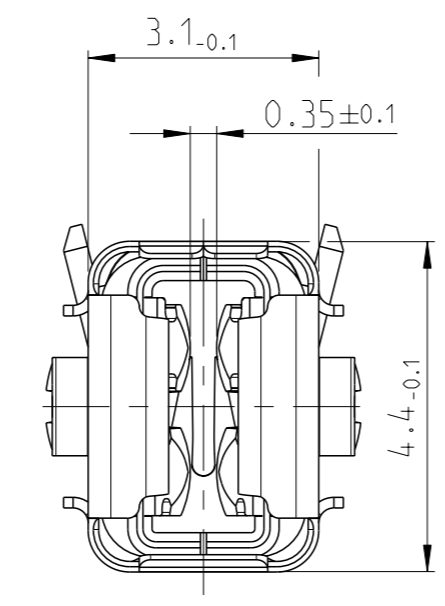
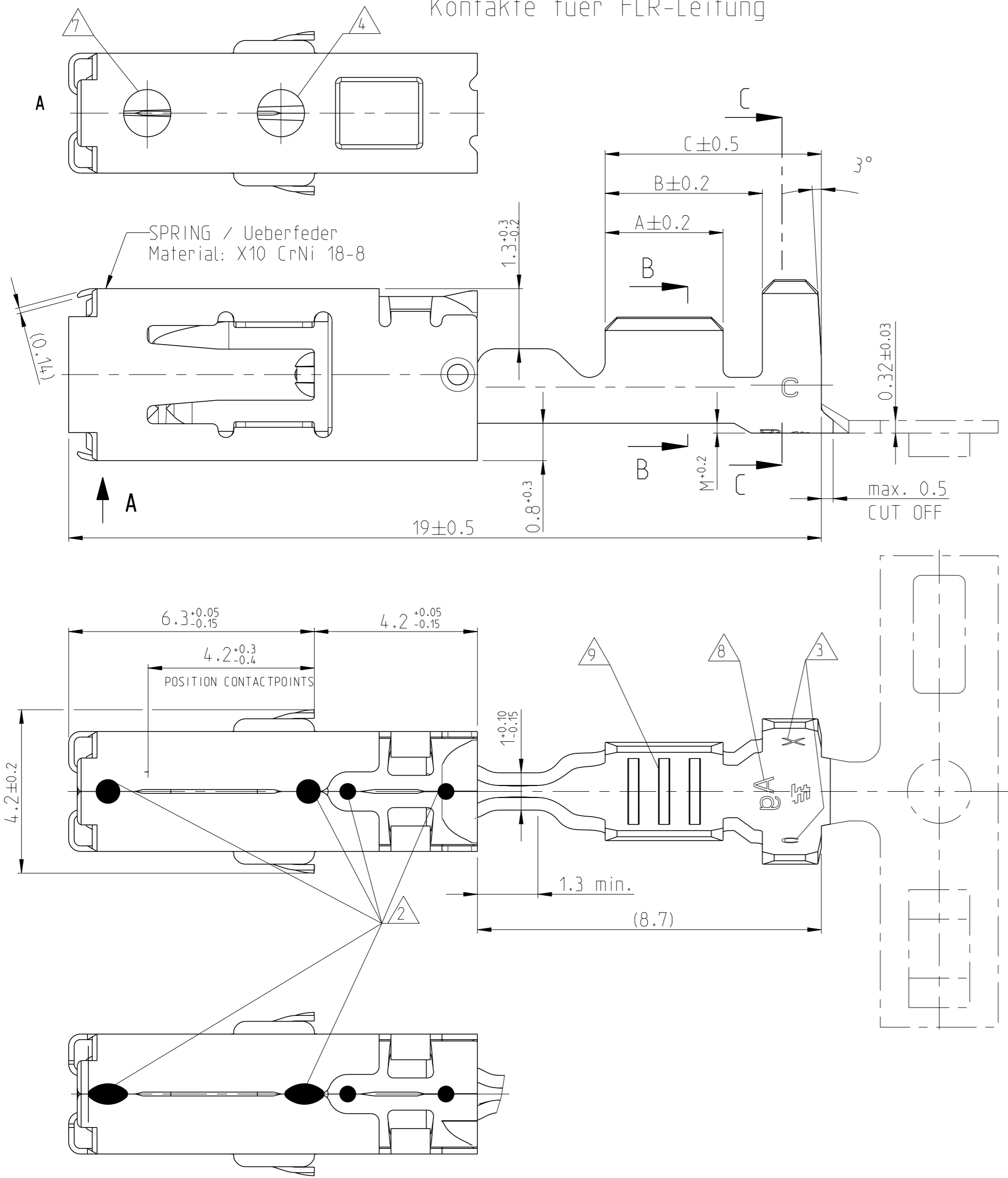
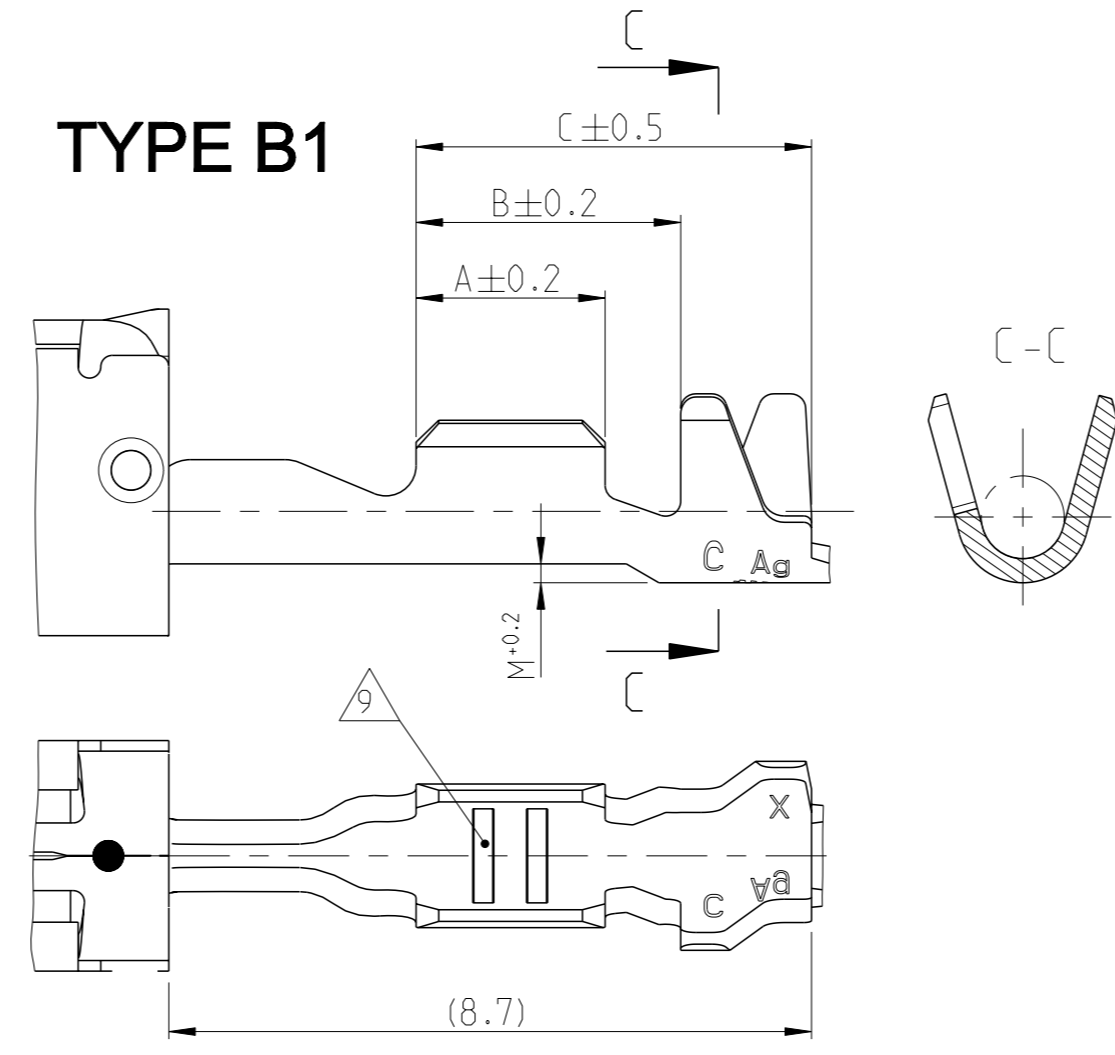


USABLE WITH TAB 0.8mm AND TAB 0.6mm THICKNESS
 Verwendbar mit Flachstecker 0.8mm und 0.6mm Dicke

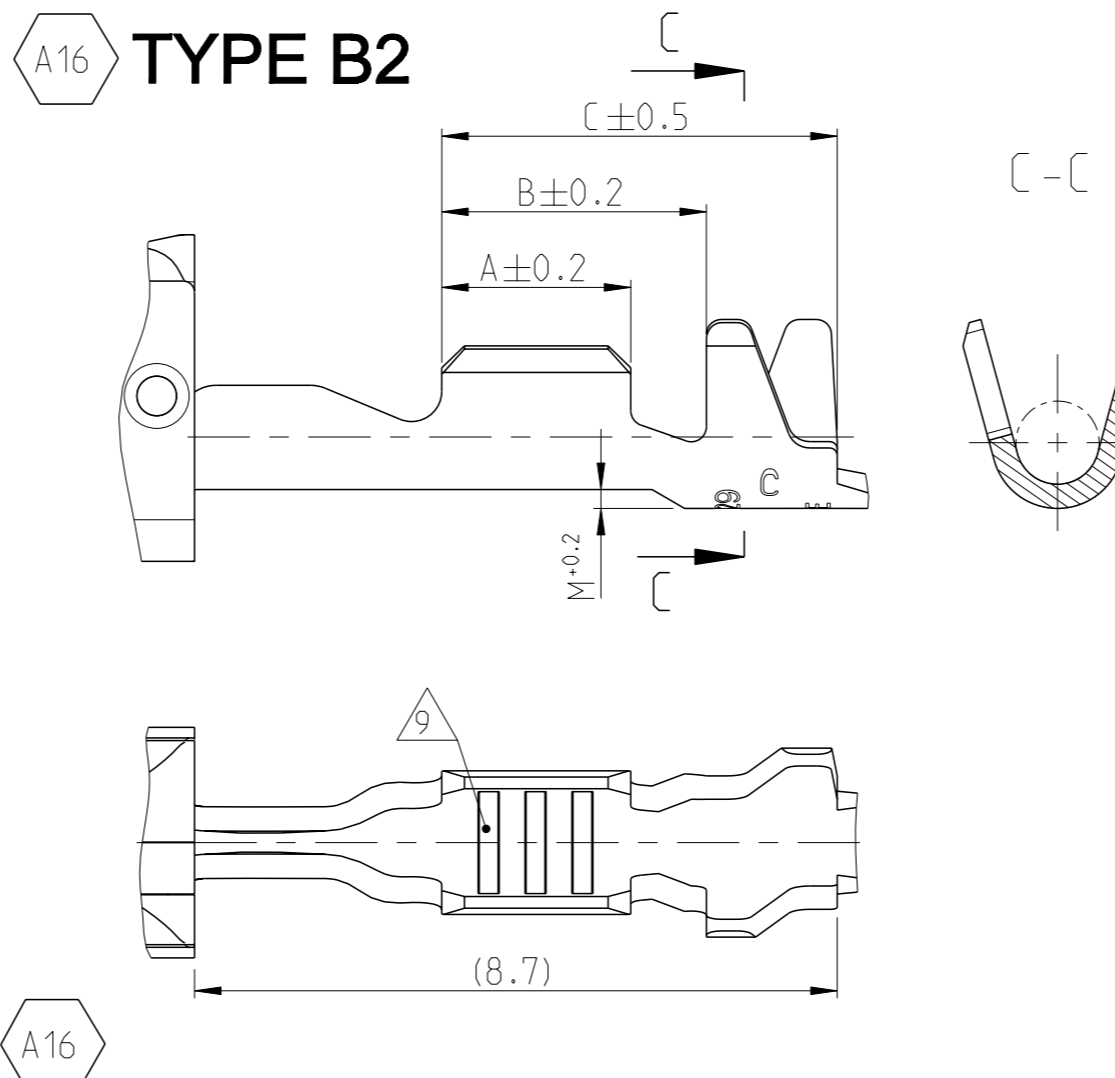
CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Kontakte fuer FLR-Leitung



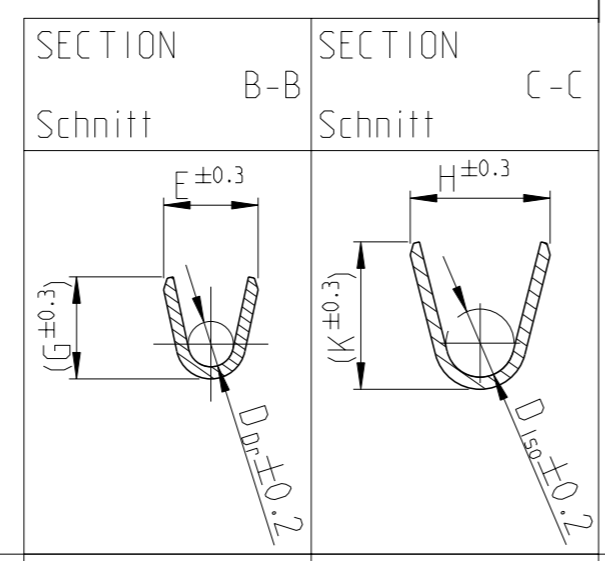
TYPE B1



TYPE B2



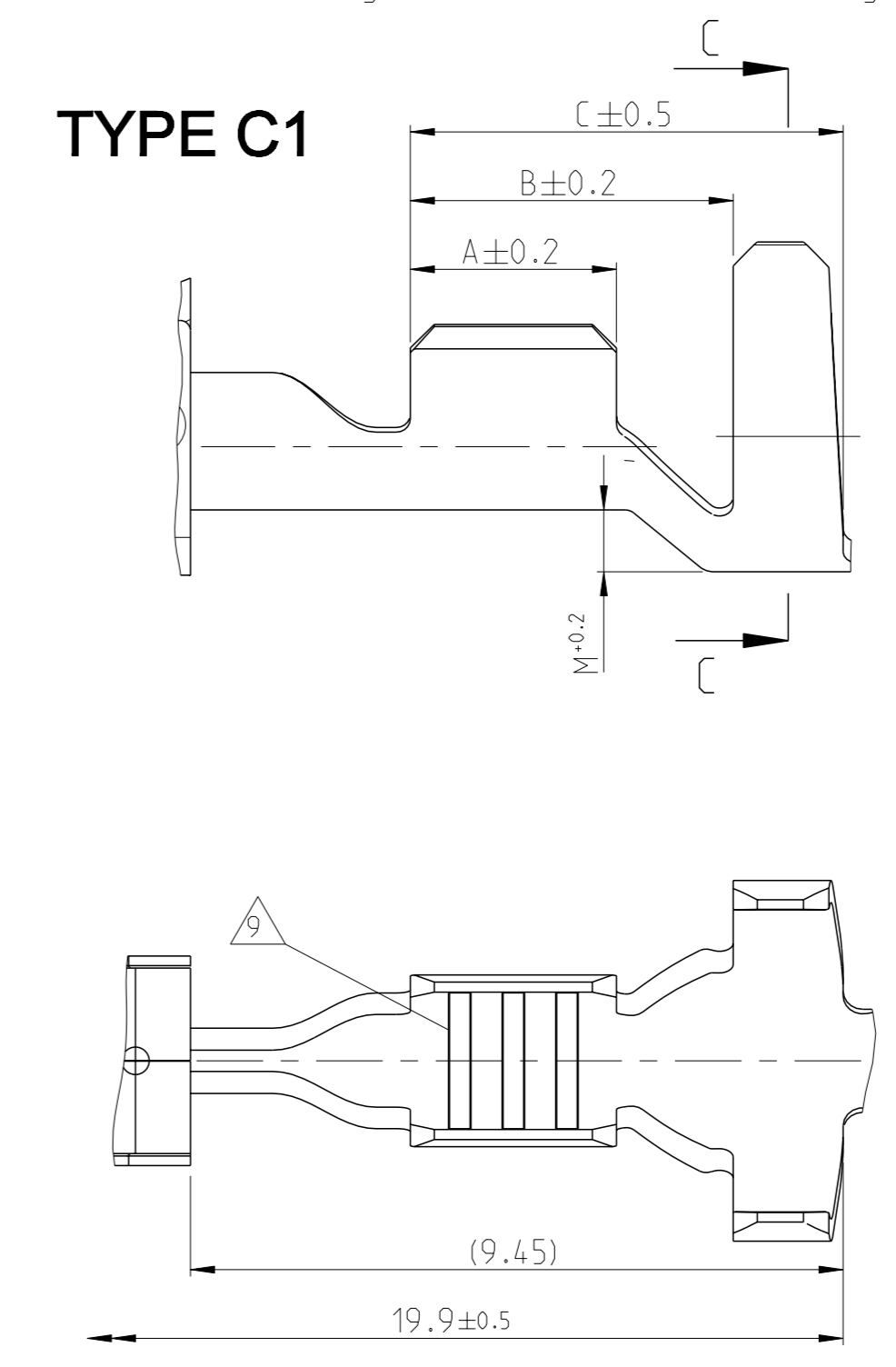
TYPE A



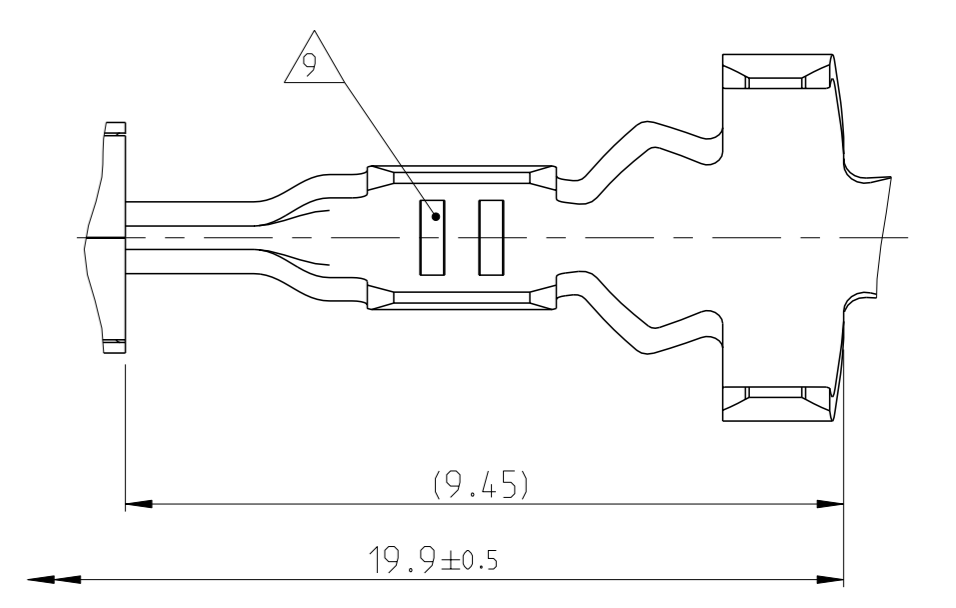
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
 FLR- AND FLK- CABLE
 Kontakte fuer Einzel-Dichtung-System:
 FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE "CONTACTS FOR FLR-CABLE"
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

TYPE C1

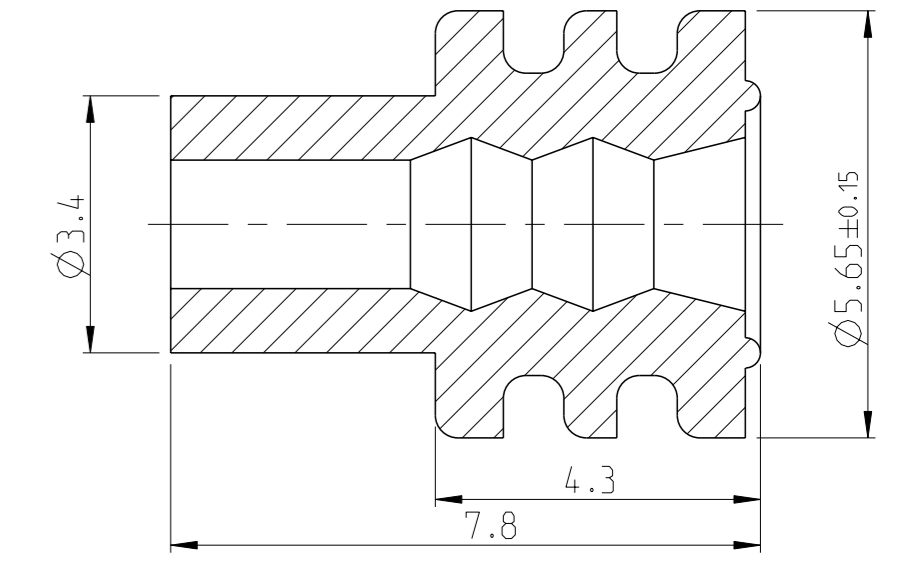


TYPE C2



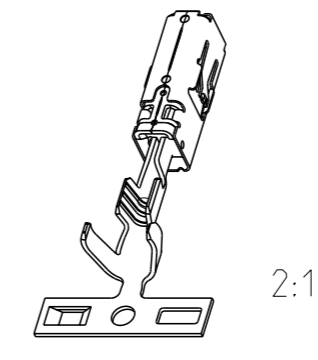
SINGLE WIRE SEALING SYSTEM

ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
963292-1	2.7...3.0	YELLOW gelb
963293-1	2.0...2.7	REDBROWN rotbraun
963294-1	1.2...2.1	BLUE blau



ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	FORM OF WIRE CRIMP Form des Drahtcrimp	ORDER NO. Bestell-Nr. TOOL / INSERT Handzange / Matrize	ORDER NO. Bestell-Nr. EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
0-1241396-4	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	SILVERPLATED versilbert	A = 3.5 B = 5.2 C = 6.8	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.8	H = 5.45 K = (4.8) D _{iso} = 3.5 M = 0.85	C1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	C1	539969-1
0-1241396-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241396-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1241396-1	C	0.5-1.0	1.4-2.7	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.7 C = 6.3	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 5.25 K = (4.8) D _{iso} = 3.3 M = 0.75	C1	INSERT / Matrize 539952-2	C1	539969-1
0-1241394-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241394-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1241392-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 4.7 C = 6.3	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 4.85 K = (4.4) D _{iso} = 3.2 M = 0.7	C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	C1	539969-1
0-1241392-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241392-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1564984-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 4.7 K = (4.9) D _{iso} = 2.6 M = 0.4	TYPE A	HANDCRIMP TOOL 539635-1	TYPE A	539969-1
0-1564984-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1564984-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1241390-3	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.0 C = 5.5	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = (3.9) D _{iso} = 1.8 M = 0.2	TYPE B1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	TYPE B1	539969-1
0-1241390-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241390-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1241388-3	C	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 2.5 K = (2.5) D _{iso} = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	TYPE B2	539969-1
0-1241388-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241388-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1241386-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{iso} = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	TYPE B2	539969-1
0-1241386-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1241386-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
0-1564982-3	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{iso} = 1.1 M = 0.2	TYPE B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	TYPE B2	539969-1
0-1564982-2	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
0-1564982-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	FORM OF WIRE CRIMP Form des Drahtcrimp	ORDER NO. Bestell-Nr. TOOL / INSERT Handzange / Matrize	ORDER NO. Bestell-Nr. EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
Strip Bandware										FOR LOOSE PIECE f. Einzelausfuhrung		Crimpdaten u. Crimpwerkzeuge

SEE APPLICATION SPECIFICATION
 siehe Verarbeitungsspezifikation
 114-18387



- Notes
 Bemerkungen:
- TO BE USED ON Flachstecker / TAB 2.8 ^{+0.3}/_{-0.1} x 0.6 ^{+0.07}/_{-0.03}
 Geeignet fuer Flachstecker / TAB 2.8 ^{+0.3}/_{-0.1} x 0.8 ±0.03
 - ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (DIE CAUSED)
 Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienformig (Fertigungsbedingt)
 - DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
 Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
 - MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE;
 MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.
 AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
 0,8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;
 min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.
 Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
 - FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
 Fuer Doppel- und Einzelcrimp
 - SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
 Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
 - MANUFACTURIN-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. C AT ALL VERSIONS
 Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. C an allen Kontakten
 - MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATE IN CONTACT AREA
 Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
 - DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE
 Unterschiedliche Ausfuhrung der Rillen moeglich
 - PN 1241386 AND 1241392 NOT FOR NEW APPLICATION, REPLACED BY PN 1564982 AND PN1564984.
 PN 1241386 und 1241392 nicht fuer Neuanwendung, Ersatz durch PN 1564982 und 1564984
 - DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
 Einzelheiten der Ausfuhrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
 - "Ag" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE
 "Ag" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhohte Grenztemperatur

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD ALS KONTROLLIERTES DOKUMENT FUEHRUNG.
 ANWENDERN SIND DAFUER VERANTWORTLICH. VERÄNDERUNGEN SIND DURCH REVISIONEN ZU VERFOLGEN.
 THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERBODEN TOEGANG VOOR ALLE ANDEREN. COPYRIGHT 2005.

DATE: 06JUN2006
 CHK: R. Liebing
 APVD: -

PRODUCT SPEC
 PRODUCT: 108-18717
 APPLICATION SPEC
 VERARBEITUNGSSPEZ.
 114-18387

NAME: PRODUCT GROUP DRAWING FOR AMP MCP 2.8K

SIZE: A1
 CAGE CODE: 00779
 DRAWING NO.: 1241437
 RESTRICTED TO: NUR FÜR

SCALE: 10:1
 SHEET: 1 OF 1
 REV: C16

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Automotive Connectors](#) category:

Click to view products by [TE Connectivity](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[003-018-000](#) [60403001](#) [60993906-B](#) [M902-2131](#) [M902-2161](#) [72.330.1035.1](#) [73.353.4028.0](#) [F119300-B](#) [F166900](#) [F258300-B](#) [F358300-B](#)
[F407400](#) [F444110](#) [F487000](#) [F509500B-B](#) [827153-1](#) [8N1515-32-24P](#) [9-1326729-8](#) [925474-1](#) [928905-1](#) [964562-4](#) [968782-1](#) [GT17SA-8DS-](#)
[HU](#) [98891-1012](#) [98947-1016](#) [12004147](#) [12004475-L](#) [12010290](#) [12010309-B](#) [12015454](#) [12020219-B](#) [12020308](#) [12041318-B](#) [12052225-L](#)
[12052466](#) [12059125](#) [12064869](#) [12004327-B](#) [12010503-B](#) [12015308](#) [12015384](#) [12015909](#) [1-21030-1](#) [12041254](#) [12041318](#) [12047946-B](#)
[12047957](#) [12047957-L](#) [12059473](#) [12066261](#)