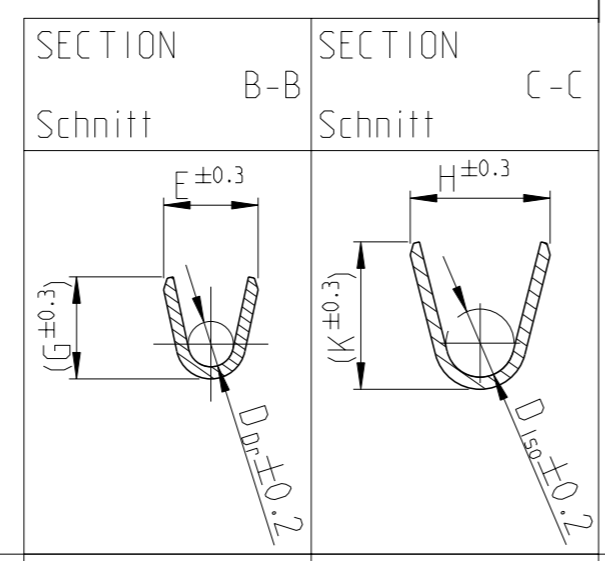
TYPE B1



TYPE B2



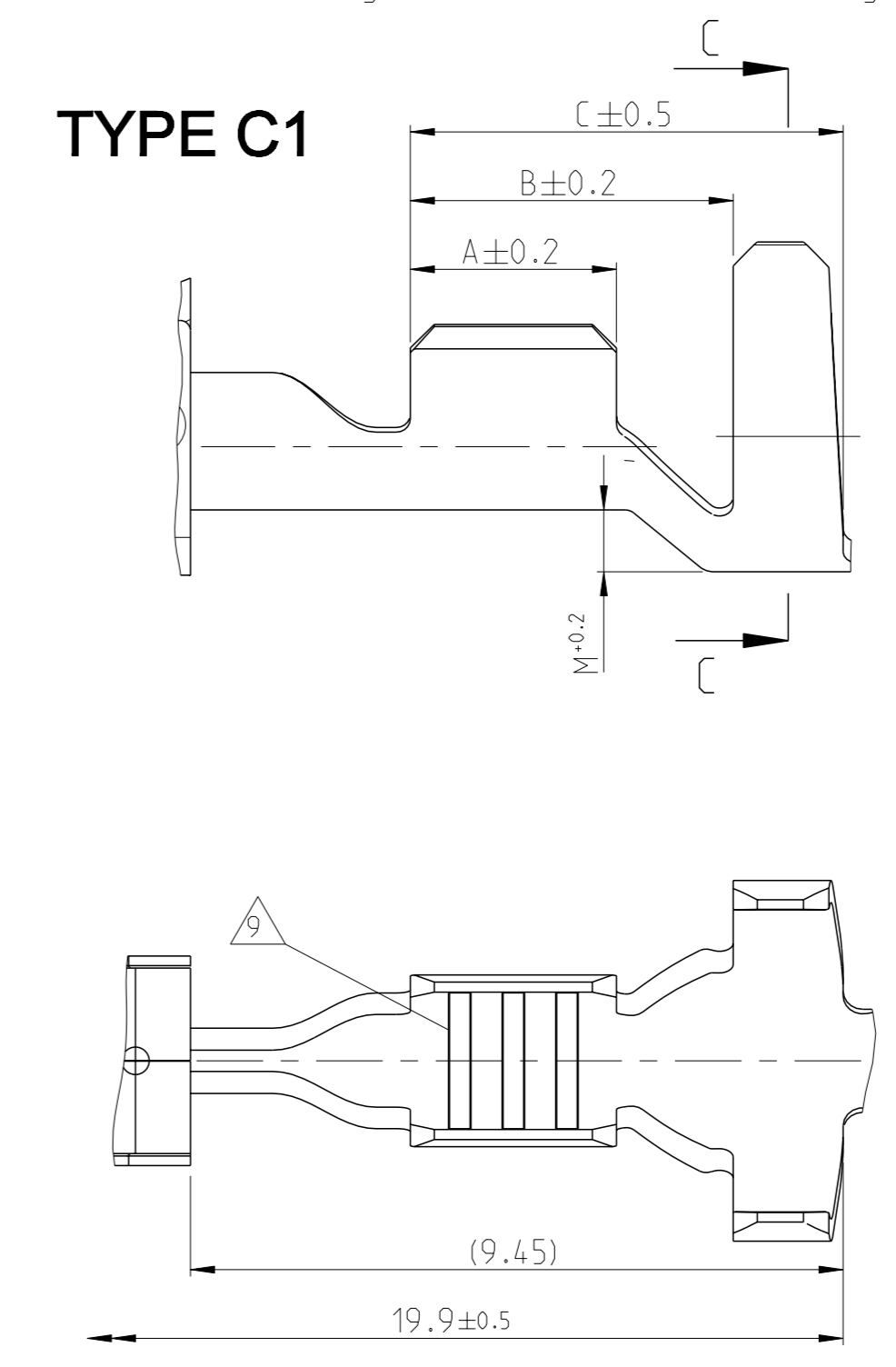
TYPE A



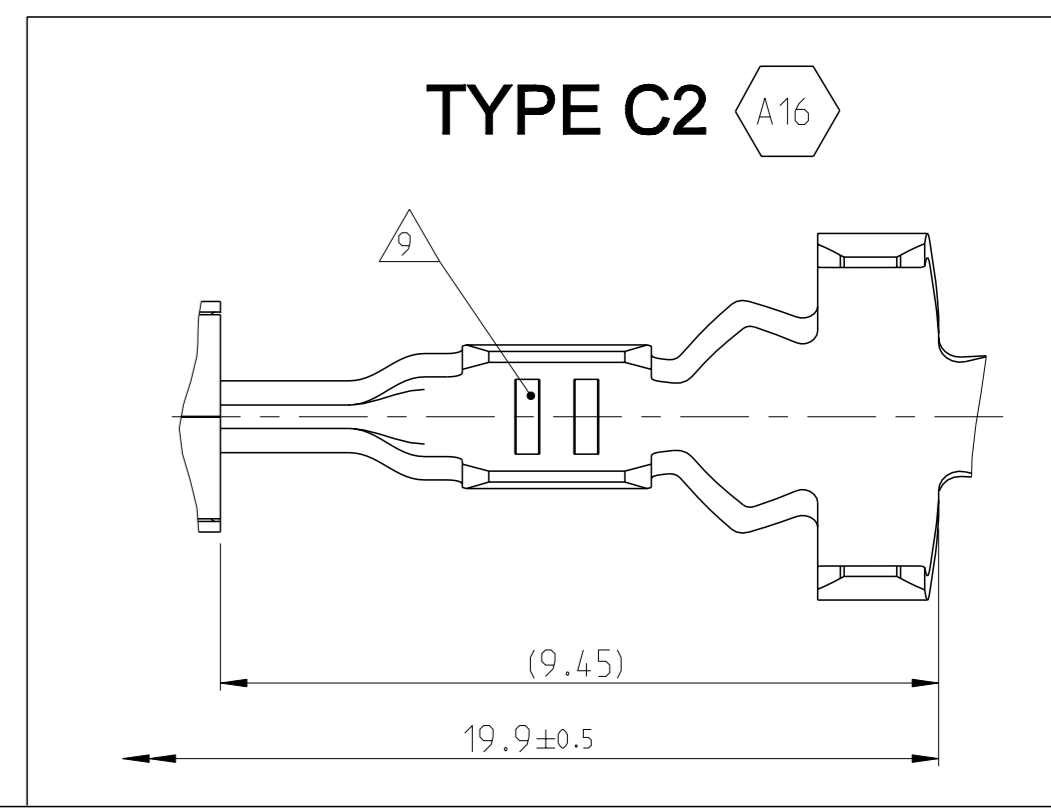
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:  
 FLR- AND FLK- CABLE  
 Kontakte fuer Einzel-Dichtung-System:  
 FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE "CONTACTS FOR FLR-CABLE"  
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

TYPE C1

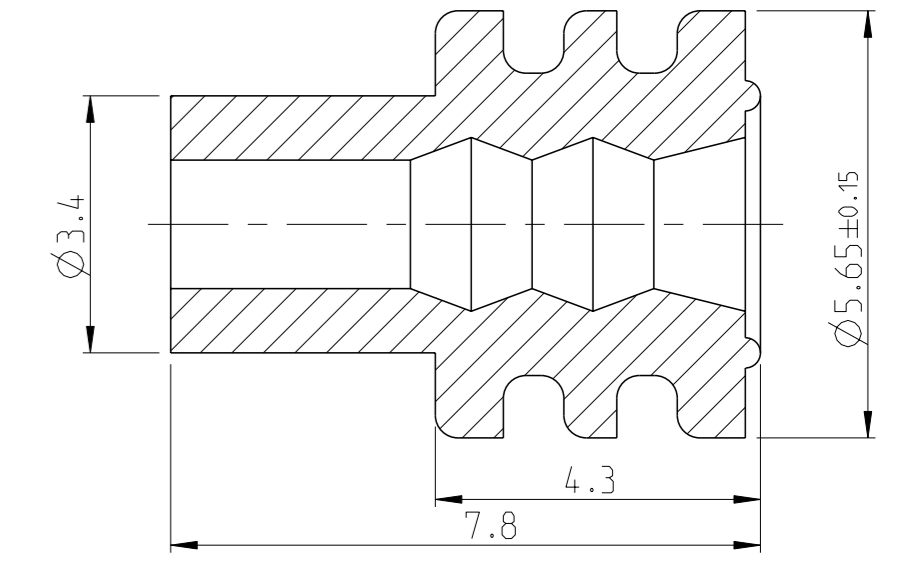


TYPE C2



SINGLE WIRE SEALING SYSTEM

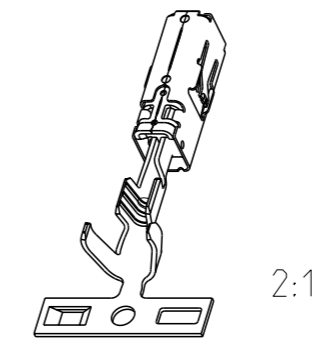
ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
963292-1	2.7...3.0	YELLOW gelb
963293-1	2.0...2.7	REDBROWN rotbraun
963294-1	1.2...2.1	BLUE blau



ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	TYPE	TOOL / INSERT Handzange / Matrize	EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
0-1241396-4	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	SILVERPLATED versilbert	A = 3.5 B = 5.2 C = 6.8	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>Dr</sub> = 1.8	H = 5.45 K = (4.8) D <sub>150</sub> = 3.5 M = 0.85	C1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241396-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241396-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241394-1	C	0.5-1.0	1.4-2.7	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.7 C = 6.3	E = 2.5 G = 2.7 D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 5.25 K = (4.8) D <sub>150</sub> = 3.3 M = 0.75	C1	INSERT / Matrize 539952-2	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241394-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241392-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241392-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 4.7 C = 6.3	E = 1.9 G = 1.9 D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 4.85 K = (4.4) D <sub>150</sub> = 3.2 M = 0.7	C2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241392-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C2	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1564984-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C2	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1564984-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 2.4 G = 2.3 D <sub>Dr</sub> = 1.0	H = 4.7 K = (4.9) D <sub>150</sub> = 2.6 M = 0.4	C1	INSERT 4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564984-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241390-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241390-2	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>Dr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = (4.9) D <sub>150</sub> = 2.6 M = 0.4	TYPE A	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241390-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE A	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241388-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE A	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
0-1241388-2	C	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.0 C = 5.5	E = 2.5 G = 2.7 D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.7 K = (3.9) D <sub>150</sub> = 1.8 M = 0.2	TYPE B1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241388-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B1	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241386-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
0-1241386-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 1.9 G = 1.9 D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.5 K = (2.5) D <sub>150</sub> = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241386-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B2	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1564982-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1564982-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D <sub>Dr</sub> = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D <sub>150</sub> = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	INSERT 4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564982-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				TYPE B2	INSERT 4-1579016-1		

Notes  
Bemerkungen:

- TO BE USED ON Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.6 ±0.07  
Geeignet fuer Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.8 ±0.03
- ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (DIE CAUSED)  
Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienformig (Fertigungsbedingt)
- DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS  
Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
- MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE;  
MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.  
AS INDEX SEE HOLE AT SPRING  
0.8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug;  
min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.  
Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
- FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP  
Fuer Doppel- und Einzelcrimp
- SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA  
Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
- MANUFACTURIN-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. C AT ALL VERSIONS  
Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. C an allen Kontakten
- MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATE IN CONTACT AREA  
Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
- DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE  
Unterschiedliche Ausfuehrung der Rillen moeglich
- PN 1241386 AND 1241392 NOT FOR NEW APPLICATION, REPLACED BY PN 1564982 AND PN1564984.  
PN 1241386 und 1241392 nicht fuer Neuanwendung, Ersatz durch PN 1564982 und 1564984
- DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER  
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
- "Ag" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE  
"Ag" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhoehete Grenztemperatur



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  
 DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.  
 ANY CHANGES MUST BE APPROVED BY THE ISSUING AUTHORITY.  
 JEDE AENDERUNG MUSS DURCH DIE AUSGEBENDEN BEHOERDE ZUERST GEBILDIGT WERDEN.

DATE 05JUN2006	REV. -	BY P. Liebing	CHK -
PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC 108-18717	NAME PRODUCT GROUP DRAWING FOR AMP MCP 2.8K	DRAWING NO. 114-18387	RESTRICTED TO NUR FÜR
SCALE 10:1	SHEET 1 OF 1	REV C16	

Customer Drawing / KUNDENZEICHNUNG

## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [Automotive Connectors](#) category:*

*Click to view products by [TE Connectivity](#) manufacturer:*

Other Similar products are found below :

[003-018-000](#) [60403001](#) [60993906-B](#) [M902-2131](#) [M902-2161](#) [M902-2344](#) [72.330.1035.1](#) [73.353.4028.0](#) [F119300-B](#) [F166900](#) [F258300-B](#)  
[F358300-B](#) [F407400](#) [F444110](#) [F487000](#) [F509500B-B](#) [827153-1](#) [8N1515-32-24P](#) [9-1326729-8](#) [925474-1](#) [928905-1](#) [964562-4](#) [968782-1](#)  
[GT17SA-8DS-HU](#) [98891-1012](#) [98947-1016](#) [12004147](#) [12004475-L](#) [12010290](#) [12010309-B](#) [12015454](#) [12020219-B](#) [12041318-B](#) [12052225-](#)  
[L](#) [12052466](#) [12064869](#) [12004327-B](#) [12015308](#) [12015384](#) [12015909](#) [1-21030-1](#) [12041254](#) [12041318](#) [12047946-B](#) [12047957](#) [12047957-L](#)  
[12059473](#) [12066261](#) [12110546](#) [12110546-B](#)