

**NOTICE DE CONTROLE**

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-contre.

- Toute cote (MSP) figurant sur ce plan, non respectee sur un lot fera l'objet d'un refus par rapport au contrat qualite composant.
- Ce plan etant extrait du plan de definition, on fera reference pour tout litige au : **PLAN DE DEFINITION : F1006**

La traction est mesuree en tirant sur le fil.  
Test de tenue de l'isolant : en pliant a 90 l'isolant selon les 4 directions G,H,I,J ; l'isolant ne doit pas avoir glisse hors des ailes de frettage.

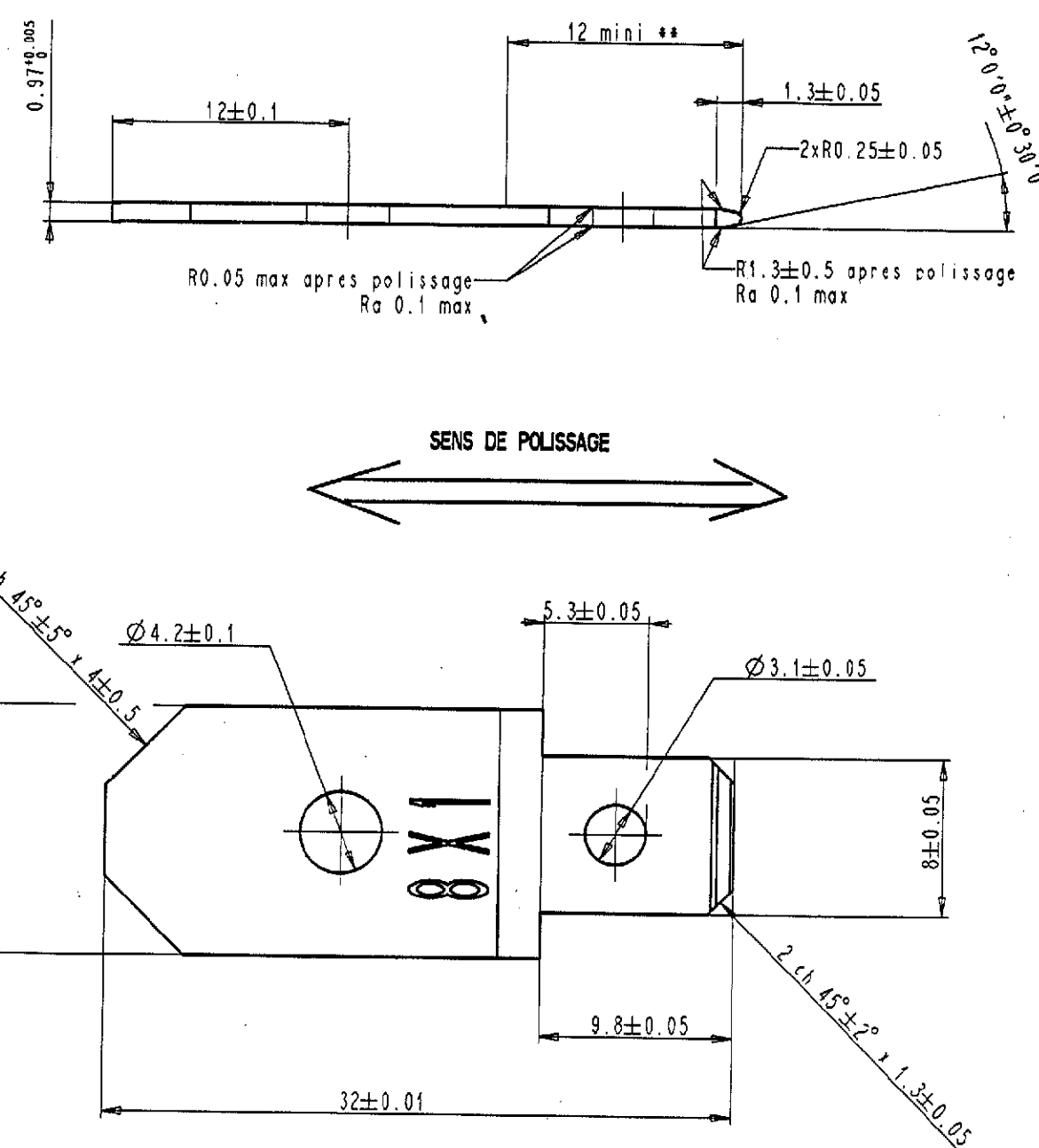
**ESSAIS DYNAMIQUES REALISES SUR CALIBRE ACIER : CFCA 170 ou CFCA 338 ou CFCA 339**

Effort d'insertion :  $F < 20\text{ N}$  a la premiere insertion  
Effort d'extraction :  $F > 100\text{ N}$  a la premiere extraction

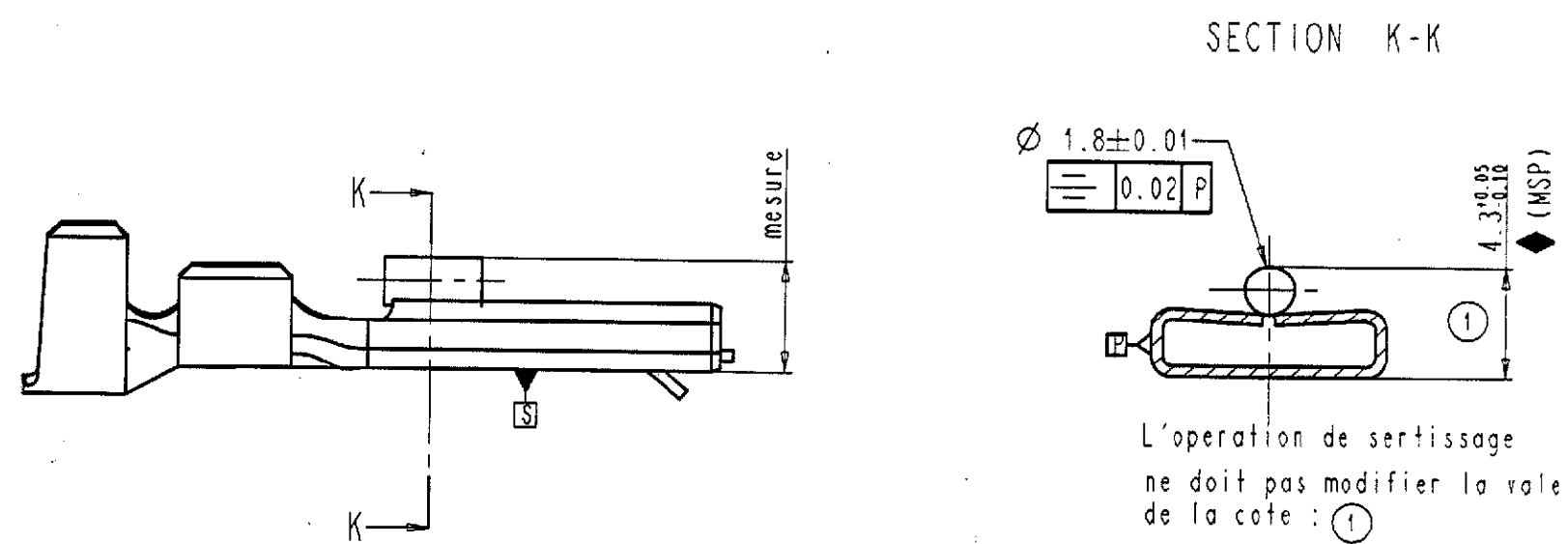
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

**CALIBRE DE CONTROLE CFCA 170 ou CFCA 338 ou CFCA 339**

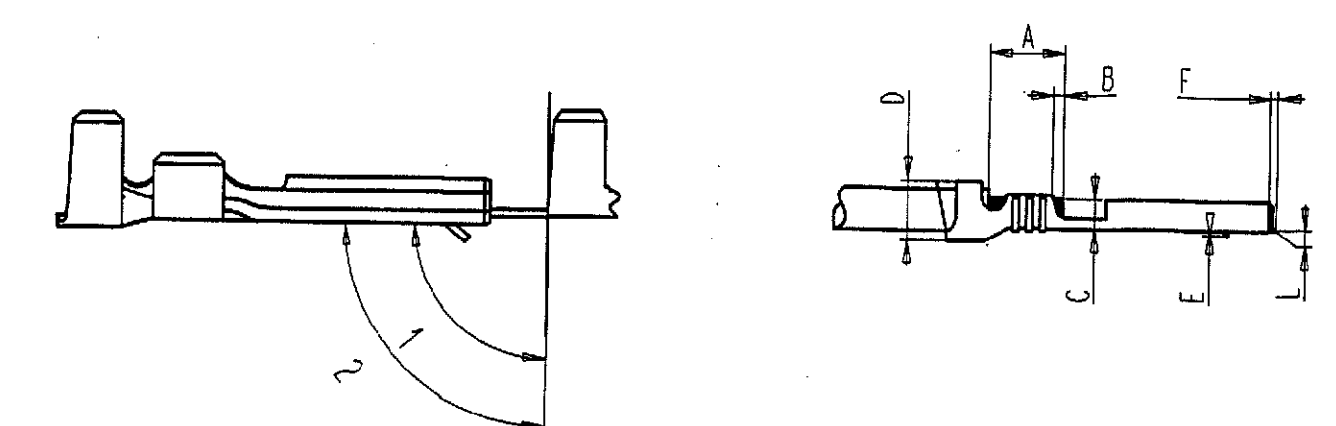
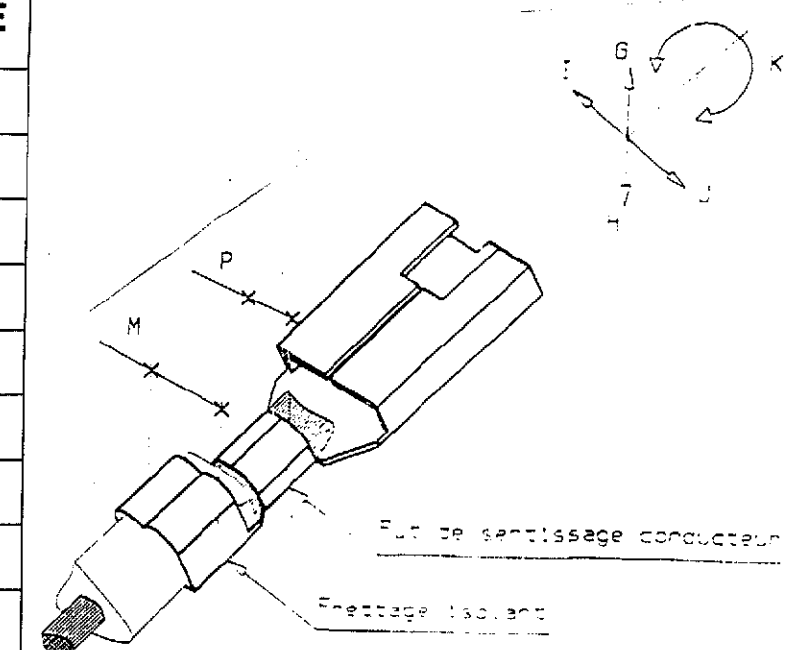
Matiere : Acier Z200 C12 traite  
Hcr comprise entre 50 et 55  
Rugosite :  $Ra\ 0.1\ \text{max}$  dans zone specifiee \*\*  
Cotes calibre (zone \*\*) suivant NFR 13431



**CONTROLE COTE SUR PIGE**



CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	$2^\circ\ \text{maxi}$	G
	Flexion vers le bas	$4^\circ\ \text{maxi}$	H
	Torsion	$5^\circ\ \text{maxi}$	K
Deformation suivant l'axe de la piece		$2^\circ\ \text{maxi}$	I-J
Longueur de dénudage		$6^{+0.8}$	A
Dépassement du fil		$0.8 \pm 0.4$	B
Temoin de découpe		$0.3\ \text{maxi}$	F
Deformation du temoin de découpe ou bavure		$0.05\ \text{maxi}$	L
Cote d'accrochage		$0.5\ \text{mini}$	E



L'attache ne doit pas casser a moins de 2 pliages a 90°

**PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP DE CAPACITE 1 A 3 mm<sup>2</sup>**

SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILE : 10.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.45		FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILE : 13.1 EPAISSEUR DU METAL : 0.45		
Section	Largeur P ± 0.1	Hauteur C ± 0.1	TRACTION (N)	Section	Ø equivalent isolant	Surface a fretter (mm <sup>2</sup> )	Largeur M ± 0.1	Hauteur D ± 0.1
1N1	3.25	1.85	> 140	1N1	2.15	3.63	4.25	3.5
3N1	3.25	2.35	> 280	3N1	3.45	9.35	4.30	4.0

REFERENCE PRODUIT PSA : 9610759280

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N  
P7810878262 1544455-1

P7810878262	UZ 15	/	/	/
Reference/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
Sous-Ens. : /				POUR DIFFUSION
Ensemble : /				

**CLIP 8 mm ( GAMME 1 )**

**PRONER COMATEL**  
DEPARTEMENT TECHNIQUE  
38530 CHAPAREILLAN  
Tel: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21

Echelle: sans	Masse: 1.4 gr
Tol. Lin.: ±0.1	Formoi A1
Tol. Ang.: ±2	

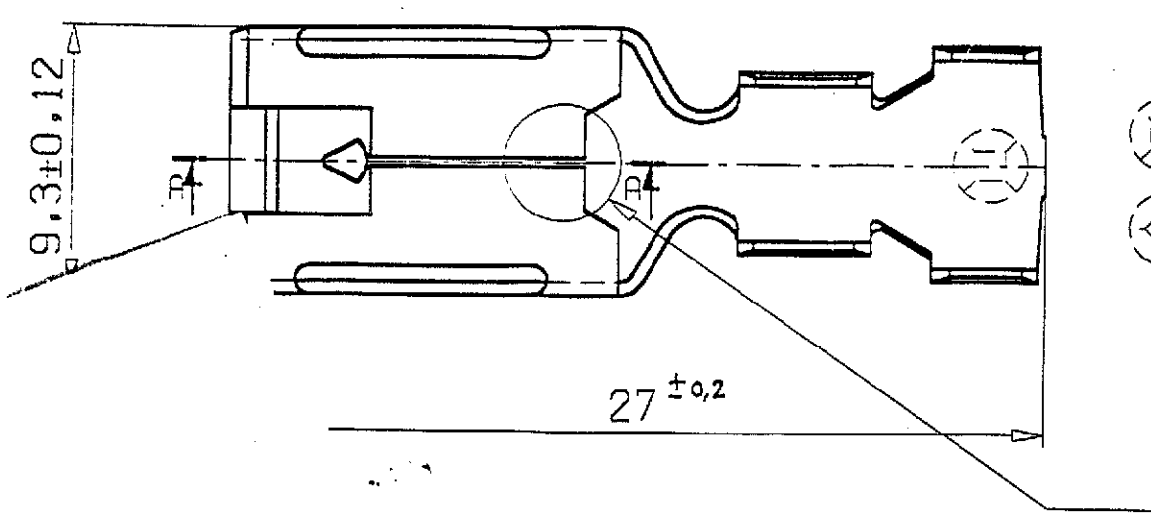
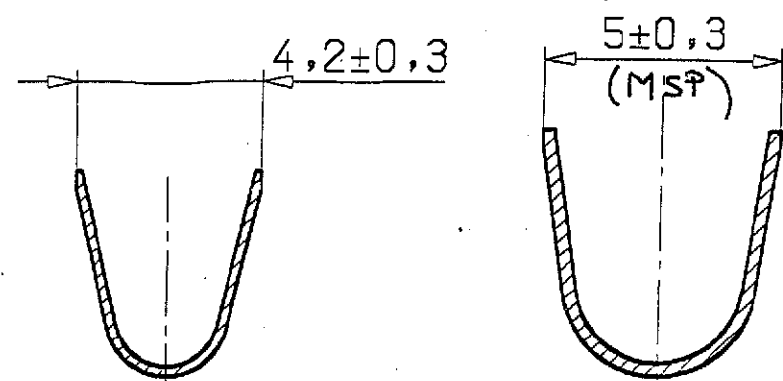
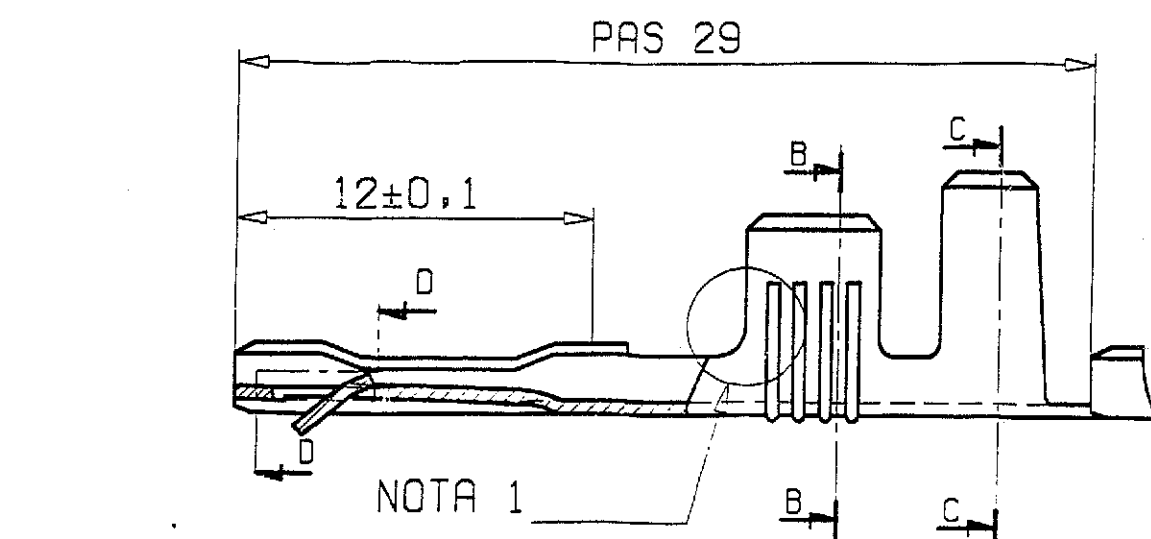
**C 10657**

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

**COUPE A-A**

**COUPE B-B**

**COUPE C-C**

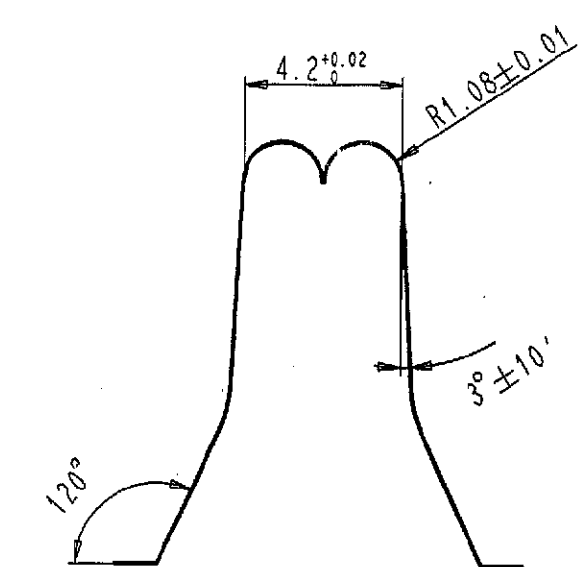
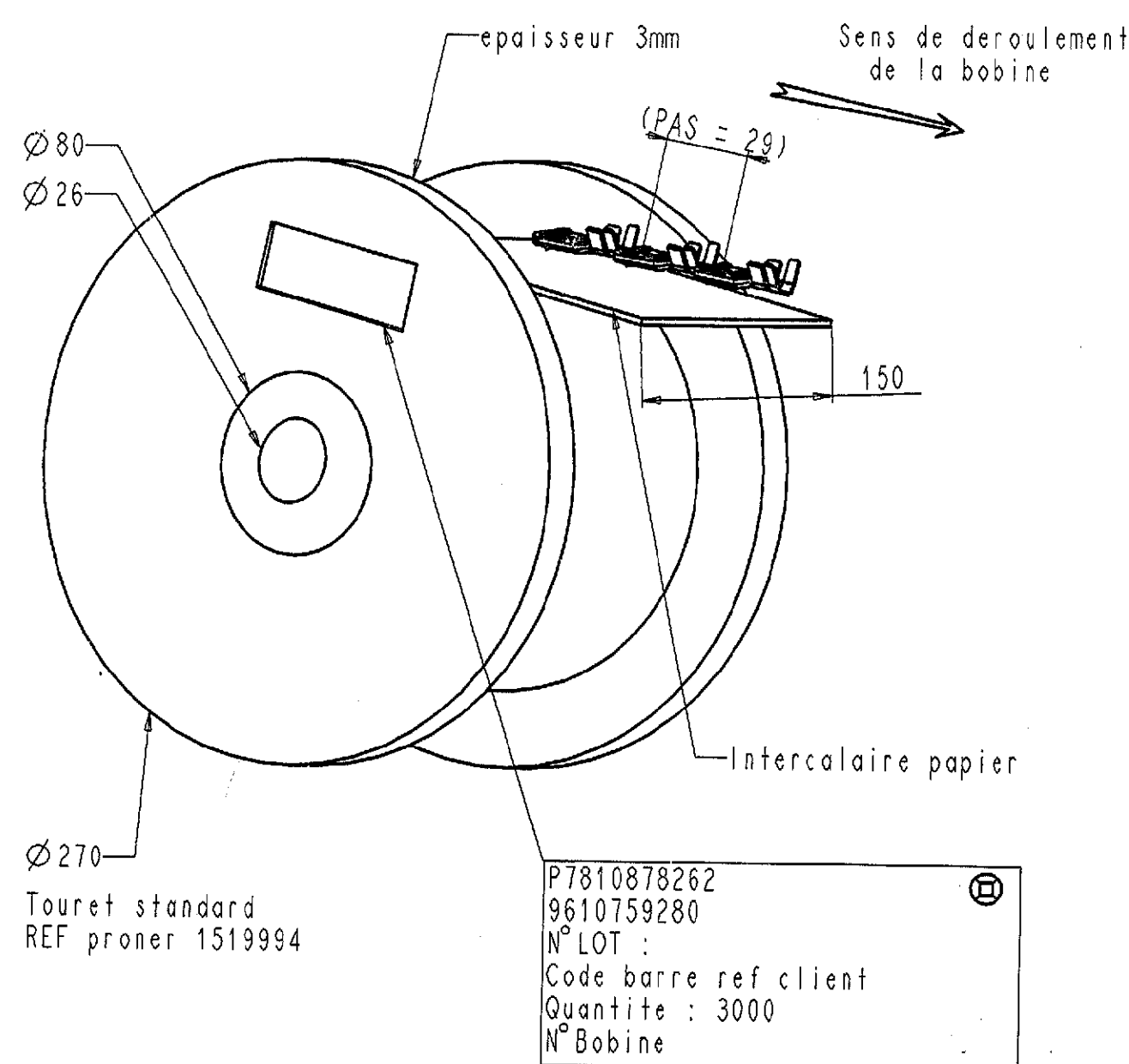


NOTA 1 : Aucune amorce de rupture admise dans cette zone  
NOTA 2 : Aucune deformation admise de la zone specifiee

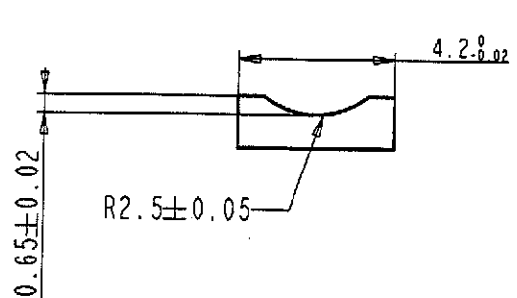
**MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT**

Aucun raccord de bande ne sera accepte

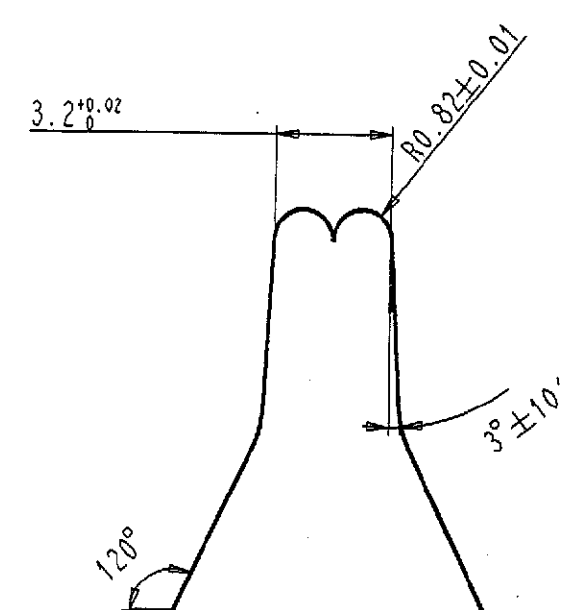
CARTON DE DEUX BOBINES : 550X275X165 / POIDS DU CARTON : 11 kg  
CARTON D'UNE SEULE BOBINE : 300X250X210 / POIDS DU CARTON : 6 kg  
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.  
CONDITIONNEMENT BOBINE :



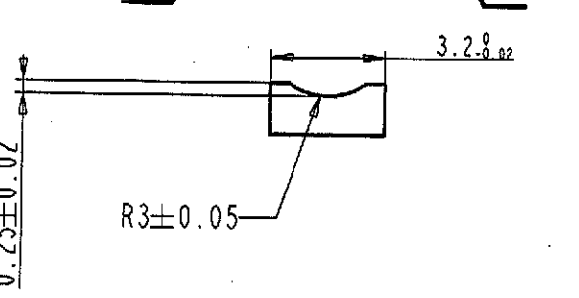
POINCON SERTISSAGE ISOLANT



ENCLUME SERTISSAGE ISOLANT



POINCON SERTISSAGE CUIVRE



ENCLUME SERTISSAGE CUIVRE

- Cote de  $12 \pm 0.12$  devient  $12 \pm 0.1$  -

Mise a jour plan / moyen de controle, cote sur pige / conditionnement / ajout(MSP) / mise a jour reference touret / Ajout ref client / ajout calibre de controle

Nature de la Modification

1206	H-Vn	03-09-98	A3
980	N.Ki	18/03/97	A2
706	C.Pt	18/12/95	A1
N° Avis modif	Dessiné par	Date	Approuvé par

## X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

*Click to view similar products for [Terminals](#) category:*

*Click to view products by [TE Connectivity](#) manufacturer:*

Other Similar products are found below :

[00-054007-01074-6](#) [00-054007-70206-1](#) [00-054007-70210-8](#) [00-054007-70217-7](#) [00-054007-70226-9](#) [00-054007-70228-3](#) [00-054007-70248-1](#) [00-054007-70256-6](#) [00-054007-70301-3](#) [00-054007-70316-7](#) [00-054007-49560-4](#) [00-054007-70209-2](#) [00-054007-70225-2](#) [00-054007-70227-6](#) [00-054007-70231-3](#) [00-054007-70241-2](#) [00-054007-70242-9](#) [00-054007-70244-3](#) [00-054007-70246-7](#) [00-054007-70263-4](#) [00-054007-70288-7](#) [00-054007-70290-0](#) [00-054007-70300-6](#) [00-054007-70304-4](#) [01-2065-1-0216](#) [01-2900-1-04412](#) [00581P0075](#) [600TS-10](#) [60205-1](#) [604200-1](#) [605601-1](#) [60598-1-CUT-TAPE](#) [61314-6-C](#) [61810-3](#) [61-S](#) [61-SN](#) [626-0194](#) [62-NBM-A](#) [62-SN](#) [62-SP](#) [63-S](#) [640179-1](#) [M55155/059I03](#) [M55155/079C01](#) [M55155/099H02](#) [M55155/109H01](#) [M55155/109H02](#) [M55155/12XH05](#) [M55155/16XH02](#) [M55155/29-5S](#)