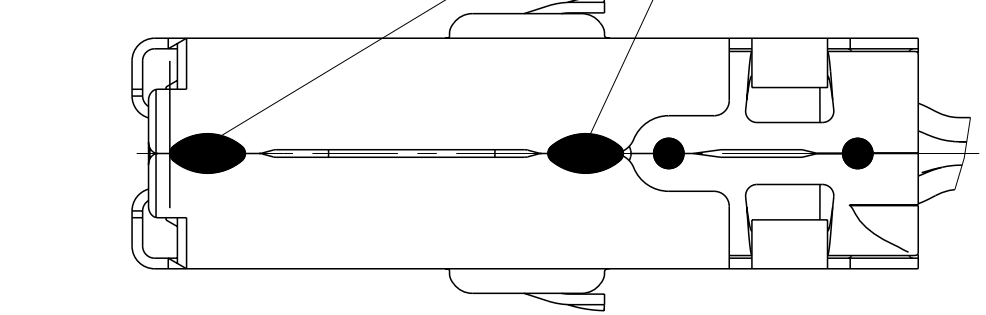
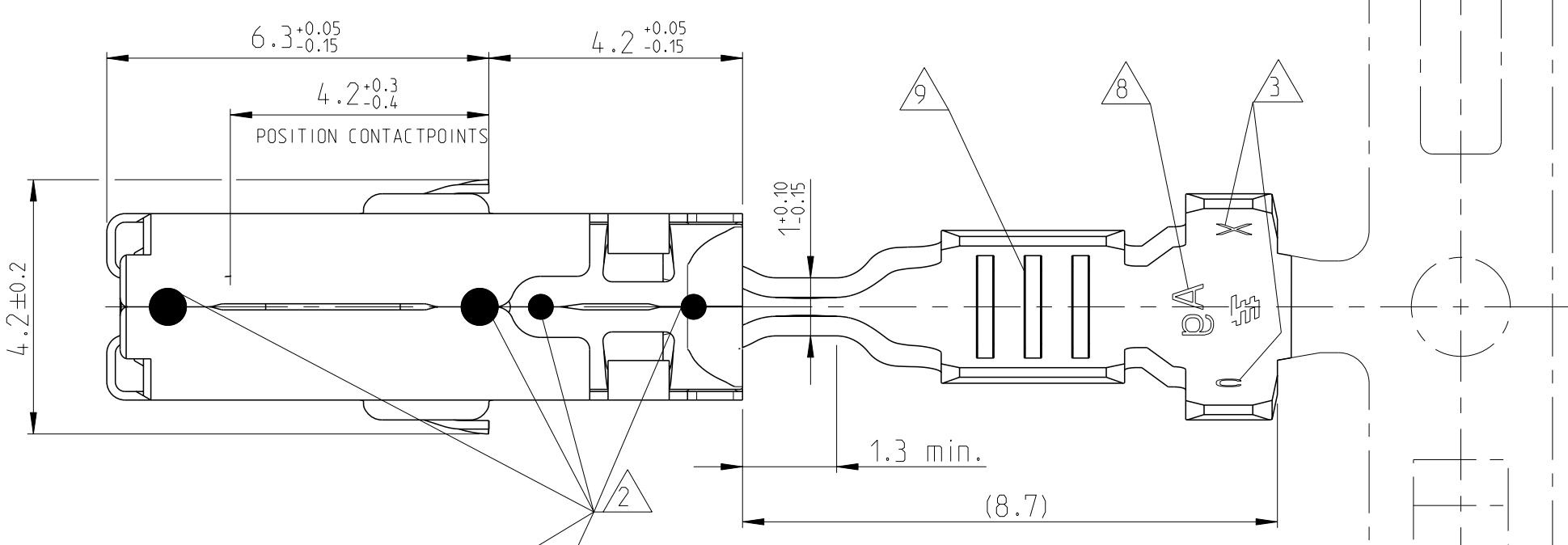
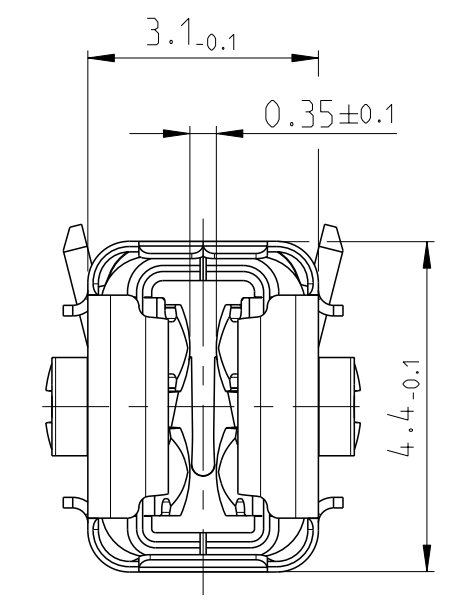
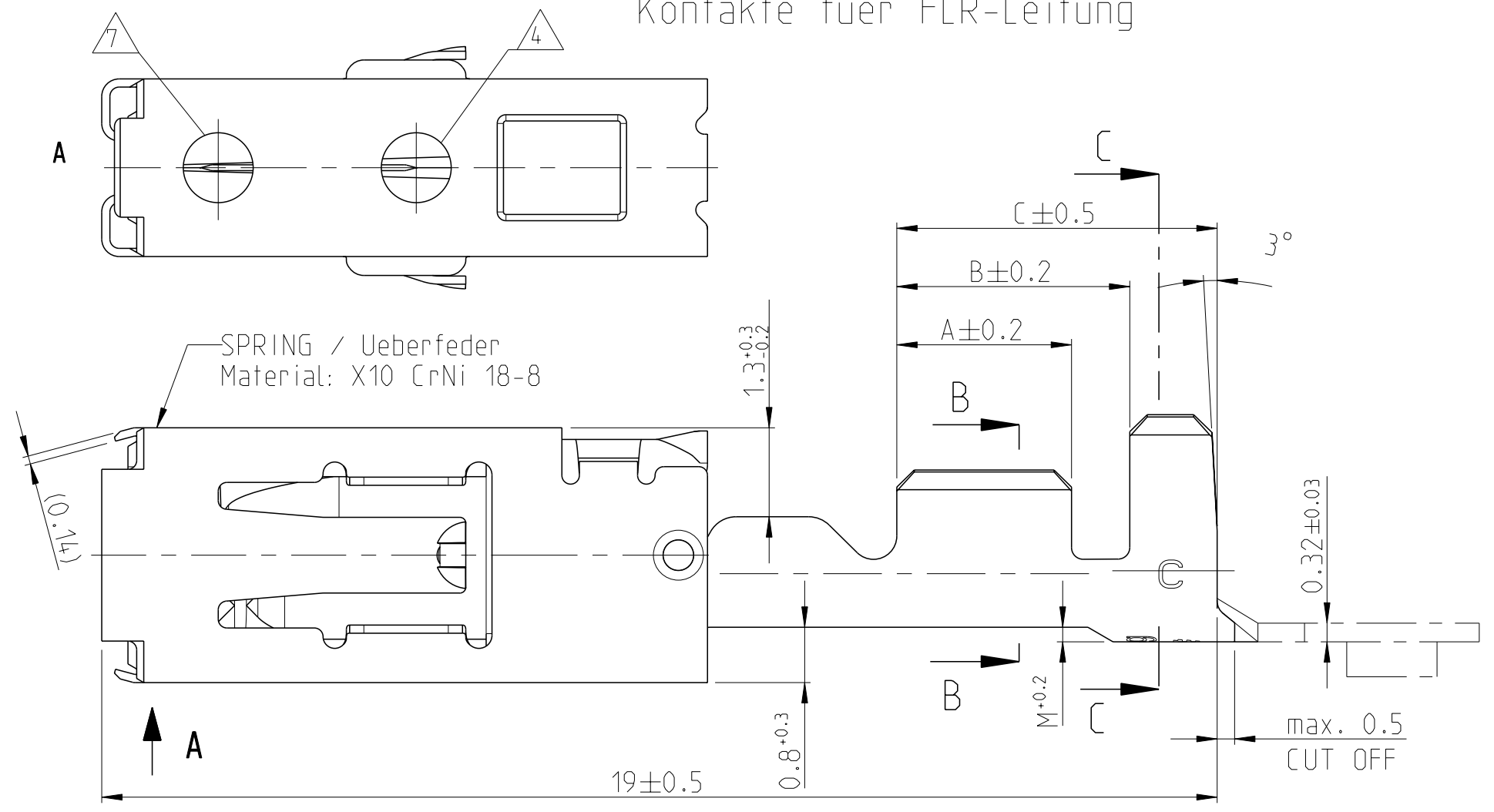
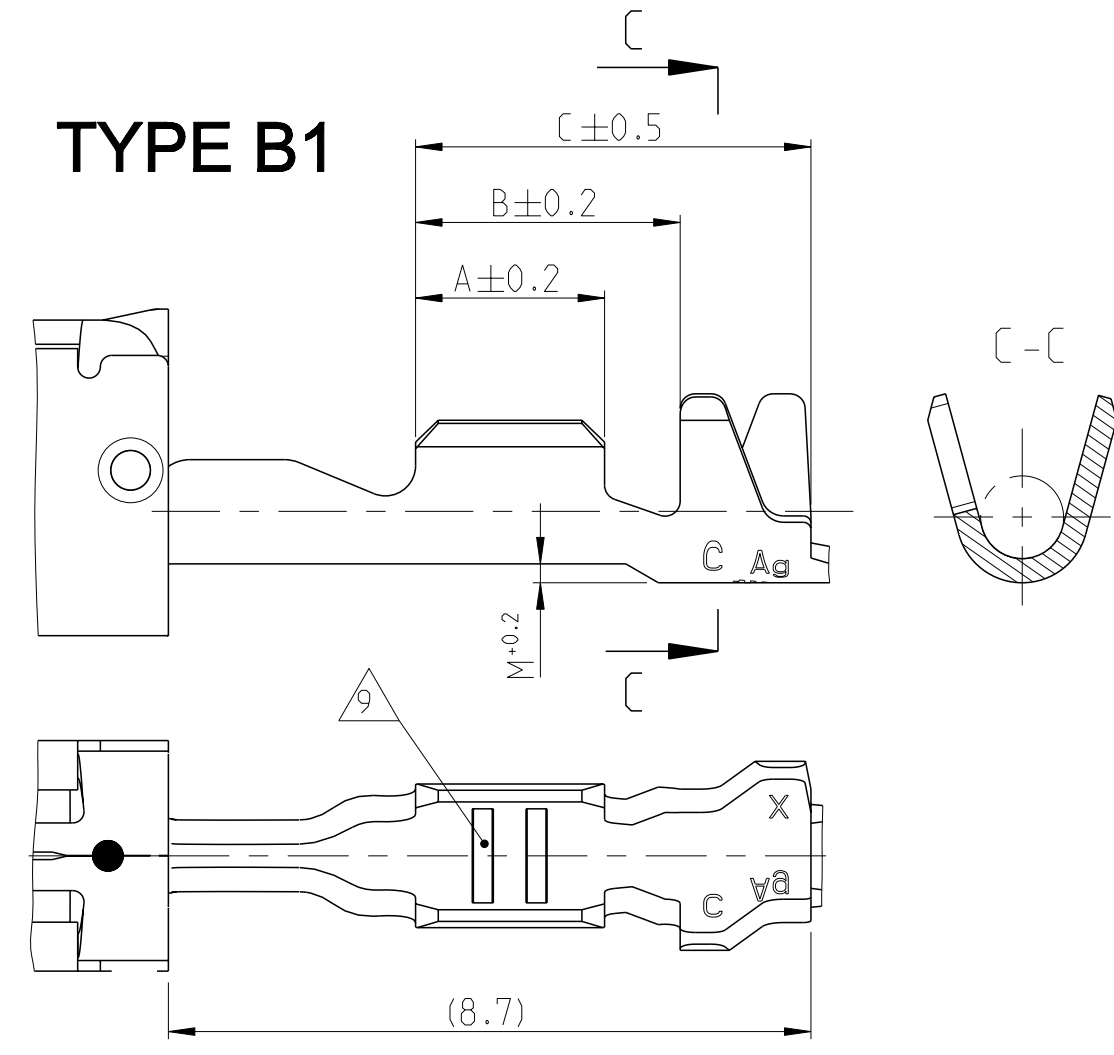


USABLE WITH TAB 0.8mm AND TAB 0.6mm THICKNESS
 Verwendbar mit Flachstecker 0.8mm und 0.6mm Dicke

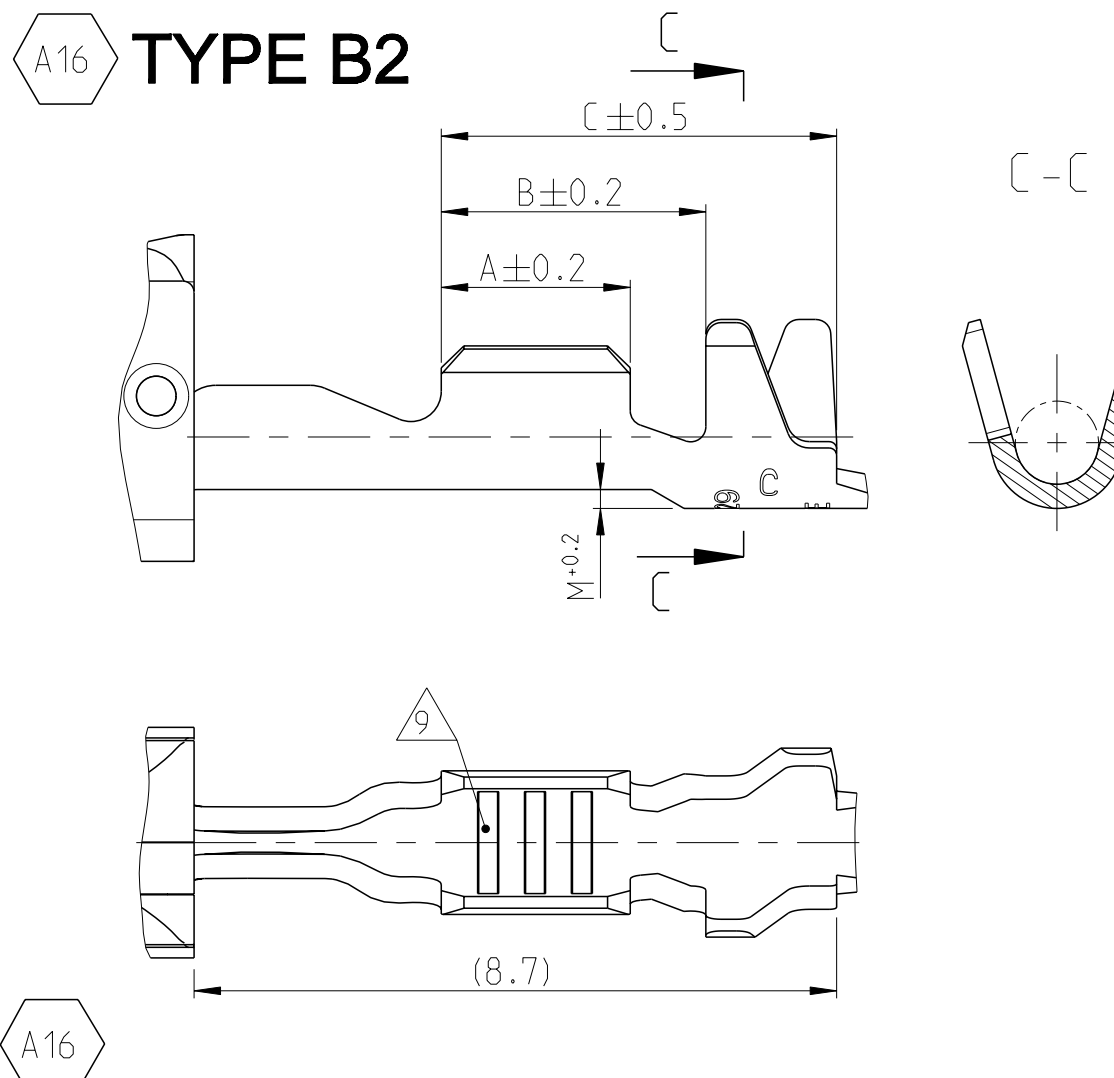
CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Kontakte fuer FLR-Leitung



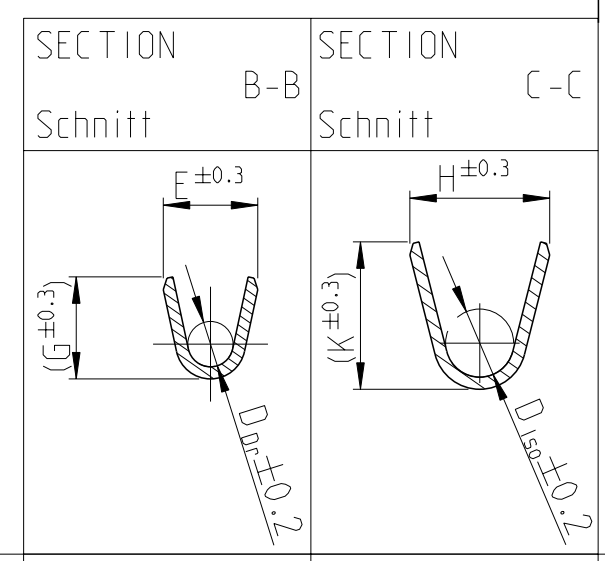
TYPE B1



TYPE B2



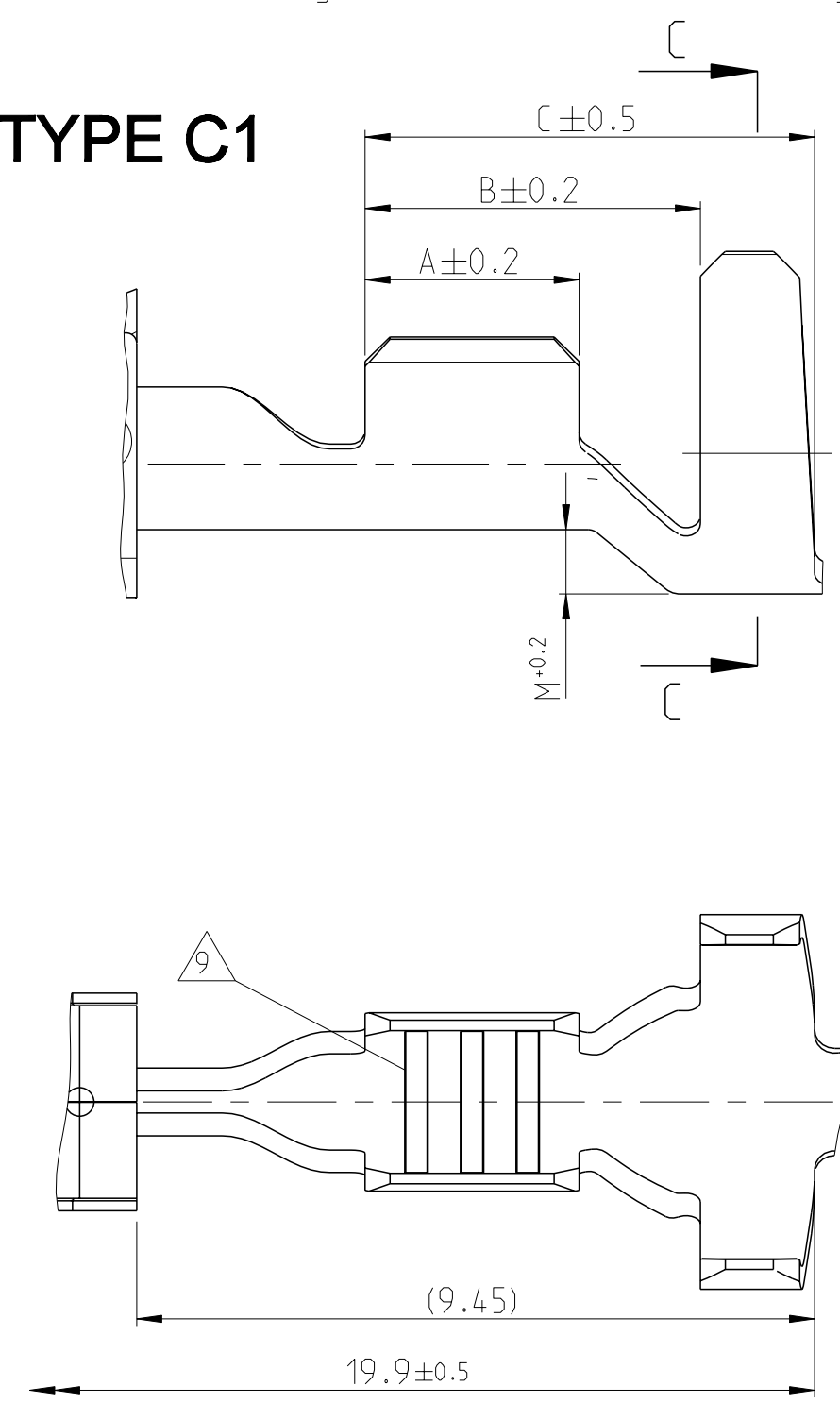
TYPE A



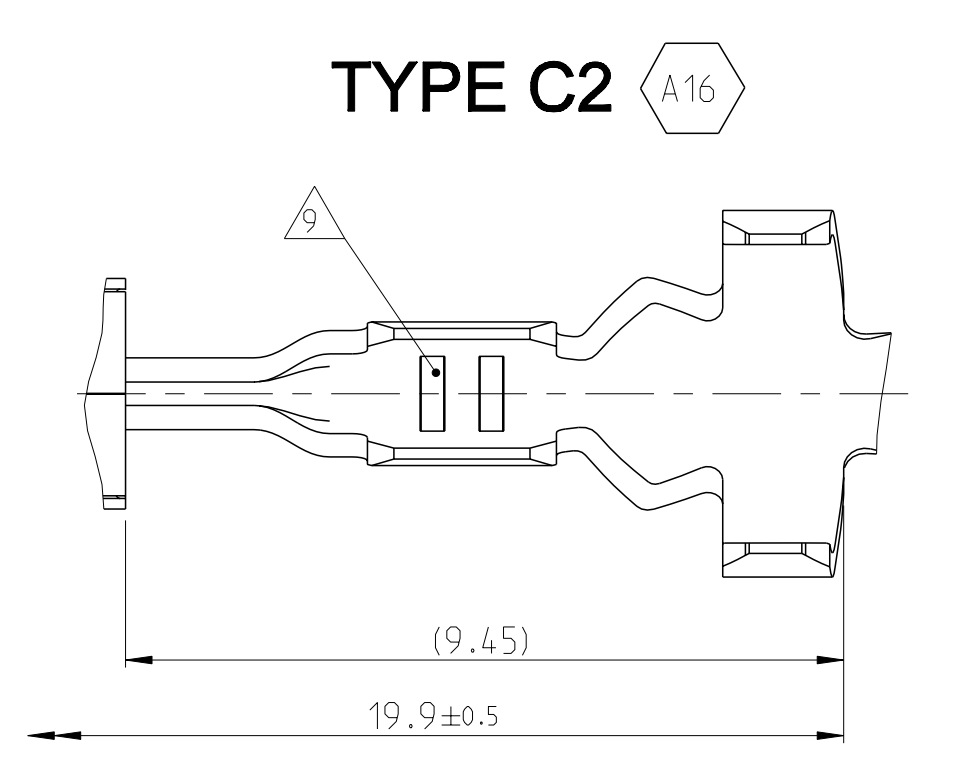
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
 FLR- AND FLK- CABLE
 Kontakte fuer Einzel-Dichtung-System:
 FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE "CONTACTS FOR FLR-CABLE"
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

TYPE C1

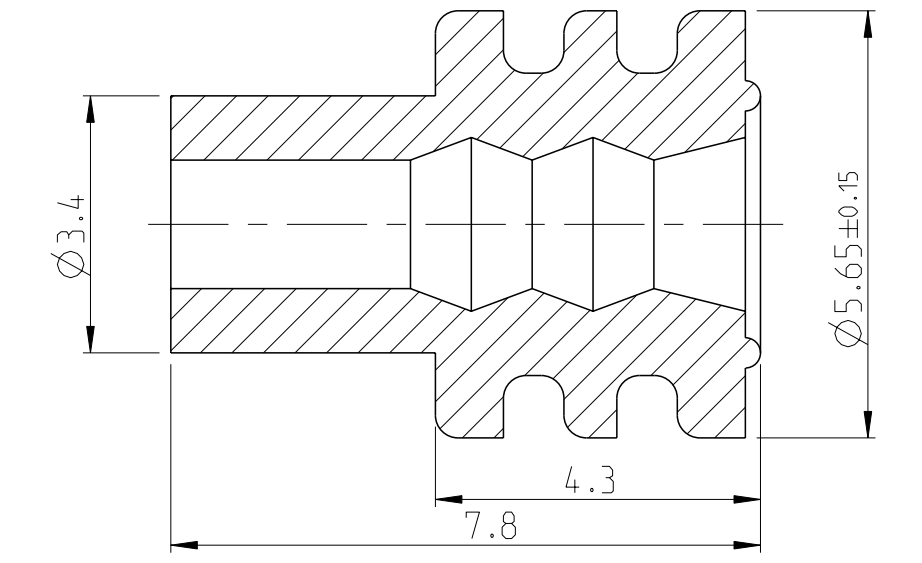


TYPE C2



SINGLE WIRE SEALING SYSTEM

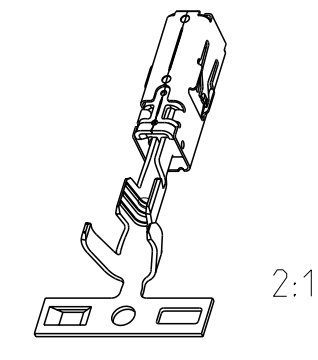
ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
963292-1	2.7...3.0	YELLOW gelb
963293-1	2.0...2.7	REDBROWN rotbraun
963294-1	1.2...2.1	BLUE blau



ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm 2)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	TYPE	TOOL / INSERT Handzange / Matrize	EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL
0-1241396-4	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	SILVERPLATED versilbert	A = 3.5 B = 5.2 C = 6.8	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.8	H = 5.45 K = (4.8) D _{ISO} = 3.5 M = 0.85	C1	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241396-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 539952-2		
0-1241396-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241394-1	C	0.5-1.0	1.4-2.7	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.7 C = 6.3	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 5.25 K = (4.8) D _{ISO} = 3.3 M = 0.75	C1	INSERT / Matrize 539952-2	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241394-2	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241392-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 4-1579016-1		
0-1241392-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 4.7 C = 6.3	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 4.85 K = (4.4) D _{ISO} = 3.2 M = 0.7	C2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241392-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C2	INSERT / Matrize 4-1579016-1		
0-1564984-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1564984-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.3 B = 4.3 C = 5.8	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 4.7 K = (4.9) D _{ISO} = 2.6 M = 0.4	C1	INSERT / Matrize 4-1579016-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564984-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				C1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241390-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				C1	INSERT / Matrize 4-1579016-1		
0-1241390-2	C	>1.0-2.5	2.2-3.0	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.0 C = 5.5	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = (3.9) D _{ISO} = 1.8 M = 0.2	A	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241390-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				A	INSERT / Matrize 539951-2		
0-1241388-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				A	HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
0-1241388-2	C	0.5-1.0	1.4-2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 1.9 G = 1.9 D _{Dr} = 0.75	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	B1	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241388-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				B1	INSERT / Matrize 539951-2		
0-1241386-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				B1	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1241386-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1241386-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				B2	INSERT / Matrize 4-1579016-1		
0-1564982-3	C			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1		
0-1564982-2	C	0.2-0.35	1.1-1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 2.5 B = 3.5 C = 5.2	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.5 K = (2.5) D _{ISO} = 1.1 M = 0.2	B2	HANDCRIMP TOOL 539635-1	539969-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18387
0-1564982-1	C			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt				B2	INSERT / Matrize 4-1579016-1		

Notes
Bemerkungen:

- TO BE USED ON Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.6 ±0.07
Geeignet fuer Flachstecker / TAB 2.8 ±0.3 x 0.8 ±0.03
- ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (DIE CAUSED)
Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienformig (Fertigungsbedingt)
- DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
- MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE;
MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.
AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
0.8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug;
min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.
Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
- FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
Fuer Doppel- und Einzelcrimp
- SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
- MANUFACTURIN-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. C AT ALL VERSIONS
Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. C an allen Kontakten
- MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATE IN CONTACT AREA
Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
- DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE
Unterschiedliche Ausfuehrung der Rillen moeglich
- PN 1241386 AND 1241392 NOT FOR NEW APPLICATION, REPLACED BY PN 1564982 AND PN1564984.
PN 1241386 und 1241392 nicht fuer Neuanwendung, Ersatz durch PN 1564982 und 1564984
- DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
- "Ag" MARKING ON SILVER PLATED VERSIONS FOR INCREASED LIMIT TEMPERATURE
"Ag" Markierung auf versilberten Versionen fuer erhoehete Grenztemperatur



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.
 ANY CHANGES TO THIS DOCUMENT MUST BE APPROVED BY THE ORIGINAL AUTHOR.
 JEDE AENDERUNG AN DIESEM ZEICHNUNGSDRUCK MUSS VON DEM URSUENDENDEN ZUGESTIMMT WERDEN.

DATE Datum	05JUN2006	DESIGNER Entwerfer	P. Liebing
CHK Geprueft	-	APPROVED Genehmigt	-
MATERIAL Material	see table siehe Tabelle	SCALE Maßstab	10:1
WEIGHT Gewicht	-	SHEET Blatt	1 of 1

Customer Drawing / KUNDENZEICHNUNG

PRODUCT GROUP DRAWING FOR
AMP MCP 2.8K

SIZE: A1
CAGE CODE: 00779
DRAWING NO.: 1241437
SCALE: 10:1

DATE: 20JUL2015
DRAWN: SG
REV: RL

DATE: 22SEP2015
DRAWN: JB, JH
REV: BK

DATE: 30NOV2015
DRAWN: SG
REV: RL

DATE: 19APR2018
DRAWN: FRAN
REV: MERZ

X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for [Automotive Connectors](#) category:

Click to view products by [TE Connectivity](#) manufacturer:

Other Similar products are found below :

[003-018-000](#) [60403001](#) [60993906-B](#) [M902-2131](#) [M902-2161](#) [M902-2344](#) [72.330.1035.1](#) [73.353.4028.0](#) [F119300-B](#) [F166900](#) [F258300-B](#)
[F358300-B](#) [F407400](#) [F444110](#) [F487000](#) [F509500B-B](#) [827153-1](#) [8N1515-32-24P](#) [9-1326729-8](#) [925474-1](#) [928905-1](#) [964562-4](#) [968782-1](#)
[GT17SA-8DS-HU](#) [98891-1012](#) [98947-1016](#) [12004147](#) [12004475-L](#) [12010290](#) [12010309-B](#) [12015454](#) [12020219-B](#) [12041318-B](#) [12052225-](#)
[L](#) [12052466](#) [12064869](#) [12004327-B](#) [12015308](#) [12015384](#) [12015909](#) [1-21030-1](#) [12041254](#) [12041318](#) [12047946-B](#) [12047957](#) [12047957-L](#)
[12059473](#) [12066261](#) [12110546](#) [12110546-B](#)