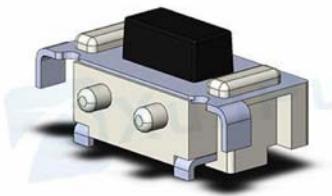


# Tact Switch

## 技术参数 / Technical parameter



TS-1012E  
W7.00xD3.50xH3.50



按压力度(Press pressure) : 1.0N/1.6N/2.5N

开关行程(Switch stroke) : 0.25±0.1mm

操作方式(Operation mode): 侧按式/Side press

操作寿命(Operation life): 50,000 Cycles Min

储存温度(Storage temperature): -30°C TO +80°C

焊接温度(Welding temperature): 260±5° 5s

额定负荷(Rated load): DC 12V 50mA

焊接方式(Welding mode): 贴片式/SMT

接触电阻(Contact resistance): 100mΩ max.

包装方式(Packaging method): 卷带/Tape & Reel (TR)

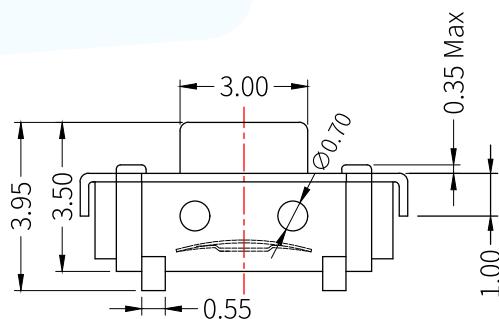
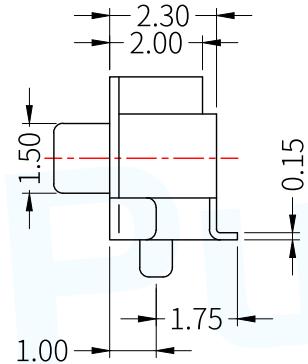
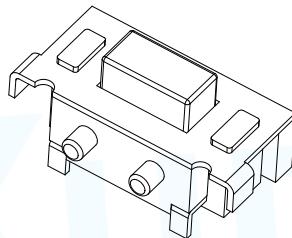
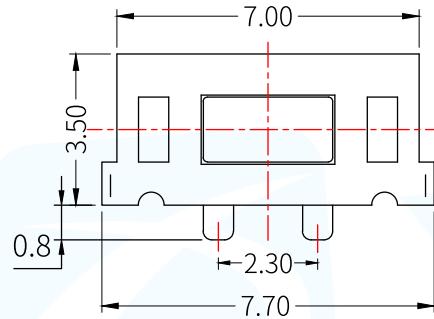
绝缘电阻(Insulation resistance): 100MΩ min.

最小包装(Minimum packing): 2,000/PCS

## 外形尺寸(UNIT:MM) / Size Chart

[www.xunpudianzi.com](http://www.xunpudianzi.com)

更多资料请参考技术选型档!



PART NO.	
TS-1012E-ACXXXXXX	TS-1012E-ARXXXXXX

### ●产品编号/Product No

TS-1012E-X X XXX XX

A: 不锈钢(SUS)  
B: 覆银铜(C5210)  
C: 带柱(Column)  
R: 不带柱(No Column)

Operating force  
Product height

### ●产品高度/Product Height

Code	Product height(mm)
035	3.5

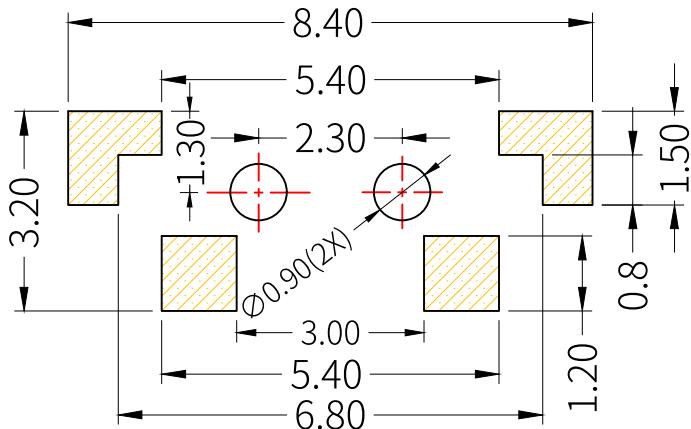
### ●材质/Material

NO	NAME	MATERIAL	FINISHING
①	按钮 Button	LCP	黑色 Black
②	盖子 Cover	Brass	镀镍 Nickel plated
③	基座 Base	LCP	白色 White
④	弹片 Shrapnel	F.Ag/SUS	镀银 Silvering
⑤	端子 Terminal	F.Ag/C5210	镀银 Silvering

### ●操作力度/Operating Force

Code	Press force(N)	Return force
16	1.6±0.5	0.4min
26	2.6±0.5	0.4min

## 线路板安装(UNIT:MM) / Mounting Dimensions



CIRCUIT DIAGRAM  
回路图

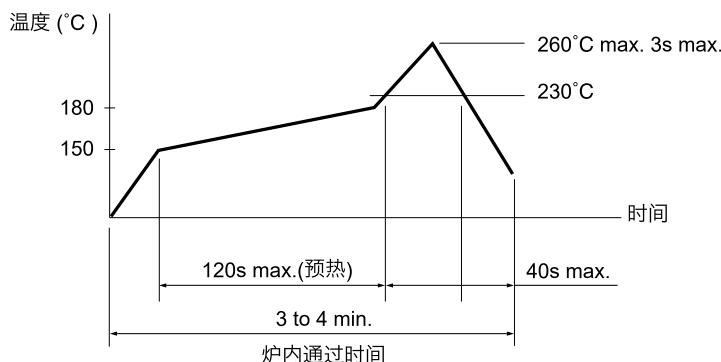
### RECOMMENDED P.C.B LAYOUT

安装尺寸图

## 焊接条件 / Welding conditions

### 回流焊/Reflow soldering

适用表面贴装型产品/Applicable to surface mount products  
温度分布/Temperature distribution



### 手焊式/Hand welding

项目/Project	条件/condition
焊接温度 Welding temperature	350°C max.
持续焊接时间 Continuous welding time	3s max.
焊剂斗容量 Flux bucket capacity	60W max.

### 浸焊式/Immersion soldering

项目/Project	条件/condition
助焊剂附着量 Flux adhesion	不附着于零部件贴装面的程度 Not attached to the mounting surface of components
预热温度 Preheating temperature	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max. The temperature around the welding surface of PCB is 100 °C max
预热温度时间 Preheat temperature time	60s max.
焊接温度 welding temperature	260°C max.
焊接浸渍时间 Welding immersion time	5s max.
焊接次数 Welding times	2 times max.

### 注:

1. 加热方式:以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量:用Φ0.1~0.2 的 CA(K)或 CC(T)测量位置在焊接连接部(锡/铜箔面)。
3. 固定方式:采用耐热胶带。

# X-ON Electronics

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

***Click to view similar products for [Tactile Switches](#) category:***

***Click to view products by [XUNPU](#) manufacturer:***

Other Similar products are found below :

[KMR633NG LGF](#) [5GTH92001](#) [5GTH9202242](#) [6426-201-11343](#) [MJ1226](#) [MJTP1109B](#) [MJTP1138EAUTR](#) [MJTP1230BL](#) [MJTPSHW](#)  
[GS6.90F300QP](#) [1-1977223-0](#) [1-1977120-4](#) [ADTSA62NV](#) [ADTSA62RV](#) [ADTSA63KV](#) [ADTSA644NV](#) [ADTSM24NVTR](#) [ADTSMW66NV](#)  
[ADTSMW67RV](#) [ATM533VTR](#) [1571300-3](#) [B3F-3123](#) [B3F-6055A](#) [B3F-B32-01-KIT](#) [1977177-8](#) [1977266-1](#) [2-1977223-4](#) [2-1977223-7](#)  
[ADTS644KV](#) [ADTSA61RV](#) [ADTSA62KV](#) [ADTSA63NV](#) [ADTSA63RV](#) [ADTSA65NV](#) [ADTSM21NSVTR](#) [ADTSM25RVTR](#)  
[ADTSM31RVTR](#) [ADTSM32NVTR](#) [ADTSM61YVTR](#) [ADTSM63SVTR](#) [ADTSM644KVTR](#) [ADTSMW64RV](#) [ADTSMW69NV](#)  
[FSMRA4JHA04](#) [GS4.70F300QP](#) [D38999/20JJ37SA](#) [TL1105B](#) [TL1105J](#) [ATH447K2Q](#) [ATM534VTR](#)